(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



(43) 国際公開日 2004 年10 月28 日 (28.10.2004)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2004/092501 A1

(51) 国際特許分類7:

E04B 1/343, 1/24, 1/58, 1/61

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/005093

(22) 国際出願日:

2004年4月8日 (08.04.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

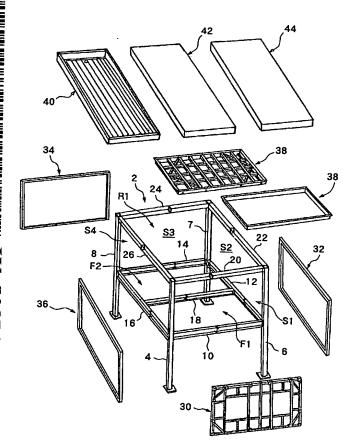
特願2003-107179 2003 年4 】

2003年4月11日(11.04.2003) JP

- (71) 出願人 および
- (72) 発明者: 佐々木 三男 (SASAKI, Mitsuo) [JP/JP]; 〒1430016 東京都大田区大森北5丁目10-15 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 小野 尚純 , 外(ONO, Hisazumi et al.); 〒 1050003 東京都港区西新橋1丁目1番21号 日本酒造会館 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[続葉有]

- (54) Title: THREE-DIMENSIONAL STRUCTURE
- (54) 発明の名称: 立体構築物



- (57) Abstract: A prefabricated three-dimensional structure, comprising columns arranged in a rectangular shape in a plan view, side beams and upper end beams horizontally extending and connecting the columns to each other, and an inside beam connecting the side beams (12) and (14) to each other. A frame is formed by detachably connecting the columns to the side beams and upper end beams and the side beams to the inside beam with bolts and female screw members.
- (57) 要約: プレハブ式立体構築物は、平面から見て矩形に配列された支柱と、水平に延在しかつ支柱間を連結する側梁及び上端側梁と、側梁 1 2 及び 1 4 間を連結する内側梁とを備えた骨組を備えている。骨組は、支柱と、側梁及び上端梁、及び側梁と内側梁とを全てボルト及び雌ねじ部材により離脱自在に締結することにより構成される。

添付公開書類:

一 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、 定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。

明細書

立体構築物

技術分野

本発明は、事務所、作業所、簡易住宅、簡易宿泊施設、店舗、倉庫、工場、上方が内部空間(例えば、事務所、居所、作業所)として利用でき、かつ下方が車庫などの外部空間として利用することができる構築物、その他として多目的の使用が可能である立体構築物に関する。

背景技術

従来の立体構築物(例えば立体駐車場)としては、それぞれ柱としての 角用組立要素、辺用組立要素及び中央用組立要素を所要位置に配置して、 これらの組立要素の上端間に梁を連結すると共に下端間にプレースを連 結して組み立てられるものが提案されている(特公平06-01578 6号公報及び米国特許第4800694号明細書参照)。この立体構築物 は、比較的短期間にかつ比較的安価に分離自在に組み立てられ、埋設基 礎構造を全く必要としないにもかかわらず立体構築物として十分な強度 及び剛性を有する、との優れた特性を有している。

しかしながら、上記立体構築物においては、角用組立要素、辺用組立要素、中央用組立要素等の重量がそれぞれ比較的重いこと等に起因して、組立作業が比較的大掛かりとなるので、上記立体構築物の組立期間及びトータルコストは、それ以前の立体構築物よりは改善されてはいるものの、未だ充分満足できるものとはいえない。また、上記各組立要素の重量がそれぞれ比較的重いことに加えて各々の構成がシンプルとはいえないので、保管に多くのスペースを必要とし、保管コストが高くなる、組

立現場までの輸送が比較的困難で輸送コストが高くなる、との問題点を有している。更にはまた、上記立体構築物は、立体駐車場あるいは立体駐輪場等には好適に使用されうるが、その用途は比較的狭く、この面においても改善が要望される。

発明の開示

本発明の目的は、組立現場における組立作業を容易かつ迅速にできるようにして、組立期間を短縮し、トータルコストを低減することを可能に する、新規な立体構築物を提供することである。

本発明の他の目的は、組立現場における分解作業を容易かつ迅速にできるようにして、分解撤去期間を短縮することを可能にする、新規な立体構築物を提供することである。

本発明の更に他の目的は、構成要素の各々及び全体の構成が比較的軽量かつシンプルでありながら十分な強度を確保することを可能にする、新規な立体構築物を提供することである。

本発明の更に他の目的は、ボルト及び雌ねじ部材により全ての構成要素の組立を可能にする、新規な立体構築物を提供することである。

本発明の更に他の目的は、保管スペースが少なく、保管コストを低減できる、新規な立体構築物を提供することである。

本発明の更に他の目的は、組立現場までの輸送が容易であり、輸送コストを低減できる、新規な立体構築物を提供することである。

本発明の更に他の目的は、例えば、事務所、作業所、簡易住宅、簡易宿

泊施設、店舗、倉庫、工場などとして多目的の使用が可能である、新規な立体構築物を提供することである。

本発明の一局面によれば、

平面から見て矩形に配列された支柱及び水平に延在しかつ支柱間を連結する梁を備えた骨組であって実質的に直方体状の立体空間を形成する骨組を備えている立体構築物において、

骨組の角に配置された角支柱は横断面が多角形をなし、角支柱の、相互に直交する内側壁であって、骨組の、相互に直交する側縁に沿った水平方向に面した内側壁の各々には、ウェブ、上フランジ及び下フランジからなるH鋼から構成された側梁の先端が連結され、

角支柱の該内側壁のうちの片方の内側壁と片方の内側壁に対し反対側に 位置する片方の外側壁との間には、同じ高さで水平方向に間隔をおいて 平行に延在しかつ一端部に雌ねじ穴が形成された第1の雌ねじ部材の対 が、上下方向に間隔をおいて複数対、それぞれ雌ねじ穴が片方の内側壁 に開口するよう埋設され、第1の雌ねじ部材の各対には、軸方向に間隔 をおいてそれぞれ各軸線に水平に直交しかつ相互に平行に延在する軸線 を有する貫通穴の対が形成され、

角支柱の該内側壁のうちの他方の内側壁と他方の内側壁に対し反対側に 位置する他方の外側壁との間には、それぞれ第1の雌ねじ部材の各対に 形成された貫通穴の対の軸線とそれぞれ共通の軸線を有しかつ一端部に 雌ねじ穴が形成された第2の雌ねじ部材の対が、上下方向に間隔をおい て複数対、それぞれ対応する第1の雌ねじ部材の対の貫通穴を貫通しか つ雌ねじ穴が他方の内側壁に開口するよう埋設され、

角支柱に連結される該側梁の各々の先端には矩形の連結板が該側梁の各々に直交して固着され、連結板の、ウェブにより分けられる左右両側には上下方向に間隔をおいてそれぞれ複数の取付穴が形成され、

該側梁のうちの片方の側梁は、連結板の取付穴の各々が角支柱の片方の内側壁に開口する、第1の雌ねじ部材の各対の雌ねじ穴に整合するよう

連結板が角支柱の片方の内側壁に実質的に当接されかつボルトを取付穴を通して該雌ねじ穴に係合することにより角支柱の片方の内側壁に離脱自在に締結され、

該側梁のうちの他方の側梁は、連結板の取付穴の各々が角支柱の他方の 内側壁に開口する、第2の雌ねじ部材の各対の雌ねじ穴に整合するよう 連結板が角支柱の他方の内側壁に実質的に当接されかつボルトを取付穴 を通して該雌ねじ穴に係合することにより角支柱の他方の内側壁に離脱 自在に締結される、

ことを特徴とする立体構築物、が提供される。

本発明の他の局面によれば、

平面から見て矩形に配列された支柱及び水平に延在しかつ支柱間を連結する梁を備えた骨組であって実質的に直方体状の立体空間を形成する骨組を備えている立体構築物において、

骨組の角に配置された角支柱間に配置された側支柱は横断面が多角形をなし、側支柱の、骨組の側縁に沿った水平方向にそれぞれ面する側壁の各々には、ウェブ、上フランジ及び下フランジからなるH鋼から構成された側梁の先端が連結され、

側支柱の該側壁の各々間には、同じ高さで水平方向に間隔をおいて平行 に延在しかつ両端部に雌ねじ穴が形成された雌ねじ部材の対が、上下方 向に間隔をおいて複数対、それぞれ雌ねじ穴が、対応する該側壁に開口 するよう埋設され、

該側梁の各々の先端には矩形の連結板が該側梁の各々に直交して固着され、連結板の、ウェブにより分けられる左右両側には上下方向に間隔をおいてそれぞれ複数の取付穴が形成され、

片方の該側梁は、連結板の取付穴の各々が側支柱の片方の側壁に開口する雌ねじ穴に整合するよう連結板が側支柱の片方の側壁に実質的に当接されかつボルトを取付穴を通して雌ねじ部材の雌ねじ穴に係合することにより側支柱の片方の側壁に離脱自在に締結され、

他方の該側梁は、連結板の取付穴の各々が側支柱の他方の側壁に開口する雌ねじ穴に整合するよう連結板が側支柱の他方の側壁に実質的に当接されかつボルトを取付穴を通して雌ねじ部材の雌ねじ穴に係合することにより側支柱の他方の側壁に離脱自在に締結される、

ことを特徴とする立体構築物、が提供される。

該側梁の各々の上面は実質的に同じ高さに位置付けられる、ことが好ましい。

該側梁の各々は実質的に同じ形状及び大きさの横断面を有している、ことが好ましい。

本発明の更に他の局面によれば、

平面から見て矩形に配列された支柱及び水平に延在しかつ支柱間を連結する梁を備えた骨組であって実質的に直方体状の立体空間を形成する骨組を備えている立体構築物において、

骨組の角に配置された角支柱間に配置された側支柱は横断面が多角形をなし、側支柱の、骨組の立体空間の内側に面した内側壁と、骨組の側縁に沿った水平方向にそれぞれ面した側壁の各々には、それぞれ、ウェブ、上フランジ及び下フランジからなるH鋼から構成された1個の内側梁及び2個の側梁の先端が連結され、

側支柱の、該側壁間には、同じ高さで水平方向に間隔をおいて平行に延在しかつ両端部に雌ねじ穴が形成された第1の雌ねじ部材の対が、上下方向に間隔をおいて複数対、それぞれ雌ねじ穴が該側壁の各々に開口するよう埋設され、第1の雌ねじ部材の各対には、軸方向に間隔をおいてそれぞれ各軸線に水平に直交しかつ相互に平行に延在する軸線を有する貫通穴の対が形成され、

側支柱の該内側壁と該内側壁に対し反対側に位置する外側壁との間には、 第1の雌ねじ部材の各対に形成された貫通穴の対の軸線とそれぞれ共通

の軸線を有しかつ一端部に雌ねじ穴が形成された第2の雌ねじ部材の対が、対応する第1の雌ねじ部材の対の貫通穴を貫通しかつ雌ねじ穴が該内側壁に開口するよう埋設され、

側支柱に連結される該内側梁及び該側梁の各々の先端には矩形の連結板が該内側梁及び該側梁の各々に直交して固着され、連結板の、ウェブにより分けられる左右両側には上下方向に間隔をおいてそれぞれ複数の取付穴が形成され、

片方の該側梁は、連結板の取付穴の各々が側支柱の該側壁のうちの片方の側壁に開口する片方の雌ねじ穴に整合するよう連結板が側支柱の片方の側壁に実質的に当接されかつボルトを取付穴を通して第1の雌ねじ部材の各対の片方の雌ねじ穴に係合することにより側支柱の片方の側壁に離脱自在に締結され、

他方の該側梁は、連結板の取付穴の各々が側支柱の該側壁のうちの他方の側壁に開口する他方の雌ねじ穴に整合するよう連結板が側支柱の他方の側壁に実質的に当接されかつボルトを取付穴を通して第1の雌ねじ部材の各対の他方の雌ねじ穴に係合することにより側支柱の他方の側壁に離脱自在に締結され、

該内側梁は、連結板の取付穴の各々が側支柱の該内側壁に開口する雌ね じ穴に整合するよう連結板が側支柱の内側壁に実質的に当接されかつボ ルトを取付穴を通して第2の雌ねじ部材の各対の雌ねじ穴に係合するこ とにより側支柱の該内側壁に離脱自在に締結される、

ことを特徴とする立体構築物、が提供される。

該内側梁及び該側梁の各々の上面は実質的に同じ高さに位置付けられる、 ことが好ましい。

該内側梁及び該側梁の各々は実質的に同じ形状及び大きさの横断面を有 している、ことが好ましい。

角支柱又は側支柱は横断面が4角形の金属製角パイプから構成され、雌ねじ部材の各々は、金属から形成されると共に角支柱又は側支柱に形成された貫通穴に挿入されて溶接により固着されている、ことが好ましい。

本発明の更に他の局面によれば、

平面から見て矩形に配列された支柱及び水平に延在しかつ支柱間を連結する梁を備えた骨組であって実質的に直方体状の立体空間を形成する骨組を備えている立体構築物において、

骨組の角に配置された角支柱の少なくとも上端部は横断面が多角形の金属製角パイプから構成され、角支柱の上端部における相互に直交する内側壁であって、骨組の、相互に直交する側縁に沿った水平方向に面した内側壁の各々には、横断面が4角形の金属製角パイプからなる上端側梁の先端が連結され、

角支柱における片方の該内側壁及び他方の該内側壁の上端部には、それ ぞれ一対の取付穴が同じ高さで水平方向に間隔をおいて形成され、

角支柱に連結される該上端側梁の各々の先端には矩形の連結板が該上端 側梁の各々に直交して固着され、連結板には一対の雌ねじ穴が水平方向 に間隔をおいて形成され、

片方の該上端側梁は、連結板の雌ねじ穴の各々が角支柱の片方の該内側壁の取付穴に整合するよう連結板が角支柱の片方の該内側壁に実質的に当接されかつボルトを角支柱の上端開口から取付穴を通して雌ねじ穴に係合することにより角支柱の片方の該内側壁に離脱自在に締結され、

他方の該上端側梁は、連結板の雌ねじ穴の各々が角支柱の他方の該内側壁の取付穴に整合するよう連結板が角支柱の他方の該内側壁に実質的に当接されかつボルトを角支柱の上端開口から取付穴を通して雌ねじ穴に係合することにより角支柱の他方の該内側壁に離脱自在に締結される、ことを特徴とする立体構築物、が提供される。

角支柱及び該上端側梁の各々の上面は実質的に同じ高さに位置付けられ

る、ことが好ましい。

該上端側梁の各々は実質的に同じ形状及び大きさの横断面を有している、 ことが好ましい。

本発明の更に他の局面によれば、

平面から見て矩形に配列された支柱及び水平に延在しかつ支柱間を連結 する梁を備えた骨組であって実質的に直方体状の立体空間を形成する骨 組を備えている立体構築物において、

骨組の角に配置された角支柱間に配置された側支柱の少なくとも上端部は横断面が多角形の金属製角パイプからなり、側支柱の上端部における、骨組の立体空間の内側に面した内側壁には、ウェブ、上フランジ及び下フランジからなるH鋼から構成された1個の上端内側梁の先端が連結され、側支柱の上端部における側壁であって、骨組の側縁に沿った水平方向にそれぞれ面した側壁の各々には、横断面が4角形の金属製角パイプからなる上端側梁の先端が連結され、

側支柱の該内側壁と、該内側壁に対し反対側に位置する外側壁との間には、同じ高さで水平方向に間隔をおいて平行に延在しかつ一端部に雌ねじ穴が形成された雌ねじ部材の対が、上下方向に間隔をおいて複数対、 それぞれ雌ねじ穴が該内側壁に開口するよう埋設され、

側支柱の該側壁の各々の上端部であって雌ねじ部材の各々よりも高い位置には一対の取付穴が同じ高さで水平方向に間隔をおいて形成され、

側支柱の該内側壁の上端部に連結される該上端内側梁の先端には矩形の連結板が該上端内側梁に直交して固着され、連結板の、ウェブにより分けられる左右両側には上下方向に間隔をおいてそれぞれ複数の取付穴が 形成され、

側支柱の上端部における該側壁の各々に連結される該上端側梁の各々の 先端には矩形の連結板が該上端側梁の各々に直交して固着され、連結板 には一対の雌ねじ穴が同じ高さで水平方向に間隔をおいて形成され、

該上端内側梁は、連結板の取付穴の各々が側支柱の該内側壁に開口する 雌ねじ穴に整合するよう連結板が側支柱の該内側壁に実質的に当接され かつボルトを取付穴を通して雌ねじ部材の各対の雌ねじ穴に係合するこ とにより側支柱の該内側壁に離脱自在に締結され、

片方の該上端側梁は、連結板の雌ねじ穴の各々が側支柱の片方の該側壁の取付穴に整合するよう連結板が側支柱の片方の該側壁に実質的に当接されかつボルトを取付穴を通して雌ねじ穴に係合することにより側支柱の片方の該側壁に離脱自在に締結され、

他方の該上端側梁は、連結板の雌ねじ穴の各々が側支柱の他方の該側壁の取付穴に整合するよう連結板が側支柱の他方の該側壁に実質的に当接されかつボルトを取付穴を通して雌ねじ穴に係合することにより側支柱の他方の該側壁に離脱自在に締結される、

ことを特徴とする立体構築物、が提供される。

該上端側梁の各々及び該上端内側梁の各々の上面は実質的に同じ高さに 位置付けられる、ことが好ましい。

該上端側梁の各々は実質的に同じ形状及び大きさの横断面を有している、 ことが好ましい。

本発明の更に他の局面によれば、

平面から見て矩形に配列された支柱及び水平に延在しかつ支柱間を連結する梁を備えた骨組であって実質的に直方体状の立体空間を形成する骨組を備えている立体構築物において、

骨組に形成される複数の側縁領域の各々には、上下方向に対向する一対の側梁及び水平方向に対向する一対の支柱により囲まれた矩形の側縁空間が、それぞれ、1個又は複数個形成され、骨組における側縁空間の全部、又は少なくとも1個を除く他の全部の側縁空間には、それぞれ1個又は複数個の矩形の側壁ユニットが嵌合され、

側壁ユニットの角及び側縁の各々には、横断面が4角形の中空取付部材であって、それぞれ所定の厚さ及び軸方向幅を有する4つの側壁からなる中空取付部材が一体に配設され、中空取付部材の各々は軸線が側壁ユニットの両面に向けられて配設され、

側壁ユニットの角の各々に配設された中空取付部材における、相互に直交する二つの側壁であって、側壁ユニットの側外方に面した二つの側壁にはそれぞれ取付穴が形成され、側壁ユニットの側縁の各々に配設された中空取付部材における、側壁ユニットの側外方に面した一つの側壁には取付穴が形成され、

側縁空間を規定する該一対の側梁及び該一対の支柱において、側縁空間に嵌合された1個又は複数個の側壁ユニットにおける中空取付部材の各々であって該一対の側梁及び該一対の支柱に対向する中空取付部材の各々の取付穴に対応する位置には、一端部に雌ねじ穴が形成された雌ねじ部材が、それぞれ雌ねじ穴が該側縁空間に開口するよう埋設され、該側壁ユニットが該側縁空間内に嵌合されると、該中空取付部材の各々の取付穴が、対応する雌ねじ部材の雌ねじ穴に整合され、この状態でボルトを取付穴を通して対応する雌ねじ部材の雌ねじ穴に係合させることにより、該側壁ユニットは、該一対の側梁及び該一対の支柱に離脱自在に締結される、

ことを特徴とする立体構築物、が提供される。

側壁ユニットの角に配設された中空取付部材の各々の、相互に直交するこつの側壁であって側壁ユニットの側外方に面した二つの側壁は、側壁ユニットの角において相互に直交する、側壁ユニットの側壁の一部を規定し、側壁ユニットの側縁に配設された中空取付部材の各々における一つの側壁であって、側壁ユニットの側外方に面した一つの側壁は、側壁ユニットの側縁における側壁の一部を規定する、ことが好ましい。

側壁ユニットは、角に配設された中空取付部材から両側縁に沿って直角

に延び出す二つの側枠と、二つの側枠に対し斜めに延びるプレース枠とを備え、側壁ユニットを平面から見て、該二つの側枠とプレース枠とにより実質的に直角三角形が形成される、ことが好ましい。

中空取付部材の各々は共通部品からなる金属製角パイプの切断品から形成されている、ことが好ましい。

中空取付部材の各々は、溶接が可能な鋳鉄から一体に形成され、中空取付部材の各々の4つの角部には、それぞれブレースが、相互に直交する二つの側壁間に架設され、ブレースの各々は、一定の厚さ及び該二つの側壁と同じ軸方向幅を有すると共に当該中空取付部材を軸方向に見て該二つの側壁との間で直角三角形を形成するよう配設されている、ことが好ましい。

該側縁空間を規定する上方の該側梁と該一対の支柱とは横断面が4角形の金属製角パイプから構成され、雌ねじ部材の各々は金属から形成されると共に、上方の該側梁と該一対の支柱に形成された貫通穴に挿入されて溶接により固着されている、ことが好ましい。

該側縁空間を規定する下方の該側梁は、ウェブ、上フランジ及び下フランジからなるH鋼から構成され、下方の該側梁の、側壁ユニットの中空取付部材の各々の取付穴に対応する位置には、ウェブの幅方向中心を通り上下フランジに直交する軸線と同心の取付穴であって、上フランジの上面からウェブの上端部まで延在する取付穴が形成され、雌ねじ部材の各々は、対応する取付穴に、雌ねじ穴が上フランジの上面に開口するよう挿入されて溶接により固着されている、ことが好ましい。

該側縁空間には複数の側壁ユニットが相互に隣接して嵌合され、相互に 隣接する側壁ユニットの各々において、相互に対向する側壁の一部を構

成する、中空取付部材の各々の側壁同士は相互に対向するよう位置付けられると共に各々の取付穴同士は相互に整合するよう位置付けられ、相互に隣接する側壁ユニットの各々は、相互に対向する中空取付部材の各々の、相互に整合された該取付穴にボルトを挿入してナットを係合することにより相互に離脱自在に締結される、ことが好ましい。

本発明の更に他の局面によれば、

平面から見て矩形に配列された支柱及び水平に延在しかつ支柱間を連結 する梁を備えた骨組であって実質的に直方体状の立体空間を形成する骨 組を備えている立体構築物において、

骨組は、4個の梁により囲まれた矩形の床空間を複数個備え、床空間の各々には矩形の床ユニットが装着され、床ユニットの周縁は、鉛直壁と、鉛直壁の上端から側外方に直角に延び出すフランジとからなるフレーム部材により構成され、床ユニットの各々は、床空間に上方から嵌合されて、周縁のフランジが、床空間を規定する4個の梁の上面に戴置され、鉛直壁の各々が、対応する梁にボルト及び雌ねじ部材により離脱自在に締結される、

ことを特徴とする立体構築物、が提供される。

床空間の各々を規定するそれぞれ4個の梁は、ウェブ、上フランジ及び下フランジからなるH鋼から構成され、4個の梁における、床ユニットとの連結部には、支持板が上フランジと下フランジの相互に対向する先端部間に溶接により固着され、支持板とウェブの側面との間には、一端部に雌ねじ穴が形成された該雌ねじ部材が、雌ねじ穴が形成された病性ないがではない、床ユニットの各々における鉛直を加まるより、対応する床空間に上方から嵌合された状態でボルトを取付穴を通して雌ねじ部材の雌ねじ穴に係合させることにより、対応する床空間を規定する4個の梁に離脱自在に締結される、ことが好ましい。

本発明の更に他の局面によれば、

平面から見て矩形に配列された支柱及び水平に延在しかつ支柱間を連結する梁を備えた骨組であって実質的に直方体状の立体空間を形成する骨組を備えている立体構築物において、

骨組は、相互に対向する支柱の各々の上端部間を連結しかつ平面から見て支柱の各々と共に矩形の周縁を規定する上端側梁と、支柱及び上端側梁の各々により囲まれた矩形の上端空間とを備え、骨組の上端部には、複数の矩形の屋根ユニットが上端空間を上方から覆うよう装着され、屋根ユニットの各々の長手方向の両端部における下面には、該下面から、屋根ユニットの各々の長手方向の両端部が、骨組の、相互に対向する一対の側を規定する、それぞれ少なくとも1個の上端側梁の上にそれぞれ動置されかつ端部係止フランジ手段の各々が、対応する上端側梁の内側及び上に外側に重合して位置付けられかつボルト及び雌ねじ部材により離脱自在に締結されることにより、相互に屋根ユニットの各々の幅方向に隣接して上端空間を上方から覆うよう骨組に装着される、

ことを特徴とする立体構築物、が提供される。

端部係止フランジ手段の各々は、屋根ユニットの長手方向の両端部における該下面から垂下する1個の端部係止フランジ又は屋根ユニットの長手方向の両端部における該下面から垂下して長手方向に間隔をおいて幅方向に平行に延在する一対の端部係止フランジからなる、ことが好ましい。

上端空間の、屋根ユニットの各々の幅方向と一致する方向の一側に位置する一側屋根ユニットの幅方向の一側部における下面には、幅方向の一側部における該下面から垂下する一側部係止フランジ手段が長手方向に延在するよう配設され、一側屋根ユニットは、一側部係止フランジ手段

が、骨組の、相互に対向する他の一対の側縁のうちの一側縁を規定する、 それぞれ少なくとも1個の上端側梁の内側及び/又は外側に重合して位 置付けられかつボルト及び雌ねじ部材により離脱自在に締結され、

上端空間の、屋根ユニットの各々の幅方向と一致する方向の他側に位置する他側屋根ユニットの幅方向の他側部における下面には、幅方向の他側部における該下面から垂下する他側部係止フランジ手段が長手方向に延在するよう配設され、他側屋根ユニットは、他側部係止フランジ手段が、骨組の、相互に対向する他の一対の側縁のうちの他側縁を規定する、それぞれ少なくとも1個の上端側梁の内側及び/又は外側に重合して位置付けられかつボルト及び雌ねじ部材により離脱自在に締結される、ことが好ましい。

一側部係止フランジ手段は、屋根ユニットの幅方向の一側部における該下面から垂下する1個の一側部係止フランジ又は幅方向の一側部における該下面から垂下して幅方向に間隔をおいて長手方向に平行に延在する 一対の一側部係止フランジからなり、

他側部係止フランジ手段は、屋根ユニットの幅方向の他側部における該下面から垂下する1個の他側部係止フランジ又は幅方向の他側部における該下面から垂下して幅方向に間隔をおいて長手方向に平行に延在する一対の他側部係止フランジからなる、ことが好ましい。

屋根ユニットの各々の下面であって、少なくとも端部係止フランジ手段の内側領域、又は一側屋根ユニットの下面であって、少なくとも端部係止フランジ手段及び一側部係止フランジ手段の内側領域、又は他側屋根ユニットの下面であって、少なくとも端部係止フランジ手段及び他側部係止フランジ手段の内側領域には天井パネル部材が配設される、ことが好ましい。

屋根ユニットは、矩形をなすよう配置されて周縁を規定しかつ開放端が

内側に向けられたチャンネル板であって、鉛直壁と、鉛直壁の上端及び下端からそれぞれ内側に直角に折り曲げられた上フランジ及び下フランジとからなるチャンネル板と、屋根ユニットの長手方向の一端部近傍位置から他端近傍位置までネルを屋根ユニットの長手方向のでは対向に対向するチャンネルをであった横梁と、屋根ユニットの長手方向のの場では、屋根ユニットの幅方向に対向するチャンネルを置されて屋根ユニットの幅方向に対向するチャンネルを置されて屋根ユニットの幅方に傾斜して延在するよう横梁の各々上で変けられると共に底に排水で下方に傾斜して延在するよう横梁の各々上であり付けられた少なくとも1個の屋根板とを備え、屋根板におけるの最も低い長手方向の一端は、樋部材の上方に位置付けられる、ことが好ましい。

屋根ユニットは、矩形をなすよう配置されて周縁を規定しかつ開放端が 内側に向けられたチャンネル板であって、鉛直壁と、鉛直壁の上端及び 下端からそれぞれ内側に直角に折り曲げられた上フランジ及び下フラン ジとからなるチャンネル板と、屋根ユニットの長手方向に間隔をおいて 屋根ユニットの長手方向の一端部近傍位置及び他端部近傍位置からそれ ぞれ屋根ユニットの長手方向の中央位置まで徐々に高さが増加するよう、 屋根ユニットの幅方向に対向するチャンネル板の鉛直壁間に架設された 横梁と、屋根ユニットの長手方向の一端部及び他端部に配置されて屋根 ユニットの幅方向に対向するチャンネル板の鉛直壁間に架設されると共 に底に排水口が形成された樋部材と、屋根ユニットの長手方向の中央か ら一端部まで下方に傾斜して延在するよう横梁の各々上に取り付けられ た少なくとも1個の片方の屋根板と、屋根ユニットの長手方向の中央か ら他端部まで下方に傾斜して延在するよう横梁の各々上に取り付けられ た少なくとも1個の他方の屋根板とを備え、片方の屋根板における高さ の最も低い長手方向の下端及び他方の屋根板における高さの最も低い長 手方向の下端は、それぞれ対応する樋部材の上方に位置付けられる、こ

とが好ましい。

上端空間の、屋根ユニットの各々の幅方向と一致する方向の一側に位置する一側屋根ユニットの幅方向の一側縁は、骨組の、相互に対向する他の一対の側縁のうちの一側縁を規定する少なくとも1個の上端側梁の延長上に位置する支柱の各々の幅方向中間及び該上端側梁の延長上に位置する支柱の各々の幅方向中間に位置付けられ、一側屋根ユニットの幅方向の一側には、底に排水口を有する平面矩形の一側樋ユニットの他側が離脱自在に取り付けられ、一側屋根ユニットとほぼ同じ長手方向長さを有する矩に配置されて周縁を規定しかつ開放端が内側に向けられたチャンネル板であって、鉛直壁と、鉛直壁の上端及び下端からそれぞれ内側にであって、鉛直壁と、鉛直壁の上端及び下端からそれぞれ内側に折り曲げられた上フランジ及び下フランジとからなるチャンネル板と、一側樋ユニットの長手方向に対向するチャンネル板の鉛直壁間に架設されると共に底に排水口が形成された樋部材とを備えている、ことが好ましい。

一側樋ユニットの幅方向の他側を規定するチャンネル板の高さは一側屋根ユニットの幅方向の一側を規定するチャンネル板の高さと実質的に規定され、一側樋ユニットの幅方向の他側を規定するチャンネル板の下面から垂下する取付片を有する取付部材が固着され、一側樋ユニットは、一側樋ユニットの幅方向の他側を規定するチャンネル板の鉛直壁の外面に重合されてボルトの個を規定するチャンネル板の鉛直壁の外面に重合されてボルト及び世辺でである。ことが好まに取付片が該上端側梁及び該支柱の各々の外側壁に重合されてより離脱自在に締結される、ことが好ましい。

上端空間の、屋根ユニットの各々の幅方向と一致する方向の他側に位置する他側屋根ユニットの幅方向の他側縁は、骨組の、相互に対向する他の一対の側縁のうちの他側縁を規定する少なくとも1個の上端側梁の師方向中間及び該上端側梁の延長上に位置する支柱の各々の幅方向中間に位置付けられ、他側屋根ユニットの幅方向の他側には、底に排水口を有する平面矩形の他側樋ユニットの一側が離脱自在に取り付けられ、他側屋根ユニットとほぼ同じ長手方向長さを有する矩形に配置されて周縁を規定しかつ開放端が内側に向けられたチャンネル板であって、鉛直壁と、鉛直壁の上端及び下端からそれぞれ内側にであって、鉛直壁と、鉛直壁の上端及び下端からそれぞれ内側にであって、鉛直壁と、鉛直壁の上端及び下端からなるチャンネル板と、他側樋ユニットの長手方向に対向するチャンネル板の鉛直壁間に架設されると共に底に排水口が形成された樋部材とを備えている、ことが好ましい。

他側樋ユニットの幅方向の一側を規定するチャンネル板の高さは他側屋根ユニットの幅方向の他側を規定するチャンネル板の高さと実質的に同じに規定され、他側樋ユニットの幅方向の一側を規定する取付許を有する取付部材が固着され、他側樋ユニットの幅方向の一側を規定する取付所を有する取付所を有する取付所を有する取付所を有する取付所を有する取付所を有する取付所を有する取付所を有する取付の一側を規定するれ、他側樋ユニットの幅方向の他側を規定するチャンネル板の鉛直壁の外面に重合されてボルト及びナットの幅方向の一側を規定するチャンネル板の底面が該上端側梁及び該支柱の各々の上面に戴置されると共に取付片が該上端側梁及び該支柱の各々の外側壁に重合されて該上端側梁にボルト及び雌ねじ部材により離脱自在に締結される、ことが好ましい。

骨組の、相互に対向する該一対の側縁を規定する上端側梁の各々における屋根ユニットの各々との連結部には、それぞれ、水平方向に延在しか

つ一端部及び/又は他端部に雌ねじ穴が形成された該雌ねじ部材が、雌ねじ穴が、対応する該上端側梁の、上端空間に面する内側壁及び/又は外側壁に開口するよう埋設され、屋根ユニットの各々の長手方向における両端部に配設された1個の該端部係止フランジ、又は一対の該端部係止フランジの片方又は両方には、該雌ねじ部材に対応して取付穴が形成され、ボルトを取付片を通して、対応する雌ねじ部材のねじ穴に係合することにより、屋根ユニットの各々の1個の該端部係止フランジ又は一対の該端部係止フランジは、対応する該上端側梁の内側壁及び/又は外側壁に離脱自在に締結される、ことが好ましい。

該上端側梁の各々の、一側樋ユニット及び他側樋ユニットとの連結部には、それぞれ、水平方向に延在しかつ一端部に雌ねじ穴が形成された雌ねじ部材が、雌ねじ穴が、対応する該上端側梁の外側壁に開口するよう

埋設され、かつ一側樋ユニットの幅方向の他側及び他側樋ユニットの幅方向の一側を規定するチャンネル板の取付片には、該雌ねじ部材に対応して取付穴が形成され、ボルトを取付片を通して、対応する雌ねじ部材のねじ穴に係合することにより取付片は該上端側梁の外側壁に固着される、ことが好ましい。

該上端側梁の各々は、横断面が4角形の金属製角パイプから構成され、 雌ねじ部材は金属から形成されると共に該上端側梁の各々に形成された 貫通穴に挿入されて溶接により固着されている、ことが好ましい。

相互に隣接する屋根ユニットの、相互に対向するチャンネル板の鉛直壁間の上端部には、シール板部材が離脱自在に装着され、シール板部材は、弾性を有する金属から形成されかつ、一定の幅を有する平板状のシール基板と、シール基板の幅方向両端から片面側に該片面に直角に延び山地両端フランジと、シール基板の幅方向中央から片面側に該片面に直角に延び出す中央フランジとからなり、中央フランジと両端フランジとからなり、中央フランジとではよりもわずかに広く形成され、相互に隣接する屋根ユニットの、相互に隣接する屋根ユニットの、相互に隣接する屋根ユニットの、相互に対向するチャンネル板の鉛直壁間にシール板部板の中央フランジが上端から挿入されかつシール基板が該チャンネル板の作とフランジの上面に戴置された状態で、該チャンネル板のボルト及びナットにより締結されると共にシール板部材の両端フランジのた場で、ないナットにより締結されると共にシール板部材の両端フランジのた場で表に表して相互に接近する方向に折り曲げられる、ことが好ましい。

骨組は、支柱と梁とを全てボルト及び雌ねじ部材により離脱自在に締結することにより構成され、又は支柱と梁及び梁と梁とを全てボルト及び雌ねじ部材により離脱自在に締結することにより構成される、ことが好ましい。

図面の簡単な説明

図1は、本発明に従って構成された立体構築物の実施形態の構成を概略 的に示す分解斜視図である。

図2は、図1に示す立体構築物の完成状態を示す一側面図(図1において、ほぼ右斜め下方に面する側面を見た図)である。

図3は、図1に示す立体構築物の完成状態を示す他の側面図(図1において、ほぼ左斜め下方に面する側面を見た図)である。

図4は、図2に示す立体構築物において、側壁ユニットをフレーム構造のみで図示した一側面図である。

図5は、図4に示す立体構築物において、骨組のみを示す一側面図である。

図6は、図5におけるA-A矢視断面図である。

図7は、図6に示す骨組に床ユニットを装着した平面図であって、一部を断面にして示す平面図である。

図8は、図6におけるB部の拡大断面図である。

図9は、図8に示す連結構造を図8において下から見た側断面図であって、図5におけるB部の拡大断面図である。

図10は、図8に示す連結構造の要部を分解して示す平面図である。

図11は、図6におけるC部の拡大平面図である。

図12は、図11に示す連結構造を図11において下から見た側面図である。

図13は、図5におけるD部の拡大断面図である。

図14は、図13に示す連結構造の平断面図である。

図15は、図7に示す床ユニットを幅方向から見た側断面図であって、 床ユニットのフレーム構造のみを示す側断面図である。

図16は、図7において、床ユニットと、中間梁及び中間梁に対向する 側梁との連結構造であって、符号M12で示す位置の連結構造を示す拡

大断面図である。

図17は、図16に示す連結構造の平面図である。

図18は、図4に示されている側壁ユニットの角部(図4において左下角部)及びその近傍の側縁に配設されている中空取付部材の構成を示す拡大平面図である。

図19は、図18に示す構成を図18において左方から見た側面図であって、一部を省略して示す側面図である。

図20は、図5~図7において符号Hで示されている、側梁の、側壁ユニットに対する連結部の構成を、組付状態及び分解状態で示す断面図である。

図21は、図20に示されている側梁の連結部(組付状態)の平面図である。

図22は、図4のE-E矢視断面図である。

図23は、図22の縦断面図である。

図24は、図5及び図13において符号Uで示されている、角支柱の、 側壁ユニットに対する連結部の構成を示す横断面図。

図25は、図4におけるF部の拡大断面図である。

図26は、図1及び図5に示す骨組の上端に屋根ユニットを戴置した状態を概略的に示す平面透視図である。

図27は、中間屋根ユニットを幅方向から見た側断面概略図であって、 対応する上端側梁と共に示す側断面概略図である。

図28は、図27に示す中間屋根ユニットの平面図であって、構成部材の一部を省略して示す平面図である。

図29は、図27の一部を拡大して示す断面図である。

図30は、図27のG-G矢視断面図である。

図31は、図4に示す屋根ユニットの各々を拡大して示す図であって、 対応する上端側梁と共に示す図である。

図32は、図31において左側に位置する一側屋根ユニットを図31において左方から見た側面図であって、対応する上端側梁と共に示す側面

図である。

図33は、本発明に従って構成された立体構築物の他の実施形態の構成 を概略的に示す分解斜視図である。

図34は、図33に示す立体構築物の完成状態を示す一側面図(図33において、ほぼ左斜め下方に面する側面を見た図)である。

図35は、図34に示す立体構築物において、屋根ユニットを断面で示し、側壁ユニットをフレーム構造のみで図示すると共に、一部を拡大分解して示すー側面図である。

図36は、図33に示す立体構築物の完成状態を示す他の側面図(図33において、ほぼ左斜め上方に面する側壁を見た他の側面図)である。

図37は、図36に示す立体構築物において、屋根ユニットを上方に分解し、側壁ユニットをフレーム構造のみで図示し、更にシャッタを除去した状態を示す他の側面図である。

図38は、図33に示す立体構築物の完成状態を示す更に他の側面図(図33において、ほぼ右斜め下方に面する側壁を見た図)であって、右端の側壁ユニットをフレーム構造のみで図示した更に他の側面図である。

図39は、図38のJ一J矢視断面図である。

図40は、図33に示す立体構築物に含まれる骨組の上端のみを示す平面図である。

図41は、図40のM-M矢視断面図であって、屋根ユニットを装着した状態を示すと共に一部を拡大分解して示す断面図である。

図42は、図40のN-N矢視断面図であって、屋根ユニットを装着した状態を示す断面図である。

図43は、図35において、側壁ユニットと角支柱及び上端側梁との連結構造を部分的に示す拡大図である。

図44は、図33及び図40に示す骨組の上端に屋根ユニットを戴置した状態を概略的に示す平面透視図である。

図 4.5 は、図 4 4 の P - P 矢視断面図であって、屋根ユニットを骨組の 上方に分離した状態を示すと共に、骨組の一部を拡大分解して示す断面

図である。

図46は、図45に示す屋根ユニットの一部を拡大して示す断面図である。

図47は、図45に示す屋根ユニットの左端部を拡大して透視状態で示す斜視概略図である。

図48は、図45に示す屋根ユニットの平面図である。

図49は、図48に示す屋根ユニットを幅方向から見た側面概略図である。

図50は、一側屋根ユニットの一部と一側樋ユニットとを分解して示す 平面図である。

図51は、図50に示す一側樋ユニットと一側屋根ユニットと上端側梁 との連結状態を示す断面図であって、図44のQ-Q矢視断面図に対応 する断面図である。

図52は、図51の一部を透視状態で示す斜視概略図である。

図53は、相互に隣接する屋根ユニット間に配設されるシール板部材の断面図である。

図54は、図53に示すシール板部材の使用状態を示す断面図である。

図55は、本発明に従って構成された立体構築物の更に他の実施形態の 構成を概略的に示す分解斜視図である。

発明を実施するための最良の形態

以下、本発明に従って構成された立体構築物の好適な実施の形態を、添付図面を参照して更に詳細に説明する。なお、本発明に係る立体構築物は、構成要素間の新規な連結構造(例えば、支柱と梁間の連結構造、梁と梁間の連結構造、側壁ユニットと骨組との連結構造、床ユニットと骨組との連結構造など)及び新規な構成要素」(例えば、骨組、床ユニット、側壁ユニット、屋根ユニットなど)を含んでいる。このため、本発明の更に他の目的として、先に述べた各目

的のいずれかを達成することができる、新規な、立体構築物の構成要素間の連結構造及び立体構築物の構成要素を提供すること、を挙げることができる。

図1、図5、図6及び図26を参照して、本発明に従って構成された立体構築物は、実質的に直方体状の立体空間を形成する骨組2を備えている。骨組2は、平面から見て矩形に配列された4個の支柱4、6、7及び8間を連結する側梁10、12、14及び16と、水平に延在しかつ相互に対向する側梁12及び16間を連結する内側梁18と、支柱4、6、7及び8の上端部間を連結する上端側梁20、22、24及び26とを備えている。実施形態において、支柱4、6、7及び8は、骨組2の4つの角に配置されるので、以下の記載において、それぞれ角支柱4、6、7及び8と称することとする。

手方向中間は、内側梁18により連結されている。側梁10、12、14及び16並びに内側梁18は、それぞれ、ウェブ、上フランジ及び下フランジからなる日鋼からなり、相互に共通部品からなる。上端側梁20、22、24及び26は、それぞれ横断面が4角形の金属製角パイプ、実施形態においては横断面が正4角形の鋼製角パイプから構成され、相互に共通部品からなる。骨組2の、上記各構成要素間は全てボルト及び雌ねじ部材により離脱自在に連結されるが、それらの連結構造については後述する。

骨組2は、4個の梁である、側梁10、12及び16と内側梁18により囲まれた矩形の床空間F1と、4個の梁である、側梁12、14及び16と内側梁18により囲まれた矩形の床空間F2とを備えている。相互に実質的に同じ形状及び大きさを有する床空間F1及びF2の各々に

は、それぞれ実質的に同じ形状及び大きさを有する矩形の床ユニット3 8が装着され、全てボルト及び雌ねじ部材により離脱自在に連結される。 床ユニット38の構成及び骨組2に対する連結構造については後述する。

骨組2は、相互に対向する角支柱4、6、7及び8の各々の上端部間を連結しかつ平面から見て、角支柱4、6、7及び8の各々と共に骨組2おける矩形の周縁を規定する上端側梁20、22、24及び26を備えている。骨組2は、角支柱4、6、7及び8の各々と、上端側梁20、22、24及び26を備えている。骨組2の合ったより囲まれた矩形の上端空間R1を備えている。骨組2の上端部には、複数の、実施形態においては3個の矩形の屋根ユニット40、42及び44が上端空間R1を上方から覆うよう装着され、全てボルト及び雌ねじ部材により離脱自在に連結される。屋根ユニット40、42及び44の構成及び骨組2に対する連結構造については後述する。

おいてそれぞれ各軸線に水平に直交しかつ相互に平行に延在する軸線を有する貫通穴54の対が形成されている。

角支柱4の、相互に対向する片方の内側壁46及び片方の外側壁48であって、第1の雌ねじ部材50の各々の装着位置に対応する位置には、それぞれ共通の軸線を有する貫通穴が形成され、第1の雌ねじ部材50の各々が、対応する該貫通穴の各々に嵌合された状態で溶接により固着される。第1の雌ねじ部材50の各々の一端面は片方の内側壁46の外面と同一面上に位置付けられ、第1の雌ねじ部材50の各々の他端面に部材50の各々は、金属製の丸棒を切削加工することにより形成することができ、一端から他端まで同径である。

角支柱4の内側壁46及び47のうちの他方の内側壁47と、他方の内 側壁47に対し反対側に位置する他方の外側壁49との間には、それぞ れ第1の雌ねじ部材50の各対に形成された貫通穴54の対の軸線とそ れぞれ共通の軸線を有しかつ一端部に雌ねじ穴55が形成された第2の 雌ねじ部材56の対が、上下方向に間隔をおいて複数対(実施形態にお いては2対)、それぞれ対応する第1の雌ねじ部材50の対の貫通穴54 を貫通しかつ雌ねじ穴55が他方の内側壁47の外面に開口するよう埋 設されている。相互に実質的に同じ形状及び大きさを有する第2の雌ね じ部材56の各々は、対応する貫通穴54に嵌合しうる比較的小径の丸 棒部56aと、丸棒部56aの一端に連結された比較的大径の円筒部5 6 b とからなり、円筒部 5 6 b に雌ねじ穴 5 5 が形成されている。円筒 部56bは、丸棒部56aとの接続部において閉塞されている。第2の 雌ねじ部材56の各々は、金属製の丸棒を切削加工することにより形成 することができる。第2の雌ねじ部材56の各々における円筒部56b は、第1の雌ねじ部材50の直径と同じに形成され、円筒部56bの雌 ねじ穴55は、第1の雌ねじ部材50の雌ねじ穴52と同じ内径を有し

ている。このような構成は、第1の雌ねじ部材50及び第2の雌ねじ部材56に対し、同じ外径の雄ねじを有するボルト(ねじの呼びが同じである雄ねじを有するボルト)、すなわち共通のボルト(実施形態においては、JISに規定されているねじの呼びM16のボルト)の使用を可能にする。

H鋼からなる側梁10及び16の各々の先端には、矩形の連結板58が側梁10及び16の各々に直交して溶接により固着されている。連結板58の各々の、ウェブWにより分けられる左右両側には上下方向に間隔をおいてそれぞれ複数の(実施形態においては2個の)取付穴59が形成されている。

片方の側梁10は、連結板58の取付穴59の各々が角支柱4の片方の内側壁46に開口する、第1の雌ねじ部材50の各対の雌ねじ穴52に

整合するよう連結板58が、角支柱4の片方の内側壁46に矩形の平板60を介して実質的に当接されかつボルト62を、ワッシャ64、取付穴59及び平板60の貫通穴を通して雌ねじ穴52に係合することにより角支柱4の片方の内側壁46に離脱自在に締結される。

他方の側梁16は、連結板58の取付穴59の各々が角支柱4の他方の内側壁47に開口する、第2の雌ねじ部材56の各対の雌ねじ穴55に整合するよう連結板58が、角支柱4の他方の内側壁47に矩形の平板60を介して実質的に当接されかつボルト62を、ワッシャ64、取付穴59及び平板60の貫通穴を通して雌ねじ穴55に係合することにより角支柱4の他方の内側壁47に離脱自在に締結される。

第1の雌ねじ部材50の各対及び第2の雌ねじ部材56の各対は、上記 したとおりにして角支柱4における同じ高さ位置において相互に交差す るよう埋設されているので、断面が相互に実質的に同じ形状及び大きさ のH鋼により構成されている片方の側梁10及び他方の側梁16を、角 支柱4の、相互に直交する片方の側梁10及び他方の側梁16に対し、 各々の上面が実質的に同じ高さとなるよう、換言すれば実質的に共通の 平面上に位置付けられるよう、ボルトにより離脱自在に締結することが 可能になる。その結果、組立作業の容易化及び迅速化が可能となり、更 には部品の共通化及びコストダウンが可能になる。また、第1の雌ねじ 部材50の各対及び第2の雌ねじ部材56の各対は、横断面が4角形の 鋼製の角パイプからなる角支柱4内を軸方向に直交する形態で溶接によ り固着されているので、角支柱4の所要の強度を確保することができる。 上記連結構造によれば、角支柱4に対し、側梁10及び16の各々の上 面を実質的に同一平面上に位置付けることができるが、この効果は、側 梁10及び16の横断面の高さが相互に異なっていても、同様に達成可 能である。

図1、図5及び図6を参照して、骨組2において、角支柱4と側梁10及び側梁16との上記連結構造は、角支柱6と側梁10及び12、角支柱7と側梁12及び14、角支柱8と側梁14及び16、の各々においても適用されている。側梁10、12、14及び16の上面は、相互に実質的に共通の平面上に位置付けられる。

次に、骨組2における、側梁16と内側梁18との連結構造について説明する。図11及び図12を参照して、内側梁18の一端は、角支柱4と8間を連結する側梁16の長手方向中央の側部に直近板が相互での調整16における内側梁18との連結部に直板が10が、側梁16における内側梁18との連結部に直接が10が、側梁16の上フランジし下とでする。支持板70が、側梁16の側梁17ででフランジし下をでする。支持板70がに近近ででフランジし下をでする。支持板70が高置されている。支持板70の、補強板71が上フランジし下をでするより分けられる方向に関係をおいてそれぞれ2個の下70の、補強板71に取付でするが形成されている。内側梁18のウェブWにより分けられる左右両側には、上下方向に関係をおいてそれぞれ2個の取付穴74が形成されている。

内側梁18は、連結板73の取付穴74の各々が、側梁16の支持板70の取付穴72に整合するよう連結板73が、側梁16の支持板70に対し環状板75を介して実質的に当接されかつボルト76を、ワッシャ77、取付穴74、環状板75、取付穴72及びワッシャ78を通して側梁16の支持板70の内側に突出させ、ナット79を係合することにより側梁16に離脱自在に締結される。内側梁18の他端も、上記したのと実質的に同じ連結構造により、角支柱6と7間を連結する側梁12

の長手方向中央の側部に直交して連結される。側梁16及び12の上面と内側梁18の上面とは、相互に実質的に共通の平面上に位置付けられる。内側梁18は、側梁10、12、14及び16と実質的に同じ形状及び大きさの横断面を有するH鯛から構成されている。このように、内側梁18と側梁16及び12との連結も、ボルト76及び雌ねじ部材であるナット79により離脱自在に締結することにより容易かつ確実にしかも迅速に行うことができる。ボルト76は、先のボルト62と同じM16が使用されている。

次に、骨組2における、角支柱4に対する上端側梁20及び26の連結構造について説明する。図1、図13及び図14を参照して、角支柱4の上端部における、相互に直交する内側壁46及び47であって、骨組2の、相互に直交する側縁に沿った水平方向にした内側壁46及びおりの、相互に直交する側縁に沿った水平方向にが20及び26の先端のよれでは、それぞれ、横断面が4角形の金属製角パイプが26の先端を100円の大力の取付である。角支柱4における片方の内側壁46及び20及び26の先端にはってが3。角支柱4における片方の内側でで水平方向には、それぞれ一対の取付穴80が同じ高さ端側20及び26の条々に直交して溶接により間で20及び26の条々に直交して溶接により間をされている。上端側に高さで水平方向に間隔をおり及び26の条々の先端開口は、連結板81により閉塞される。順発を100条々には、一対の雌ねじ穴82が同じ高さで水平方向に間隔をおいて形成されている。

片方の上端側梁20は、連結板81の雌ねじ穴82の各々が角支柱4の 片方の内側壁46の取付穴80に整合するよう連結板81が角支柱4の 片方の内側壁46に対し環状板85を介して実質的に当接されかつボル ト83を、角支柱4の上端開口から、ワッシャ84、取付穴80及び環 状板85を通して雌ねじ穴82に係合することにより角支柱4の片方の

内側壁46に離脱自在に締結される。

他方の上端側梁26は、連結板81の雌ねじ穴82の各々が角支柱4の他方の内側壁47の取付穴80に整合するよう連結板81が角支柱4の他方の内側壁47に対し環状板85を介して実質的に当接されかつボルト83を、角支柱4の上端開口から、ワッシャ84、取付穴80及び環状板85を通して雌ねじ穴82に係合することにより角支柱4の他方の内側壁47に離脱自在に締結される。

このように、角支柱4と上端側梁20及び上端側梁26とは、角支柱4の上端開口からボルト83を回転操作することにより容易かつ確実にしかも迅速に締結することができる。ボルト83は、先のボルト62及び76と同じM16が使用されている。骨組2において、角支柱4と上端側梁20及び26との上記連結構造は、角支柱6と上端側梁20及び22、角支柱7と上端側梁22及び24、角支柱8と上端側梁24及び26、の各々においても適用されている。角支柱4、6、8及び10の上端面と、上端側梁20、22、24及び26の上面とは、相互に実質的に共通の平面上に位置付けられる。

図1、図7及び図15~図17を参照して、先に述べたように、骨組2は床空間F1及びF2を備え、床空間F1及びF2の各々には矩形の床ユニット38が装着される。床ユニット38の周縁は、それぞれ鋼板からなる4個のフレーム部材86により構成されている。床ユニット38の4つの側縁に対応した長さを有するフレーム部材86の各々におからなり、相互に実質的に同じ形状及び大きさを有する横断面をとからなり、相互に実質的に同じ形状及び大きさを有する横断面とている。相互に床ユニット38の幅方向(図7において上下方向)に間隔をおりの旅床ユニット38の長手方向(図7において左右方向)に間隔をおりの旅床ユニット38の長手方向(図7において左右方向)に間隔をおりの旅床ユニット38の長手方向(図7において左右方向)に間隔をお

いて幅方向に平行に延在している。横梁90の各々の両端は、それぞれ 鉛直壁87の各々に溶接により固着されている。相互に対向する横梁9 0の各々間、床ユニット38の長手方向一端部に位置する横梁90とこれに対向するフレーム部材86の鉛直壁87との間、及び床ユニット3 8の長手方向他端部に位置する横梁90とこれに対向するフレーム部材86の鉛直壁87との間には、複数の縦梁92が、それぞれ床ユニット38の幅方向に間隔をおいて長手方向に平行に延在して、それぞれ対応する横梁90及び鉛直壁87に溶接により固着されている。

相互に実質的に同じ形状及び大きさを有する4角形の横断面を有する金 属製角パイプ、実施形態においては鋼製の角パイプからなる横梁90の 各々の上面、及び、相互に実質的に同じ形状及び大きさを有する4角形 の横断面を有する金属製角パイプ、実施形態においては鋼製角パイプか らなる縦梁92の各々の上面は、フランジ88の各々の上面と実質的に 共通の平面上に位置付けられている。横梁90の高さはフレーム部材8 6 の高さとほぼ同じであり、縦梁 9 2 の高さは、横梁 9 0 の高さよりも 低く形成されている。床ユニット38の長手方向両端における下端部に は、それぞれ横梁94が、床ユニット38の長手方向に対向するフレー ム部材86の各々における鉛直壁87の内側に沿って幅方向に延在する よう配置されている。横梁94の各々の両端は、それぞれ、床ユニット 38の幅方向に対向するフレーム部材86の各々における鉛直壁87に 溶接により固着されている。横梁94の各々の両端間の領域は、適宜の 位置において、床ユニット38の長手方向に対向するフレーム部材86 の各々における鉛直壁87の内側に溶接により固着されている。横梁9 4の各々は、相互に実質的に同じ形状及び大きさを有する4角形の横断 面を有する金属製角パイプ、実施形態においては正4角形の横断面を有 する鋼製角パイプからなる。

床ユニット38の長手方向の両端領域には水平に延在する複数のブレー

ス96が配設されている。床ユニット38を平面から見て、場手方向の一端領域に配砂されたプレース96は、床ユニット38を平面から見て、中央内側に配置されたフレーム部材86の鉛直壁87の内側に配置されたフレーム部材86の鉛直壁87の内側に配置されたフレーム部材86の鉛直壁87の内側に配置されたフレームの金・また、床ユニット38を平の内側に延延在するよう配設されている。また、床ユニット38を平の内側に配置されたフレース96は、床ユニット38を全87の内側に向かって斜めに延在するようの内側に向かって斜めに延在するようの内側に向かって斜めに延在するようの各々は、縦第92の名をある。大型ででは一、36の名々の上面は、フランジ88の名々の上面にはが大きさを有する4角形の横断の上面にはが大きさを有する4角形の大変を変している。床ユニット38の上面には、フランジ88の上面には、フランジ88の下板の上面には、フランジ88の下板の上面には、フランジ88の下板の上面には、フランジ88の上面には、フランジ88の上面には、フランジ88の上面には、大変には1個の床板、実施形態においては4個の床板98が、例えば図示いる。サロングスクリュー、接着剤などの固着手段により固着されている。

1個の床ユニット38は、床空間F1に上方から嵌合されて、周縁のフランジ88が、床空間F1を規定する4個の梁、実施形態においては、側梁10、12及び16並びに内側梁18の上面に戴置され、鉛直壁87の各々が、対応する側梁10、12及び16並びに内側梁18に対し、ボルト100及び雌ねじ部材102により離脱自在に締結される。

床ユニット38と、側梁10、12及び16並びに内側梁18との連結構造は、それぞれ実質的に同じであるので、以下、それらを代表して、床ユニット38と側梁10との連結構造を具体的に説明する。H鋼からなる側梁10の、床ユニット38に対する連結部には、矩形の鋼板からなる支持板104が、側梁10の上フランジUFと下フランジLFの相互に対向する先端部間に溶接により固着されている。支持板104とウェブWの側外方に間隔をおいて平行に延在する。支持板104とウェ

プWの側面との間には、一端部(実施形態においては一端から他端近傍までの領域)に雌ねじ穴106が形成された雌ねじ部材102が、雌ねじ穴106が支持板104の外面に開口するよう溶接により固着されている。雌ねじ部材102は、ウェブWの上下方向の中央に位置付けられている。雌ねじ部材102は、金属製の丸棒を切削加工することにより形成することができ、一端から他端まで同径である。床ユニット38における鉛直壁86であって、雌ねじ部材102の雌ねじ穴106に対応する位置には取付穴108が形成されている。取付穴108は、鉛直壁86の下端部に位置付けられている。

床ユニット38は、床空間F1に上方から嵌合、戴置された状態でボルト100を、ワッシャ110、取付穴108及び環状板112を通して雌ねじ部材102の雌ねじ穴106に係合させることにより、側梁10に離脱自在に締結される。実施形態において、ボルト100は上記M12が使用されている。このような連結構造は、床空間F1に装着される。床ユニット38と側梁10との間及び床ユニット38と側梁12との間及び床ユニット38と側梁12との間に、それぞれ2箇所、設けられているので、おいて、符号M12で示されている箇所参照)。なお、床空間F1に装着されて、符号M12で示されている箇所参照)。なお、床空間F1に装着されて、符号M12で示されている箇所参照)。なお、床空間F1に装着されて、符号M12で示されている箇所参照)。なお、床空間F1に装着されて、符号M12で示されている箇所参照)。なお、床空間F1に装着されて、符号M12で示されている箇所参照)。なお、床空間F1に装着されて、符号M12で示されている箇所参照)。なお、床空間F1に装着されて、符号M12で示されている箇所参照)。なお、床空間F1に装着を記して、横梁94に干渉しない、横梁94よりも上方位置に配置されるが、連結構造それ自体の構成は同じである。

上記した連結構造は、床空間F2に装着される床ユニット38と側梁14との間及び該床ユニット38と内側梁18との間に、それぞれ4箇所、該床ユニット38と側梁12との間及び該床ユニット38と側梁16との間に、それぞれ2箇所、設けられる。

上記説明から明らかなように、床ユニット38の各々は、床空間F1及びF2に上方から嵌合、戴置して、ボルト100を雌ねじ部材102にねじ込むだけの簡単な操作により、側梁10、12及び16並びに内側梁18に、それぞれ離脱自在にしっかりとしかも迅速に締結される。床ユニット38は、実質的に一定に厚さを有する矩形をなしているので、外観の構成がシンプルである。また、床ユニット38内には水平ブレース96が一体に組み込まれているので、優れた耐震構造が確保される。

図1、図2、図4、図18及び図19を参照して、先に述べたように、骨組2に形成される4個の側縁領域には、それぞれ、矩形の側縁空間S1~S4の各々には、それぞれ側壁ユニット30、32、34及び36が嵌合され、全てボルト及び雌ねじ部材により離脱自在に連結される。側壁ユニット30、32、34及び36の各々の基本的構成及び骨組2に対する連結構造は、相互に実質的に同じであるので、以下、それらを代表して側壁ユニット30の構成及び側縁空間S1における骨組2に対する連結構造について説明する。

平面矩形をなす側壁ユニット30における4つの角及び4つの側縁の各々には、横断面が4角形(実施形態においては正4角形)の中空取付部材120が一体に配設されている。相互に実質的に同じ形状及び大きさを有する中空取付部材120の各々は、軸線が側壁ユニット38の両面に向けられて配設される。図4に示す実施形態において、中空取付部材120は、4つの角に1個づつ、長手方向の両側縁には2個づつ、それぞれ配設されている。図18及び図19には、図4に示されている側壁ユニット30の左下角及びで図19には、図4に示されている側壁ユニット30の左下角及びでで変してでの側縁に配設されている中空取付部材120の各々は、所定の厚さ及び軸方向幅を有する4つの側壁、実施形態においては相互に同じ厚さ及び同じ軸方向幅を有する4つの側

壁121から構成され、金属製角パイプの切断品、具体的には鋼製角パイプの切断品から形成されている。角に配設された中空取付部材120における、相互に直交する二つの側壁121であって、側壁ユニット30の側外方に面した二つの側壁121にはそれぞれ取付穴122が形成されている。側壁ユニット30の側外方に面した一つの側壁、大中空取付部材120における、側壁ユニット30の上側線に配設された中空取付部材120における、側壁ユニット30の左側外方に面した1つの側壁121には、部材120における、側壁ユニット30の下側縁に配設された中空取付部材120における、側壁ユニット30の下側縁に配設された中空取付部材120における、側壁ユニット30の下側外方に面した1つの側壁121には、それぞれ取付穴122が形成されている。側壁ユニット38の他の三つの側縁に配設された中空取付部材120も、それぞれ取付穴122が形成されている。側壁ユニット38の他の三つの側縁に配設された中空取付部材120も、それぞれ取付穴122が形成されている。側壁ユニット38の他の三つの側縁に配設された中空取付部材120も、それぞれ

的に共通の平面であって相互に平行な平面上に位置付けられる。側壁ユニット30の4つの側面は、それぞれ実質的に共通の平面上に位置付けられる。

側壁ユニット30の4つの角に配設された中空取付部材120の各々の側壁121のうちの、相互に直交する二つの側壁であって側壁ユニット30の側外方に面した二つの側壁121は、側壁ユニット30の角の各々において相互に直交する、側壁ユニット30の側壁の一部を規定し、側壁ユニット30の側縁の各々に配設された中空取付部材120の各々における側壁121のうちの、一つの側壁であって、側壁ユニット30の側外方に面した一つの側壁121は、側壁ユニット30の側縁における側壁の一部を規定する。

側壁ユニット30は、角の各々に配設された中空取付部材120から両側縁に沿って直角に延び出す二つの側枠124a及び124bと、二つの側枠124a及び124bと、二つの側枠124a及び124bと、二つの側枠124a及び124bとプレース枠129とにより実質的に直角三角形が形成される。プレース枠129の各々は、縦枠、横枠及び側枠の各々と実質的に形状及び大きさの4角形の横断面を有する金属製角パイプ、実施形態においては正4角形の横断面を有する鋼製角パイプから構成されている。

以上のように構成された骨組を有する側壁ユニット30の片面には、図2に示されているように、複数のボード130a、130b、130c、130dが、例えば図示しないタッピングスクリュー、接着剤などの適宜の固着手段により固着されると共に2個の窓132が取り付けられる。以上のように構成された側壁ユニット30は、側縁空間S1に嵌合され、後述するとおりにして、全てボルト及び雌ねじ部材により骨組2に離脱

自在に締結される。

図5、図13、図20、図21及び図24を参照して、側縁空間S1を規定する、一対の側梁である上端側梁20及び上端側梁20の下方に位置する側梁10と、一対の角支柱4及び6において、側縁空間S1に嵌合された1個又は複数個(実施形態においては1個)の側壁ユニット30における中空取付部材120の各々であって、上端側梁20及び側梁10と、一対の角支柱4及び6に対向する中空取付部材120の各々の取付穴122に対応する位置には、それぞれ一端部に雌ねじ穴134が形成された雌ねじ部材135、一端部に雌ねじ穴136が形成された雌ねじ部材137、及び一端部に雌ねじ穴138が形成された雌ねじ部材137、及び一端部に雌ねじ穴138が形成された雌ねじ部材139が、それぞれ雌ねじ穴134、136及び138が側縁空間S1に開口するよう埋設されている。

雌ねじ部材135は、上端側梁20の複数箇所、実施形態においては100円に間隔をおいて知直方向に延在する内側のでは100円に対向する内側のでは100円に対向する内側のであって、雌ねじ部材135の各々の装着位置に対応では100円であって、雌ねじ部材135の各々の装着位置に対応では100円であって、雌ねじ部材135の各々の一端面(雌ねじによりで、100円の内側壁(側縁空間S1に面が、対応するで、雌ねじ部材135の各々の側壁(側縁空間S1に面が135の各々の側壁の外面と実質的に同一面上に位置付けられ、雌ねりのと実質的に同一面上に位置付けられ、雌ないのとの他端面は外側壁の外面と実質的に同一面上に位置付けられよおりいをないの他端面は外側をの外面と実質的に同一面上に位置付けることができ、一端から他端まである。上端側梁20は、横断面が4角形の鋼魚パーである。上端側梁20は、横断面が4角形の鋼魚には、100円をである。上端側梁20は、横断面が4角形の鋼魚には、100円をである。上端側梁20は、横断面が4角形の

プから構成され、雌ねじ部材135の各々は、上端側梁20に対し鉛直方向に直交するよう該貫通穴に挿入されて溶接により一体に固着されるので、上端側梁20の強度は向上する。

雌ねじ部材137は、角支柱4及び6において、上下方向に間隔をおい て、それぞれ角支柱4及び6が対向する方向に水平に延在するよう配設 されている。角支柱 4 及び 6 の、該水平方向に相互に対向する内側壁及 び外側壁であって、雌ねじ部材137の各々の装着位置に対応する位置 には、それぞれ共通の軸線を有する貫通穴が形成され、雌ねじ部材13 7の各々が、対応する該貫通穴の各々に嵌合された状態で溶接により固 着される(図13及び図24参照)。雌ねじ部材137の各々の一端面(雌 ねじ穴136が開口する一端面)は、角支柱4及び6の内側壁(側縁空 間S1に面する内側壁)の外面と実質的に同一面上に位置付けられ、雌 ねじ部材137の各々の他端面は外側壁の外面と実質的に同一面上に位 置付けられる。雌ねじ部材137の各々は、金属製の丸棒を切削加工す ることにより形成することができ、一端から他端まで同径である。角支 柱4及び6において、雌ねじ部材137が配設される位置は、図5及び 図13において符号Uで示される位置である。角支柱4及び6は、横断 面が4角形の鋼製角パイプから構成され、雌ねじ部材137の各々は、 角支柱4及び6に対し水平方向に直交するよう該貫通穴に挿入されて溶 接により一体に固着されるので、角支柱4及び6の強度は向上する。

図5、図6、図20及び図21を参照して、側梁10の、側壁ユニット30の中空取付部材120の各々の取付穴122に対応する位置には、ウェブWの幅方向中心を通り上下フランジUF及びLFに直交する軸線と同心の取付穴140であって、上フランジUFの上面からウェブWの上端部まで延在する取付穴140が形成されている。雌ねじ穴138を々は、対応する取付穴140に、雌ねじ穴138が上フランジUFの上面に開口するよう挿入されて溶接により固着されている。雌ねじ部材

139の各々は、金属製の丸棒を切削加工することにより形成することができ、一端から他端まで同径である。雌ねじ穴138の各々は、対応する雌ねじ部材139の一端から他端近傍まで形成されている。上端側梁20に対し下方に位置する側梁10において、雌ねじ部材139が配設される位置は、図5及び図6において符号Uで示される位置である。上記したようにH鋼からなる側梁10には取付穴140が形成されるが、長さが比較的短いこと、雌ねじ部材139が挿入されてしっかりと溶接されること、などによりH鋼の所要の強度は確保される。

図4、図13、図22、図23及び図25を参照して、側壁ユニット30が側縁空間S1内に嵌合されると、中空取付部材120の各々の取付穴122が、対応する雌ねじ部材135、137及び139の雌ねじ穴134、136及び138にそれぞれ整合される。この状態でボルト141を、ワッシャ142、取付穴122、環状板143を通して対応する雌ねじ部材135、137及び139の雌ねじ穴134、136及び138に係合させることにより、側壁ユニット130は、上端側梁20、一対の角支柱4と6、及び側梁10に離脱自在に締結される。ボルト141はM12が使用されている。なお、中空取付部材120と雌ねじ部材135との連結状態と実質的に同じである(図25参照)。

側壁ユニット30を側縁空間S1内に嵌合した状態で、側壁ユニット30の外側面にボード130a~130dが配設されていても、中空取付部材120の各々は、骨組2の立体空間の内側に開口するので、中空取付部材120の各々を利用して、ボルト141と雌ねじ部材135、137及び139により骨組2に対し、容易かつ確実にしかも迅速に締結することができる。側壁ユニット30は、ほぼ一定の厚さを有する矩形状に形成されるので、外観がシンプルであり、輸送や保管が容易である。側壁ユニット30の角領域の各々内にはブレース枠129が一体に組み

込まれているので、優れた耐震構造が確保される。側壁ユニット30を側縁空間S1内に嵌合した状態で、側縁空間S1を規定する角支柱4及び6、上端側梁20及び側梁10のうち、角支柱4及び6と上端側梁20とは、雌ねじ部材135及び137の埋設により強度が向上しているので、側壁ユニット30がボルト141により締結されると、側壁ユニット30と、角支柱4及び6と、上端側梁20及び側梁10とが協働して骨組2の強度を向上させることができる。側壁ユニット30が骨組2に締結された後、側壁ユニット30の内側面に適宜のボードを装着することができる。

他の側壁ユニット32、34及び36の基本的構成(中空取付部材120を含む基本的構成)及び骨組2に対する連結構造は、上記側壁ユニット30構成及び骨組2に対する連結構造と実質的に同じであるので、説明は省略する。他の側壁ユニット32、34及び36の骨組の構成は、窓の形状、配置、ドアの設置などにより適宜に形成される。例えば、窓3には側壁ユニット36が示されている。側壁ユニット36には、窓132と、スライド式のドア144が配設され、その他の外面にはボード145a、145b、145c及び145dなどが配設されている。側壁ユニット36の骨組の構成は、このようなレイアウトに対応して適宜に設定されるが、角及び側縁に中空取付部材120が配設される基本的構成は、側壁ユニット30と変わらない。

図1及び図26を参照して、先に述べたように、骨組2には上端空間R1が形成され、骨組2の上端部には、複数の、実施形態においては3個の縦長である矩形の屋根ユニット40、42及び44が上端空間R1を上方から覆うよう装着され、全てボルト及び雌ねじ部材により離脱自在に連結される。以下の記載において、上端空間R1の、屋根ユニット40、42及び44の各々の幅方向(図26において左右方向)と一致する方向の一側(図26において左側)に位置する屋根ユニット40は一

側屋根ユニット40と称し、上端空間R1の該幅方向と一致する方向の他側(図26において右側)に位置する屋根ユニット44は他側屋根ユニット44と称し、一側屋根ユニット40と他側屋根ユニット44との間に位置する屋根ユニット42は中間屋根ユニット42と称する。

先ず、中間屋根ユニット42の構成及び骨組2に対する連結構造について説明する。図27~図30を参照して、中間屋根ユニット42は、矩形をなすよう配置されて周縁を規定しかつ開放端が内側に向けられた4個のチャンネル板160を備えている。相互に実質的に同じ形状及び大きさの横断面を有するチャンネル板160は、それぞれ、鉛直壁160aと、鉛直壁160aの上端及び下端からそれぞれ内側に直角に折り曲げられた上フランジ160b及び下フランジ160cとから構成されている。チャンネル板160の各々は適宜の金属板、実施形態においては鋼板から構成されている。

実施形態においては鋼製の角パイプから構成され、各々の両端は、対応するチャンネル板160の鉛直壁160aに溶接により固着されている。該長手方向の他端部から2つ目の横梁163よりも下方位置には、同形の横梁163が同様な形態で配設されている。

いくつかの横梁162の下方には補強用の横梁164が、それぞれ該幅 方向に対向するチャンネル板160の鉛直壁160aに溶接により固着 されている。横梁164の各々は、横梁163の水平方向幅と同じ幅を 有する正4角形の横断面を有する金属製の、実施形態においては鋼製の 角パイプから構成されている。横梁164と163との間には、複数の 補強板165がそれらの長手方向に間隔をおいて鉛直方向に延在するよ う配置され、溶接により固着されている。補強板165が配設された横 梁163よりも低い位置にある横梁163の下面には、複数の補強板1 6 6 がそれらの長手方向に間隔をおいて該下面から垂下するよう配置さ れ、溶接により固着されている。補強板166の各々の下端には、該幅 方向に水平に延在する補強板167が溶接により固定されている。中間 屋根ユニット42の幅方向中央には、複数の縦梁168が長手方向に直 線状に配列されている。縦梁168の各々は中間屋根ユニット42の下 端部に配置され、それぞれ、横梁162、横梁163、該長手方向の他 端に存在するチャンネル板160の鉛直壁160aなどに溶接により固 着されている。

横梁162の各々の相互に対向する内側領域には、横梁162の各々の両端における該内側から縦梁168に向かって平面から見て斜めに延びる複数のブレース169が一体に配設されている。中間屋根ユニット42を平面から見て、横梁162の各々と各々の該内側から延び出すプレース169の各々とは、3角形を形成する。ブレース169の各々と縦梁168の各々は、実質的に同じ形状及び大きさの正4角形の横断面を有する金属製の、実施形態においては鋼製の角パイプから構成されてい

る。中間屋根ユニット42には、このようにプレース169が一体に組み込まれているので、所要の強度が確保され、また外観もシンプルとなる。プレース169、補強板167、補強用の横梁164、横梁162及び縦梁168の各々下面は、チャンネル板160の各々の下フランジ160cの下面と実質的に同じ平面上に位置付けられている。

中間屋根ユニット42の長手方向の一端部には、樋部材170が配設されている。樋部材170は、上方に開放されたチャンネル形状の金属板、実施形態においては鋼板からなり、長手方向の一端部に配設された機器162と該一端に存在するチャンネル板160の鉛直壁160aとの間に架設されている。樋部材170は、該鉛直壁160aの各々及の間に架設されている。樋部材170の底には排水口1~2が形成されている。横梁162に溶接により固着されている。樋部材170の底には排水口1~2が形成されている。横梁163の各々上には、少なくとも1個スニット42の長手方向の他端から一端部まで下方に傾斜して延在するの取り付けられている。屋根板174の各々の、高さの最も低い長手方の地域の付けられている。屋根板174の各々の、高さの最も低い長手方の一端は樋部材170の上方に位置付けられ、該一端を含む一端部付170に隣接した横梁162の上面に戴置される。

図26、図27~図29及び図31を参照して、中間屋根ユニット42の長手方向の両端部における下面には、該下面から垂下する端部係止フランジ手段180が幅方向の実質的に全域にわたって延在するよう配設されている。端部係止フランジ手段180の各々は、中間屋根ユニット180の長手方向の両端部における該下面から垂下して長手方向に間隔をおいて幅方向に平行に延在する一対の端部係止フランジ181及び182から構成されている。一対の端部係止フランジ181及び182の上端は、相互に接近する方向に直角に延び出す取付部181a及び18

2 a が一体に形成され、取付部181a及び182aは対応する横梁162の下面に溶接により固着されている。端部係止フランジ手段180の各々における端部係止フランジ181及び182には、それぞれ共通の軸線を有する複数の、実施形態においては3個の取付穴183が形成されている。端部係止フランジ手段180の各々における端部係止フランジ181及び182は、それぞれ一体に形成してもよい。

他側屋根ユニット44の長手方向の両端部における下面には、該下面から垂下する端部係止フランジ手段180が、幅方向の他側部(図26及び図31において右側部)から幅方向の一側(図26及び図31におい

-46-

て左側)まで延在するよう配設されている。また、他側屋根ユニット44の幅方向の他側部における下面には、幅方向の他側部における該下面から垂下する他側部係止フランジ手段192が長手方向に延在するよう配設されている。他側部係止フランジ手段192は、上記端部係止フランジ手段180と実質的に同じ部分は同じ符号で称呼する)。他側部係止フランジ手段192における他側梁22の長さとほぼ同じであり、他側部係止フランジ手段192における他側部係止フランジ手段192における他側部係止フランジ手段192における他側部係止フランジ手段192における他側部係止フランジ手段192における他側部係止フランジ手及192における他側部係止フランジ手及192における他側部係止フランジ手及192における他側部係止フランジ手及192における他側部係止フランジ手及192における他側部係止フランジチ段192における他側部係止フランジチ段192における他側部係止フランジチ段192における他側部係止フランジチ段192における他側部係止フランジチ段192における他側部係止フランジチ段192における他側部における。

図5、図13、図14及び図26を参照して、骨組2の、相互に対向す る一対の側縁を規定する上端側梁20及び24の各々における、一側屋 根ユニット40、中間屋根ユニット42及び他側屋根ユニット44との 連結部には、それぞれ、相互に対向する水平方向に延在しかつ一端部及 び/又は他端部、実施形態においては一端部に雌ねじ穴194が形成さ れた雌ねじ部材195が、雌ねじ穴194が、対応する上端側梁20及 び24の、上端空間R1に面する内側壁に開口するよう埋設されている。 また、骨組2の、相互に対向する他の一対の側縁を規定する上端側梁2 6及び22の各々における、一側屋根ユニット40又は他側屋根ユニッ ト44との連結部には、それぞれ、相互に対向する水平方向に延在しか つ一端部及び/又は他端部、実施形態においては一端部に雌ねじ穴19 4が形成された雌ねじ部材195が、雌ねじ穴194が、対応する上端 側梁26及び22の、上端空間R1に面する内側壁に開口するよう埋設 されている。雌ねじ部材195の構成及び装着形態は、先に述べた雌ね じ部材137の構成及び装着形態と実質的に同じであるので、更なる説 明は省略する。上端側梁20、22、24及び26は、横断面が4角形 の鋼製角パイプから構成され、雌ねじ部材195の各々は、上端側梁2

0、22、24及び26に対し水平方向に直交するよう該貫通穴に挿入されて溶接により一体に固着されるので、上端側梁20、22、24及び26の強度は向上する。

一側屋根ユニット40、中間屋根ユニット42及び他側屋根ユニット4 4の各々は、各々の長手方向両端部が、それぞれ上端側梁20及び24 の上にそれぞれ戴置されかつ端部係止フランジ手段180の各々におけ る一対の端部係止フランジ181及び182が、それぞれ上端側梁20 及び24の内側及び外側に重合して位置付けられかつボルト196(図 29参照)及び雌ねじ部材195により内側から離脱自在に締結される。 また、一側屋根ユニット40の一側部係止フランジ手段190における 一側部係止フランジ181及び182は、上端側梁26の内側及び外側 に重合して位置付けられ、他側屋根ユニット44の他側部係止フランジ 手段192における他側部係止フランジ181及び182は、上端側梁 22の内側及び外側に重合して位置付けられ、それぞれ内側からボルト 196を図示しないワッシャを介して雌ねじ部材195に係合すること により離脱自在に締結される。一側屋根ユニット40、中間屋根ユニッ ト42及び他側屋根ユニット44の各々は、相互に幅方向に隣接して上 端空間R1を上方から覆うよう骨組2に装着される。上記屋根ユニット 40、42及び44全体の矩形の周縁部は、骨組2の上端周縁から水平 方向外方に突出してひさしを構成する。

なお、雌ねじ部材195の両端部に雌ねじ穴194を形成した場合には、雌ねじ穴194が、対応する上端側梁20、22、24及び26の、上端空間R1に面する内側壁の外面と外側壁の外面とに開口させられる。したがって、上記屋根ユニット40、42及び44の端部係止フランジ手段180、一側部係止フランジ手段190及び及び他側部係止フランジ手段192は、該内側壁及び該外側壁にボルト196により締結されることになる。また、上記実施形態において、上記屋根ユニット40、

42及び44の端部係止フランジ手段180は一対の端部係止フランジ 181及び182から構成されているが、上記屋根ユニット40、42 及び44の長手方向の両端部における下面から垂下する1個の端部係止 フランジ181又は182から構成する他の実施形態もある。この実施 形態の場合、端部係止フランジ181又は182は、上端側梁24及び 20の内側又は外側に重合して位置付けられ、内側又は外側からボルト 196により締結される。同様に、一側部係止フランジ手段190を、 一側屋根ユニット40の幅方向の一側部における下面から垂下する1個 の一側部係止フランジ181又は182から構成する他の実施形態もあ る。この実施形態の場合、一側部係止フランジ181又は182は、上 端側梁26の内側又は外側に重合して位置付けられ、内側又は外側から ボルト196により締結される。また、他側部係止フランジ手段192 を、他側屋根ユニット44の幅方向の他側部における下面から垂下する 1個の他側部係止フランジ181又は182から構成する他の実施形態 もある。この実施形態の場合、他側部係止フランジ181又は182は、 上端側梁22の内側又は外側に重合して位置付けられ、内側又は外側か らボルト196により締結される。

図29を参照して、上記中間屋根ユニット42の下面であって、少なくとも端部係止フランジ手段180の内側領域には、少なくとも1個の天井パネル部材197が、例えばタッピングスクリュー198により固着される。実施形態においては、中間屋根ユニット42の長手方向他端と、か部材197が配設されている。このように、本発明によれば、中間屋根ユニット42に天井パネル部材197を配設することが可能である。同屋根ユニット42に天井パネル部材197を配設することができ、実用上有用である。同様にして、一側屋根ユニット40の下面であって、少なくとも端部係止フランジ手段180及び一側部係止フランジ手段190の内側領域、又は他側屋根ユニット44の下面であって、少なくとも端部係止フランジ

手段180及び他側部係止フランジ手段192の内側領域には図示しない少なくとも1個の天井パネル部材が配設される。

図53及び図54を参照して、相互に隣接する上記屋根ユニット40、42及び44の、相互に対向するチャンネル板160の鉛直壁160a間の上端部には、シール板部材200が離脱自在に装着されている。シール板部材200は、弾性を有する金属、例えばアルミニウムから形域されかつ、一定の幅を有する平板状のシール基板201と、シール基板201の幅方向両端から片面側に該片面に重角に延び出す中央フランジ203とからなる。シール基板201、両端フランジ202及び中央フランジ203は、それぞれ同じに同場フランジ203とがらの延び出し長さは相互に同場である。ウール基板201の該片面からの延び出し長さは相互に同じである。ウール基板201の該片面からの延び出し長されている。サールを203と同場フランジ203と両端フランジ203と両端フランジ203と両端フランジ203と両端フランジ203と両端フランジ203と両端フランジ203と両端フランジ203と両端フランジ203と両端フランジ203との間の除けあるチャンネ板160の上フランジ160bの幅よりもわずかに広く形成されている。シール板部材200の全長は、上記屋根ユニット40、42及び44の長手方向の全長とほぼ等しい。

相互に隣接する上記屋根ユニット40、42及び44の、相互に対向するチャンネル板160の鉛直壁160a間にシール板部材200の中央フランジ203が上端から挿入されかつシール基板201がチャンネル板160の各々の上フランジ160bの上面に戴置された状態で、チャンネル板160同士は、ボルト204、ワッシャ205、鉛直壁160a間に配置された環状板206及びナット207により締結される(相互に対向するチャンネル板160の鉛直壁160aには、相互に整合する取付穴が複数個配設されている)。そしてシール板部材200の両端フランジ202の各々が、チャンネル板160の各々の上フランジ160bの先端を支点として相互に接近する方向(図54において矢印で示さ

れている方向)に折り曲げられる。シール板部材200は、相互に隣接する上記屋根ユニット40、42及び44の、相互に対向するチャンネル板160の上フランジ160b間にしっかりと装着され、相互に隣接する上記屋根ユニット40、42及び44間の隙間は容易かつ確実にシールされ、水漏れが防止される。シール板部材200の、相互に隣接する上記屋根ユニット40、42及び44間の隙間への装着は、差込及び折り曲げ作業により簡単に行うことができ、また取り外しも容易である。

図1及び図26を参照して、上記説明から明らかなように、上記屋根ユ ニット40、42及び44は、骨組2の上端空間R1を上方から覆うよ う骨組2の上端に戴置するのみで、端部係止フランジ手段180の各々 が、対応する上端側梁20及び24の内側及び/又は外側に重合して位 置付けられ(中間屋根ユニット42)、又は端部係止フランジ手段180 の各々が、対応する上端側梁20及び24の内側及び/又は外側に重合 して位置付けられると共に一側部係止フランジ手段190が、対応する 上端側梁26の内側及び/又は外側に重合して位置付けられ(一側屋根 ユニット40)、又は端部係止フランジ手段180の各々が、対応する上 端側梁20及び24の内側及び/又は外側に重合して位置付けられると 共に他側部係止フランジ手段192が、対応する上端側梁22の内側及 び/又は外側に重合して位置付けられる(他側屋根ユニット44)。そし て、ボルト196及び雌ねじ部材195 (図29参照)により離脱自在 に締結されることにより、相互に隣接して上端空間R1を上方から覆う よう骨組2に装着される。このように、上記屋根ユニット40、42及 び44は、骨組2に対し容易かつ確実にしかも迅速にボルト196及び 雌ねじ部材195により離脱自在に締結される。上記屋根ユニット40、 42及び44の各々は、端部係止フランジ手段180、一側部係止フラ ンジ手段190及び他側部係止フランジ手段192、天井パネル部材1 97を除く屋根本体が、ほぼ一定の厚さを有する矩形状に形成されてい るので、外観がシンプルで輸送、保管にも適している。該屋根本体の各々

には、水平に延在するプレース169が一体に組み込まれているので、 優れた耐震構造が確保される。該屋根本体の各々は共通部品で構成され るので、コストダウンに寄与する。

図1を参照して、上記立体構築物において、骨組2は、角支柱4、6、 7及び8と、側梁10、12、14及び16と、内側梁18と、上端側 ・梁20、22、24及び26とを、全てボルト及び雌ねじ部材(含むナ ット)により離脱自在に締結することにより構成されている。このよう な構成は、立体構築物の、組立現場における組立作業を著しく容易かつ 迅速にできるので、組立期間を著しく短縮でき、トータルコストを大幅 に低減することができる。また、組立現場における分解作業を著しく容 易かつ迅速にできるので、分解撤去期間を著しく短縮できる。先に述べ た骨組2における構成要素間の連結構造は、各種の立体構築物に含まれ る骨組に広く適用可能であり、立体構築物の、組立現場における組立作 業を容易かつ迅速にして、組立期間を短縮し、トータルコストを大幅に 低減することを可能にする。側壁ユニット30、32、34及び36は、 それぞれ側縁空間 S1~S4に嵌合した状態で、骨組2に対し、ボルト及 び雌ねじ部材により離脱自在に締結されるので、上記効果を更に促進す る。床ユニット38の各々は、それぞれ床空間 F1及び F2 に落とし込ん だ状態で骨組2に対し、ボルト及び雌ねじ部材により離脱自在に締結さ れるので、上記効果を更に促進する。屋根ユニット40、42及び44 は、上端空間 R1を覆うよう骨組2の上端に戴置した状態で、それぞれ、 骨組2に対しボルト及び雌ねじ部材により離脱自在に締結されるので、 上記効果を更に促進する。角支柱4、6、7及び8、側梁10、12、 14及び16、内側梁18、上端側梁20、22、24及び26、側壁 ユニット30、32、34及び36、床ユニット38、屋根ユニット4 0、42及び44の各々の構成及びそれらを組み付けた全体の構成はシ ンプルであり、しかも十分な強度を確保できる。上記各要素の構成が比 較的軽量かつシンプルであることに起因して、保管スペースが少なく、

保管コストを低減できる。そしてまた、組立現場までの輸送が著しく容 易であり、輸送コストを低減できる。

側壁ユニット30、32、34及び36と骨組2との連結は、ボルト及び、それぞれ対応する角支柱4、6、7及び8、側梁10、12、14及び16、上端側梁20、22、24及び26に埋設された雌ねじ部材の締結により行われるので、骨組2の所要の強度を確保しながら(むしろアップしながら)、容易かつ確実にしかも迅速な組立が可能になる。もちろん、分解も容易かつ確実にしかも迅速に行うことができる。なお、側梁10、12、14及び16を横断面が4角形の金属製角パイプ、(例えば鋼製角パイプ)から構成する他の実施形態もある。

屋根ユニット40、42及び44と骨組2との連結は、ボルト及び、それぞれ対応する上端側梁20、22、24及び26に埋設された雌ねじ部材の締結により行われるので、骨組2の所要の強度を確保しながら(むしろアップしながら)、容易かつ確実にしかも迅速な組立が可能になる。もちろん、分解も容易かつ確実にしかも迅速に行うことができる。

上記立体構築物は、例えば、事務所、作業所、簡易住宅、簡易宿泊施設、店舗、床ユニット38の各々により仕切られた上方が内部空間(例えば、事務所、居所、作業所)として利用でき、かつ下方が車庫などの外部空間として利用することができる構築物、などとして多目的の使用が可能である。上記実施形態において、側梁10、12、14及び16を角支柱4、6、7及び8の下端部に配設し、内側梁18を除去して床ユニット38を配設しない立体構築物とした場合には、簡易倉庫などとして使用することができる。

上記立体構築物における全ての構成要素は、それぞれあらかじめ工場において製造してから設置現場に輸送して組み立てるので、低コストでか

つ短時間で全体を組み立てることが可能である。

次に、本発明に従って構成された立体構築物の他の実施形態を、図33~図52を参照して説明する。図33~図52に示されている立体構築物の他の実施形態は、先の実施形態に対し、実質的に同じ基本的な構成を備えているが、床ユニットは備えていない。また、屋根ユニットの構成が若干相違する。したがって、基本的に共通する構成については、説明を省略するか、又は説明を簡略化することとする。

図33、図39、図40及び図44を参照して、本発明に従って構成された立体構築物の他の実施形態は、実質的に直方体状の立体空間を形成する骨組210を備えている。骨組210は、平面から見て矩形に配列された4個の角支柱212、214、216及び218を備えている。角支柱212及び214間には側支柱220及び222が配置され、角支柱216及び218間には側支柱224が配置され、角支柱216及び218間には側支柱226及び228が配置され、角支柱218及び212間には側支柱230が配置されている。

角支柱212、側支柱220、側支柱222及び角支柱214において、各々の下端部間は、それぞれ水平に延在する下端側梁232により連結され、各々の上端部間は、それぞれ水平に延在する上端側梁234におり連結されている。角支柱214、側支柱224及び角支柱214において、各々の下端部間は、それぞれ水平に延在する下端側梁232により連結され、各々の上端部間は、それぞれ水平に延在する上端側梁232により連結されている。角支柱216、側支柱228及び角支柱216及び側支柱226の下端部間と、側支柱228及び角支柱216及び側支柱228の下端部間と、側支柱228及び角支柱216及び側支柱228の下端部間と、側支柱228及び角支柱216及び側支柱226の下端部間と、側支柱228及び角支柱216、側支柱226及び228の下端部間は連結されていない。角支柱216、側支柱2

26、側支柱228及び角支柱218各々の上端部間は、それぞれ水平に延在する上端側梁234により連結されている。角支柱218、側支柱230及び角支柱212において、各々の下端部間は、それぞれ水平に延在する下端側梁232により連結され、各々の上端部間は、それぞれ水平に延在する上端側梁234により連結されている。

側支柱220及び228の上端部間と、側支柱222及び226の上端部間は、それぞれ水平に延在する上端内側梁236により連結されている。側支柱230及び側支柱230に対向する上端内側梁236の各々の長手方向中央間、上端内側梁236の各々の長手方向中央間、及び、側支柱224及び側支柱224に対向する上端内側梁236の各々の長手方向中央間は、それぞれ上端内側梁238により連結されている。なお、図40及び図44に図示されている、それぞれ6個の矩形の空間において、相互にクロスするよう記載された対角線は、骨組の上端部に配設されたブレースを示している。

角支柱212、214、216及び218と、側支柱220、222、224、226、228及び230は、それぞれ相互に共通部品である、横断面が4角形の金属製角パイプ、実施形態においては横断面が正4角形の鋼製角パイプから構成されている。角支柱212、214、216及び218と、側支柱220、222、224、226、228及び230の下端には、それぞれ矩形の基板が溶接により一体に固着され、角支柱212~218及び側支柱220~230は、それぞれ基板を介して基礎上に離脱自在に固定されるか、又は地面G上に戴置されるかして、直立させられる。

共通部品からなる下端側梁 2 3 2 の各々は、それぞれ、ウェブ、上フランジ及び下フランジからなる H 鋼から構成されている。共通部品からなる上端側梁 2 3 4 の各々は、それぞれ、横断面が 4 角形の金属製角パイ

プ、実施形態においては横断面が正4角形の鋼製角パイプから構成されている。共通部品からなる上端内側梁236の各々は、それぞれ、ウェブ、上フランジ及び下フランジからなるH鋼から構成されている。また、共通部品からなる上端内側梁238の各々は、それぞれ、ウェブ、上フランジ及び下フランジからなるH鋼から構成されている。骨組210の、上記各構成要素間は全てボルト及び雌ねじ部材により離脱自在に連結されるが、それらの連結構造については後述する。

先の実施形態におけるのと同様に、骨組210には4個の側縁領域が形成されている。相互に対向する1対の側縁領域には、それぞれ2個の矩形の側縁空間が形成され、相互に対向する他の1対の側縁では、それぞれ3個の矩形の側縁空間が形成される。骨組210に形成される合計10個の側縁空間のうち、1個の側縁空間、すなわち水平方向によりまれた側縁空間のうち、1個の側梁234と、地面Gとによりまれた側縁空間には、シャッタ239(図36及び図39参照)が配まれた側縁空間には、シャッタ239(図36及び図39参照)が配まれた側縁空間には、シャッタ239(図36及び図39参照の入口として利用されるので)。それ以外の9個の側縁空間には、それぞれたして利用されるので)。それ以外の9個の側縁空間には、それぞれをして利用されるので)。それ以外の9個の側縁空間には、それぞれの側壁ユニット240、241、242、243、244、245、246、247及び248が嵌合され、全てボルト及び雌ねじのより骨組210に対し離脱自在に連結される。側壁ユニット240~248の構成及び骨組210に対する連結構造については後述する。

上記したように、骨組210は、角支柱212~218と、側支柱220~230と、それらの上端部間及び下端部間を連結しかつ平面から見て骨組210における矩形の周縁を規定する上端側梁234及び下端側梁232と、上端内側梁236及び238とを備えている。骨組210の上端部には、角支柱212~218、側支柱220~230、上端側梁234、上端内側梁236及び238により囲まれた、合計6個の矩形の上端空間が形成されている。骨組210の上端部には、1個の一側

屋根ユニット250と、4個の中間屋根ユニット251、252、253及び254と、1個の他側屋根ユニット255とが、上端空間の全てを上方から覆うよう装着され、全てボルト及び雌ねじ部材により離脱自在に連結される。それぞれ矩形をなす上記屋根ユニット250~255は共通部品から構成されている。一側屋根ユニット250の一側には矩形の一側樋ユニット256が取り付けられ、他側屋根ユニット255の他側には矩形の他側樋ユニット257が取り付けられている。上記屋根ユニット250~255、上記樋ユニット256及び257の構成及び骨組210に対する連結構造については後述する。

骨組210における全ての角支柱212~218に対する下端側梁23 2の各々の連結構造は、図8図~図10に示す連結構造(複数の雌ねじ 部材を交差させた連結構造)と実質的に同じであるので説明は省略する。

側支柱230と下端側梁232の各々との連結構造について説明する。図33及び図35を参照して、側支柱230の、骨組210の側縁に沿った水平方向にそれぞれ面する側壁の各々に、下端側梁232の先端が連結される。側支柱230の該側壁の各々間には、同じ高さで水平方向に間隔をおいて平行に延在しかつ両端部に雌ねじ穴が形成された雌ねいでがが、対応する該側壁に開口するようではおいては2対)、それぞれ雌ねじ穴が、対応する該側壁に開口するよう・世間でいる。この雌ねじ部材260の各々は、例えば、図13に示す雌はている。この雌ねじ部材260の各々は、例えば、図13に示す雌はを有し、溶接により側支柱230に固着されている。下端側梁232の各々の先端には矩形の連結板262が該下端側梁232の各々に直着され、連結板262の、ウェブWにより分けられる左右両側にはし下方向に間隔をおいてそれぞれ複数の取付穴264が形成されている。

片方の下端側梁232は、連結板262の取付穴264の各々が側支柱

230の片方の側壁に開口する雌ねじ穴に整合するよう連結板 262が側支柱 230の片方の側壁に実質的に当接されかつボルト266を取付穴264を通して雌ねじ部材260の一端部に形成された雌ねじ穴に係合することにより側支柱230の片方の側壁に離脱自在に締結される。他方の下端側梁232は、連結板262の取付穴264の各々が側支柱230の他方の側壁に開口する雌ねじ穴に整合するよう連結板262が倒支柱230の他方の側壁に実質的に当接されかつボルト266を取付穴264を通して雌ねじ部材260の他端部に形成された雌ねじ穴に係合することにより側支柱230の他方の側壁に離脱自在に締結される。

他の側支柱220、222及び224と下端側梁232との連結構造も 上記した連結構造と実質的に同じである。側支柱226及び228の間 には下端側梁232は存在しないので、下端側梁232は、側支柱22 6 及び 2 2 8 の各々の片方の側壁に連結される。したがって、側支柱 2 26及び228の各々に埋設される雌ねじ部材260には一端部のみに 雌ねじ穴が形成されている。下端側梁232の各々は、上面が実質的に 同じ高さ、換言すれば共通の平面上に位置付けられる。実施形態におい て、下端側梁232の各々は、実質的に同じ形状及び大きさの横断面を 有している。なお、図35を参照して説明した連結構造において、側支 柱230の、骨組210における立体空間の内側に面した内側壁に下端 側梁232と実質的に同じ構成を有する図示しない内側梁の先端が連結 される実施形態においては、図8~図10に示す連結構造(複数の雌ね じ部材を交差させた連結構造)と実質的に同じ連結構造を適用すること ができる。更に具体的には、図8~図10に示す連結構造における雌ね じ部材50の各々における雌ねじ穴52は、雌ねじ部材50の各々の両 端部に設けられる。その結果、該内側梁の上面を、下端側梁232の各々 の上面と実質的に同じ高さ位置で側支柱230に連結することができる。

全ての角支柱212~218の各々と上端側梁234の各々との連結構

造は、図13及び図14に示す連結構造と実質的に同じであるので説明 は省略する。

次に、側支柱228と、上端側梁234の各々と、上端内側梁236との連結構造について説明する。図33及び図45を参照して、側支柱228の上端部における、骨組210の立体空間の内側に面した内側壁に上端内側梁236の先端が連結され、側支柱228の上端部における側壁であって、骨組210の側縁に沿った水平方向にそれぞれ面した側壁の各々に上端側梁234の先端が連結される。側支柱228と上端側梁234との連結構造は、図13及び図14に示す連結構造と実質的において、上端側梁20と26は、角支柱4において相互に直角をなおりて、上端側梁20と26は、角支柱4において相互に直角をなおりでよりで、上端側梁234の各々は、側支柱228の上端部におけの側壁によりに、上端側梁234の各々は、側支柱228の上端部における側壁のでは、上端側梁234の各々は、側支柱228の上端部における側壁のでは、上端側梁234の各々は、側支柱228の上端部における側壁のでは、上端側梁234の各々は、側支柱228の上端部における側壁のたは、上端側梁234の各々は、側支柱228の上端部における側壁のためで、骨組210の側縁に沿った水平方向にそれぞれ面した側壁の各々に連結されている点が相違するが、ボルトによる連結構造それ自体は実質的に同じである。

側支柱228の該内側壁と上端内側梁236との連結構造は、図35に示す連結構造と実質的に同じである。図35に示す連結構造において、側支柱230に埋設される雌ねじ部材260の両端部に雌ねじ穴が形成されているが、図45に示す連結構造において側支柱228に埋設される雌ねじ部材の雌ねじ穴は、一端部に形成しておけばよい。なおよい端内側梁236の先端に固着される連結板267は、上端内側梁236の先端から下方に大きく延び出すように形成され、その下端と上端内側梁236の下フランジLFとの間には、ほぼ円弧状の補強板268a、ほぼ3角形状の補強板268k。、ほぼ矩形状の補強板268は3角形状の補強板268k。、ほぼ矩形状の補強板268は3角形状の補強板268k。このような構成により固着されている。このような構成により、側支柱28の該内側壁と上端内側梁236との連結部の強度は十分に確保され

る。

側支柱228、上端側梁234の各々及び上端内側梁236の連結構造と実質的に同じ連結構造は、側支柱220、上端側梁234の各々及び上端内側梁236の連結構造、側支柱222、上端側梁234の各々及び上端内側梁236の連結構造、及び、側支柱226、上端側梁234の各々及び上端内側梁236の連結構造にもそれぞれ適用されている。

図33を参照して、側支柱230及び224と、上端側梁234の各々との連結構造は、上述した側支柱228と上端側梁234の各々との連結構造と実質的に同じであり、側支柱230及び224と、上端内側梁236との連結構造と実質的に同じである(ただし、上端内側梁236との連結構造と実質的に同じである(ただし、上端内側梁238の各々の先端に固着される連結板の長さは、上端内側梁238の各々の上フランジUFの上面と下フランジLFの下面との間隔にほぼ等しく規定されており、上記補強板268a~268dは配設されていない)。

上端内側梁238の各々と上端内側梁236との連結構造は、図11及び図12に示す連結構造と実質的に同じ連結構造が適用されている。図41には、上端内側梁238の先端と上端内側梁236の側部との連結構造が図示されている。上端内側梁238の高さは上端内側梁236よりも低いので、その不足分だけ連結板269が長く形成されて上端内側梁238の下面から垂下している。

図33を参照して、先に述べたように、骨組210の9個の側縁空間には、それぞれ、側壁ユニット240~248が嵌合され、全てボルト及び雌ねじ部材により骨組210に対し離脱自在に締結される。側壁ユニット340~248の基本的構成は、先に説明した側壁ユニット30と実質的に同じであるが、後述する中空取付部材270の各々が溶接可能

な鋳鉄により形成されている点において相違する。また、先の実施形態においては、側壁ユニット30~36は、それぞれ一つの矩形の側縁空間に1個づつ装着されているが、図33に示す実施形態においては、一つの矩形の側縁空間に二つの側壁ユニットが相互に隣接して嵌合されかつ相互に連結された状態で骨組210に対し装着されている。具体び242は、それぞれ、側壁ユニット240aと240b、側壁ユニット240aと241bとを連結した側壁ユニットである。他の全ての側壁ユニットもこのように二つの側壁ユニットである。他の全ての側壁ユニットもこのように二つの側壁ユニットである。他の全ての側壁ユニットもこのように二つの側壁ユニットである。他の全ての側壁ユニットもこのように二つの側壁ユニットである)。

図33、図35及び図43を参照して、側壁ユニット247における側 壁ユニット247aには、側壁ユニット30におけると同じとおりにし て、側壁ユニット247aの角及び側縁に中空取付部材270が配設さ れている。中空取付部材270は、溶接が可能な鋳鉄により一体に形成 され、一定の厚さ及び軸方向幅を有する4つの側壁、実施形態において は相互に同じ厚さ及び同じ軸方向幅を有する4つの側壁271を備えて いる。中空取付部材270の4つの角部には、それぞれブレース272 が、相互に直交する二つの側壁271間に架設されている。ブレース2 72の各々は、一定の厚さ及び該二つの側壁271と同じ軸方向幅を有 すると共に当該中空取付部材270を軸方向に見て該二つの側壁271 との間で直角三角形を形成するよう一体に配設されている。中空取付部 材270の側壁271には、角又は側縁に配置されるレイアウトに対応 して、側壁ユニット30におけると実質的に同じ形態で、取付穴273 が形成されている。このように構成された中空取付部材270は、簡単 な構造で、上からの荷重、横方向の荷重などに対し、十分な強度を容易 に確保できる。

角支柱218、側支柱230、上端側梁234及び下端側梁232の各々 に囲まれることにより形成された側縁空間には、2個の側壁ユニット2 47a及び247bが相互に隣接して嵌合される。相互に隣接する側壁 ユニット247a及び247bの各々において、相互に対向する側壁の 一部を構成する、中空取付部材270の各々の側壁271同士は相互に 対向するよう位置付けられると共に各々の取付穴273同士は相互に整 合するよう位置付けられる。相互に隣接する側壁ユニット247a及び 2 4 7 b の各々は、相互に対向する中空取付部材 2 7 0 の各々の、相互 に整合された該取付穴273にボルト274を挿入してナット275を 係合することにより相互に離脱自在に締結される。なお、相互に対向す る中空取付部材270の各々間には適宜の環状板が介在されている。側 壁ユニット247が嵌合される側縁空間を規定する角支柱218、側支 柱230、上端側梁234及び下端側梁232の各々には、先の実施形 態において説明したのと実質的に同じとおりにして雌ねじ部材277が 埋設され、側壁ユニット247は、ボルト278により離脱自在に締結 される。他の側壁ユニット240~246及び248も上記したのと実 質的に同様に構成され、同様な連結構造により、それぞれのユニットを 構成する2つのユニット同士が相互に連結されると共に骨組210に対 して連結される。

図34には、図35に示す側壁ユニット247及び248にボードや窓が装着された状態が示されている。図36には、骨組210に、ボードや窓が装着された側壁ユニット245及び246が取り付けられた状態が示されている。この側面は、シャッタ239が備えられた出入口を構成する。図37には、図36に示す側壁ユニット245及び246からシャッタ239、ボードや窓が除去された骨組の装着状態が示されている。図38には、図33に示す側壁ユニット240、241及び242が骨組210に装着された状態であって、側壁ユニット240はボード及び窓が取り付けられた状態、側壁ユニット241はボードが取り付け

られた状態、側壁ユニット242は骨組の状態、がそれぞれ示されている。

先に述べたように、骨組210の上端には、1個の一側屋根ユニット250と、4個の中間屋根ユニット251、252、253及び254と、1個の他側屋根ユニット255とが、上端空間の全てを上方から覆シット350~255は共通部品から構成されているので、以下、で説明する。として中間屋根ユニット252の構成及び連結構造について説明する。図44、図45~図49を参照して、中間屋根ユニット252はは、矩をなすよう配置されて周縁を規定しかつ開放端が内側に向けられた種とのチャンネル板280を備えている。チャンネル板280を備えている。チャンネル板280は、鉛直壁280aと、鉛直壁280aの上端及び下端からそれぞれ内側に直接がり曲げられた上フランジ280b及び下フランジ280cとから構成されている。チャンネル板280の各々は適宜の金属板、実施形態においては鋼板から構成されている。

中間屋根ユニット252の幅方向に対向するチャンネル板280の鉛直壁280a間には、複数の横梁282が長手方向に間隔をおいて中間屋根ユニット252の長手方向の一端部近傍位置(図45、図46及び図48において左端部近傍位置)及び他端部近傍位置(図45、図46及び図48において右左端部近傍位置)からそれぞれ中間屋根ユニット252の長手方向の中央位置まで徐々に高さが増加するよう架設されている。水平に延在する横梁282は、4角形の横断面を有する金属製の、実施形態においては鋼製の角パイプから構成され、各々の両端は、対応するチャンネル板280の鉛直壁280aに溶接により固着されている。横梁282の各々の上面は、それぞれ中央から長手方向の両端に向かって下方に傾斜する二つの傾斜平面上に実質的に位置付けられている。

中間屋根ユニット252の長手方向両端部において、それぞれ3つの周 縁を規定するチャンネル板280の高さは、中間屋根ユニット252の、 該長手方向両端部を除く他の領域における周縁を規定するチャンネル板 280の高さよりも高く形成され、中間屋根ユニット252の該長手方 向両端部の上面(チャンネル板280の上フランジ280bの上面)が 中間屋根ユニット252の該他の領域の上面と実質的に同一平面上に位 置付けられている。このような構成により、中間屋根ユニット252の 該長手方向両端部の底(チャンネル板280の下フランジ280 c)は、 中間屋根ユニット252の該他の領域の底よりも低く位置付けられる。 中間屋根ユニット252の長手方向の一端部及び他端部には、中間屋根 ユニット252の幅方向に延在する樋部材284が配設されている。樋 部材284は、上方に開放されたチャンネル形状の金属板、実施形態に おいては鋼板からなりかつ幅方向両側壁の上端には、相互に接近する方 向に水平に折り曲げられたフランジが形成されている。樋部材284は、 中間屋根ユニット252の長手方向の一端部に配設されたチャンネル板 280の、相互に幅方向に対向する鉛直壁280 a間に架設され、溶接 により固着されている。樋部材284の底には排水口285が形成され ている。樋部材284の底は中間屋根ユニット252の該長手方向両端 部の底とほぼ同じ高さに配置される。

横梁282上には、少なくとも1個の片方の屋根板286が、中間屋根ユニット252の長手方向の中央から一端部まで下方に傾斜して延在するよう取り付けられている。横梁282上にはまた、少なくとも1個の他方の屋根板287が、中間屋根ユニット252の長手方向の中央から他端部まで下方に傾斜して延在するよう取り付けられている。片方の屋根板286における、高さの最も低い長手方向の下端及び他方の屋板287における、高さの最も低い長手方向の下端は、それぞれ対応る287における、高さの最も低い長手方向の下端は、それぞれ対応る487における、高さの最も低い長手方向の下端は、それぞれ対応る6個部材284の上方に位置付けられる。中間屋根ユニット280の長手方向の両端部における下面には、該下面から垂下する端部係止フランジ

手段290が幅方向の実質的に全域にわたって延在するよう配設されている。端部係止フランジ手段290の各々は、先の実施形態における端部係止フランジ手段180の各々と実質的に同じ構成を有している(実施形態においては、相互に一体に形成された一対の端部係止フランジ291及び292から構成されている)。

骨組210の、相互に対向する一対の側縁(図44において上下方向に相互に対向する一対の側縁)を規定する上端側梁234の各々における、一側屋根ユニット250、中間屋根ユニット251~254及び他側屋根ユニット255との連結部には、それぞれ、相互に対向する水平方向に延在しかつ一端部に雌ねじ穴が形成された雌ねじ部材が、雌ねじ穴が、対応する上端側梁234の上端空間に面する内側壁に開口するよう埋設されている。この構成も先に述べた実施形態と実質的に同じであるので説明は省略する。

一側屋根ユニット250、中間屋根ユニット251~254及び他側屋根ユニット255の各々は、各々の両端部が、それぞれ相互に対向する上記上端側梁234の上にそれぞれ戴置されかつ端部係止フランジ手段290の各々における一対の端部係止フランジ291及び292が、対応する上端側梁234の内側及び外側に重合して位置付けられかつボルト及び雌ねじ部材により内側から離脱自在に締結される。

図33、図44、図50、図51及び図52を参照して、上端空間の、上記屋根ユニット250~255の各々の幅方向と一致する方向の一側(図44において左側)に位置する一側屋根ユニット250の幅方向の一側縁(図44において左側縁)は、骨組210の、相互に対向する他の一対の側縁(図44において左右方向に相互に対向する一対の側縁)のうちの一側縁(図44において左側縁)を規定する少なくとも1個の(実施形態においては2個の)上端側梁234の幅方向中間(図44及

び図51において左右方向中間)及び該上端側梁234の延長上に位置する支柱の各々(実施形態においては角支柱212及び218と側支柱230)の上記幅方向中間に位置付けられる(一側屋根ユニット250が骨組210の上端における所定の位置に戴置された状態において)。一側屋根ユニット250の幅方向の一側には、平面矩形の一側樋ユニット256の他側(図44において右側)が離脱自在に取り付けられている。

一側樋ユニット256は、一側屋根ユニット250とほぼ同じ長手方向 長さを有する矩形に配置されて周縁を規定しかつ開放端が内側に向けら れたチャンネル板294と、樋部材296とを備えている。チャンネル 板294は、鉛直壁294aと、鉛直壁294aの上端及び下端からそ れぞれ内側に直角に折り曲げられた上フランジ294b及び下フランジ 294 c とから構成されている。チャンネル板 294 は、適宜の金属、 実施形態においては鋼板から構成されている。横断面がチャンネル形状 をなしかつ上方に開放された樋部材296は、一側樋ユニット256の 長手方向に対向するチャンネル板294の鉛直壁294a間に架設され て溶接により固着されると共に底に排水口297が形成されている。一 側樋ユニット256の幅方向に対する鉛直壁294a間であって、樋部材 296の直上方には、複数の横梁298が一側樋ユニット256の長手 方向に間隔をおいて配設され、各々の両端は該鉛直壁 2 9 4 a に溶接によ り固着されている。一側樋ユニット256の幅方向の他側(図51にお いて右側)を規定するチャンネル板294の高さは一側屋根ユニット2 5.0の幅方向の一側(図51において左側)を規定するチャンネル板2 80の高さと実質的に同じに規定されている。一側樋ユニット256の 幅方向の他側を規定するチャンネル板294には、該チャンネル板29 4の下面から垂下する取付片302を有する取付部材300が固着され ている。樋部材296と取付片302間であって横梁298の直下方に は、下方に開放されたチャンネル状の補強部材299が配設され、一側 樋ユニット256の長手方向に対向する鉛直壁294a、隣接する樋部

材296及び取付片302に溶接により固着されている。一側樋ユニット256は、一側樋ユニット256の幅方向の他側を規定するチャンネル板294の鉛直壁294aの外面が一側屋根ユニット250の幅方向の一側を規定するチャンネル板280の鉛直壁280aの外面に重合されてボルト304及びナット306により離脱自在に締結される。

一側屋根ユニット250が骨組210の上端における所定の位置に戴置された状態において、一側樋ユニット256の幅方向の他側を規定するチャンネル板294の底面(下フランジ294cの底面)が該上端側梁234、角支柱212及び218、並びに側支柱230の各々の上面に梁234、角支柱212及び218、並びに側支柱230の各々の上端側梁234、角支柱212及び218、並びに側支柱230の各々の外側に重合されて該上端側梁234にボルト308及び雌ねじ部科310により離脱自在に締結される。雌ねじお材310は、該上端側梁234にたの実施形態におけるのと同様にして連結箇所に埋設されて形勝手違に発の構成となる)、他側屋根ユニット255の他側に対し、先に述べたとの構成となる)、他側屋根ユニット255の他側に対し、先に述べたとのと実質的に同様にして連結される。

上記説明から容易に理解されるように、図33~図52を参照して説明した本発明による立体構築物の他の実施形態は、図1~図32を参照して説明した先の実施形態が備えている基本的構成を備えているので、先の実施形態と実質的に同じ作用効果を達成することができる。図33~図52を参照して説明した本発明による立体構築物の他の実施形態は、例えば、倉庫、工場などに適用することができる。

図55には、本発明に従って構成された立体構築物の更に他の実施形態 の構成が概略的に示されている。図55に示す立体構築物の実施形態は、

実質的に直方体状の立体空間を形成する骨組400を備えている。骨組 400は、平面から見て矩形に配列された複数の角支柱402、40 4・・・と、側支柱410、412・・・と、側梁420、422、4 24、426・・・と、内側梁430・・・と、上端側梁440、44 2、444・・・と、床ユニット450・・・と、側壁ユニット460、 462、464・・・と、屋根ユニット470、472・・・とを備え ている。骨組400を構成する、角支柱402、404・・・と、側支 柱410、412・・・と、側梁420、422、424、426・・・ と、内側梁430・・・と、上端側梁440、442、444・・・な どの構成及び相互の連結構造は、先の実施形態におけるそれらと実質的 に同じである。床ユニット450・・・の構成及び骨組400に対する 連結構造は先の実施形態における床ユニット38におけるそれらと実質 的に同じである。また、側壁ユニット460、462、464・・・の 構成及び骨組400に対する連結構造は、先の実施形態における側壁ユ ニット30~34、側壁ユニット242~248などにおけるそれらと 実質的に同じであり、屋根ユニット470、472・・・の構成及び骨 組400に対する連結構造は、先の実施形態における屋根ユニット25 0~255におけるそれらと実質的に同じである。図55において先の 実施形態における構成と実質的に同じ主要部分は同一符号で示してある。 したがって、この実施形態においても、先の実施形態と実質的に同じ基 本的構成を備えているので、先の実施形態と実質的に同じ作用効果を達 成することができる。

上記実施形態において、骨組2、210及び400は、それぞれ鉄鋼部材により形成されているが、その一部あるいは全部を鉄筋コンクリートで製造する実施形態も可能である。例えば、角支柱4を横断面が4角形の鉄筋コンクリートから構成した場合、第1の雌ねじ部材50の各対及び第2の雌ねじ部材56の各対は、雌ねじ穴52及び55を、それぞれ片方の側壁46及び他方の側壁47の外面に開口させた状態でコンクリ

ート内に埋設される。また、角支柱4を横断面が4角形の鉄筋コンクリートから構成した場合において、角支柱4に上端側梁20及び26を連結する場合、図13及び図14に示す連結構造を適用する場合には、角支柱4の少なくとも上端部を、横断面が4角形の金属製角パイプから構成する必要がある。上端部を構成する金属製角パイプは、鉄筋コンクリートと一体に形成される。

なお、角支柱及び/又は側支柱を鉄筋コンクリートで形成した場合、横 断面は多角形であっても本発明が可能な場合がある(例えば、8角形、1 2角形など)。角支柱の横断面を多角形にした場合、側壁の外面を延長す ると相互に直交するような一対の側壁(本明細書においては、このよう な側壁を、「相互に直交する内側壁であって、骨組の、相互に直交する側 縁に沿った水平方向に面した内側壁」と表現している)を備えている多 角形であることが必須である。なぜならば、該一対の側壁に側梁が連結 されるからである(側梁の各々を延長すると相互に直交する)。側支柱の 横断面を多角形にした場合、側壁の外面を延長すると相互に平行に対向 するような一対の側壁(本明細書においては、このような側壁を、「骨組 の側縁に沿った水平方向にそれぞれ面する側壁」と表現している)を備 えている多角形であることが必須である。なぜならば、該一対の側壁に 側梁が連結されるからである(側梁の各々を延長すると相互の先端が当 接される)。また、角支柱及び/又は側支柱の横断面を4角形とした場合、 鉄筋コンクリート製であろうと金属製角パイプ製であろうと、4角形の 角に直線状又は曲線状の面取りを施したような横断面形状をも含むこと はいうまでもない。横断面が4角形とはこのような形状をも含むもので ある。

請求の範囲

1. 平面から見て矩形に配列された支柱及び水平に延在しかつ支柱間を連結する梁を備えた骨組であって実質的に直方体状の立体空間を形成する骨組を備えている立体構築物において、

骨組の角に配置された角支柱は横断面が多角形をなし、角支柱の、相互に直交する内側壁であって、骨組の、相互に直交する側縁に沿った水平方向に面した内側壁の各々には、ウェブ、上フランジ及び下フランジからなるH鋼から構成された側梁の先端が連結され、

角支柱の該内側壁のうちの片方の内側壁と片方の内側壁に対し反対側に位置する片方の外側壁との間には、同じ高さで水平方向に間隔をおいて平行に延在しかつ一端部に雌ねじ穴が形成された第1の雌ねじ部材の対が、上下方向に間隔をおいて複数対、それぞれ雌ねじ穴が片方の内側壁に開口するよう埋設され、第1の雌ねじ部材の各対には、軸方向に間隔をおいてそれぞれ各軸線に水平に直交しかつ相互に平行に延在する軸線を有する貫通穴の対が形成され、

角支柱の該内側壁のうちの他方の内側壁と他方の内側壁に対し反対側に位置する他方の外側壁との間には、それぞれ第1の雌ねじ部材の各対に形成された貫通穴の対の軸線とそれぞれ共通の軸線を有しかつ一端部に雌ねじ穴が形成された第2の雌ねじ部材の対が、上下方向に間隔をおいて複数対、それぞれ対応する第1の雌ねじ部材の対の貫通穴を貫通しかつ雌ねじ穴が他方の内側壁に開口するよう埋設され、

角支柱に連結される該側梁の各々の先端には矩形の連結板が該側梁の各々に直交して固着され、連結板の、ウェプにより分けられる左右両側には上下方向に間隔をおいてそれぞれ複数の取付穴が形成され、

該側梁のうちの片方の側梁は、連結板の取付穴の各々が角支柱の片方の内側壁に開口する、第1の雌ねじ部材の各対の雌ねじ穴に整合するよう連結板が角支柱の片方の内側壁に実質的に当接されかつボルトを取付穴を通して該雌ねじ穴に係合することにより角支柱の片方の内側壁に離脱

自在に締結され、

該側梁のうちの他方の側梁は、連結板の取付穴の各々が角支柱の他方の 内側壁に開口する、第2の雌ねじ部材の各対の雌ねじ穴に整合するよう 連結板が角支柱の他方の内側壁に実質的に当接されかつボルトを取付穴 を通して該雌ねじ穴に係合することにより角支柱の他方の内側壁に離脱 自在に締結される、

ことを特徴とする立体構築物。

2. 平面から見て矩形に配列された支柱及び水平に延在しかつ支柱間を連結する梁を備えた骨組であって実質的に直方体状の立体空間を形成する骨組を備えている立体構築物において、

骨組の角に配置された角支柱間に配置された側支柱は横断面が多角形をなし、側支柱の、骨組の側縁に沿った水平方向にそれぞれ面する側壁の各々には、ウェブ、上フランジ及び下フランジからなるH鋼から構成された側梁の先端が連結され、

側支柱の該側壁の各々間には、同じ高さで水平方向に間隔をおいて平行 に延在しかつ両端部に雌ねじ穴が形成された雌ねじ部材の対が、上下方 向に間隔をおいて複数対、それぞれ雌ねじ穴が、対応する該側壁に開口 するよう埋設され、

該側梁の各々の先端には矩形の連結板が該側梁の各々に直交して固着され、連結板の、ウェブにより分けられる左右両側には上下方向に間隔をおいてそれぞれ複数の取付穴が形成され、

片方の該側梁は、連結板の取付穴の各々が側支柱の片方の側壁に開口する雌ねじ穴に整合するよう連結板が側支柱の片方の側壁に実質的に当接されかつボルトを取付穴を通して雌ねじ部材の雌ねじ穴に係合することにより側支柱の片方の側壁に離脱自在に締結され、

他方の該側梁は、連結板の取付穴の各々が側支柱の他方の側壁に開口する雌ねじ穴に整合するよう連結板が側支柱の他方の側壁に実質的に当接 されかつボルトを取付穴を通して雌ねじ部材の雌ねじ穴に係合すること

により側支柱の他方の側壁に離脱自在に締結される、 ことを特徴とする立体構築物。

- 3. 該側梁の各々の上面は実質的に同じ高さに位置付けられる、請求項1記載の立体構築物。
- 4.該側梁の各々は実質的に同じ形状及び大きさの横断面を有している、請求項3記載の立体構築物。
- 5. 平面から見て矩形に配列された支柱及び水平に延在しかつ支柱間を連結する梁を備えた骨組であって実質的に直方体状の立体空間を形成する骨組を備えている立体構築物において、

骨組の角に配置された角支柱間に配置された側支柱は横断面が多角形をなし、側支柱の、骨組の立体空間の内側に面した内側壁と、骨組の側縁に沿った水平方向にそれぞれ面した側壁の各々には、それぞれ、ウェブ、上フランジ及び下フランジからなるH鋼から構成された1個の内側梁及び2個の側梁の先端が連結され、

側支柱の、該側壁間には、同じ高さで水平方向に間隔をおいて平行に延在しかつ両端部に雌ねじ穴が形成された第1の雌ねじ部材の対が、上下方向に間隔をおいて複数対、それぞれ雌ねじ穴が該側壁の各々に開口するよう埋設され、第1の雌ねじ部材の各対には、軸方向に間隔をおいてそれぞれ各軸線に水平に直交しかつ相互に平行に延在する軸線を有する貫通穴の対が形成され、

側支柱の該内側壁と該内側壁に対し反対側に位置する外側壁との間には、 第1の雌ねじ部材の各対に形成された貫通穴の対の軸線とそれぞれ共通 の軸線を有しかつ一端部に雌ねじ穴が形成された第2の雌ねじ部材の対 が、対応する第1の雌ねじ部材の対の貫通穴を貫通しかつ雌ねじ穴が該 内側壁に開口するよう埋設され、

側支柱に連結される該内側梁及び該側梁の各々の先端には矩形の連結板

が該内側梁及び該側梁の各々に直交して固着され、連結板の、ウェブにより分けられる左右両側には上下方向に間隔をおいてそれぞれ複数の取付穴が形成され、

片方の該側梁は、連結板の取付穴の各々が側支柱の該側壁のうちの片方の側壁に開口する片方の雌ねじ穴に整合するよう連結板が側支柱の片方の側壁に実質的に当接されかつボルトを取付穴を通して第1の雌ねじ部材の各対の片方の雌ねじ穴に係合することにより側支柱の片方の側壁に離脱自在に締結され、

他方の該側梁は、連結板の取付穴の各々が側支柱の該側壁のうちの他方の側壁に開口する他方の雌ねじ穴に整合するよう連結板が側支柱の他方の側壁に実質的に当接されかつボルトを取付穴を通して第1の雌ねじ部材の各対の他方の雌ねじ穴に係合することにより側支柱の他方の側壁に離脱自在に締結され、

該内側梁は、連結板の取付穴の各々が側支柱の該内側壁に開口する雌ね じ穴に整合するよう連結板が側支柱の内側壁に実質的に当接されかつボ ルトを取付穴を通して第2の雌ねじ部材の各対の雌ねじ穴に係合するこ とにより側支柱の該内側壁に離脱自在に締結される、

ことを特徴とする立体構築物。

- 6. 該内側梁及び該側梁の各々の上面は実質的に同じ高さに位置付けられる、請求項5記載の立体構築物。
- 7. 該内側梁及び該側梁の各々は実質的に同じ形状及び大きさの横断面を有している、請求項6記載の立体構築物。
- 8. 角支柱又は側支柱は横断面が4角形の金属製角パイプから構成され、雌ねじ部材の各々は、金属から形成されると共に角支柱又は側支柱に形成された貫通穴に挿入されて溶接により固着されている、請求項1記載の立体構築物。

9. 平面から見て矩形に配列された支柱及び水平に延在しかつ支柱間を連結する梁を備えた骨組であって実質的に直方体状の立体空間を形成する骨組を備えている立体構築物において、

骨組の角に配置された角支柱の少なくとも上端部は横断面が多角形の金属製角パイプから構成され、角支柱の上端部における相互に直交する内側壁であって、骨組の、相互に直交する側縁に沿った水平方向に面した内側壁の各々には、横断面が4角形の金属製角パイプからなる上端側梁の先端が連結され、

角支柱における片方の該内側壁及び他方の該内側壁の上端部には、それ ぞれ一対の取付穴が同じ高さで水平方向に間隔をおいて形成され、

角支柱に連結される該上端側梁の各々の先端には矩形の連結板が該上端 側梁の各々に直交して固着され、連結板には一対の雌ねじ穴が水平方向 に間隔をおいて形成され、

片方の該上端側梁は、連結板の雌ねじ穴の各々が角支柱の片方の該内側壁の取付穴に整合するよう連結板が角支柱の片方の該内側壁に実質的に当接されかつボルトを角支柱の上端開口から取付穴を通して雌ねじ穴に係合することにより角支柱の片方の該内側壁に離脱自在に締結され、

他方の該上端側梁は、連結板の雌ねじ穴の各々が角支柱の他方の該内側壁の取付穴に整合するよう連結板が角支柱の他方の該内側壁に実質的に当接されかつボルトを角支柱の上端開口から取付穴を通して雌ねじ穴に係合することにより角支柱の他方の該内側壁に離脱自在に締結される、ことを特徴とする立体構築物。

- 10. 角支柱及び該上端側梁の各々の上面は実質的に同じ高さに位置付けられる、請求項9記載の立体構築物。
- 11. 該上端側梁の各々は実質的に同じ形状及び大きさの横断面を有している、請求項10記載の立体構築物。

12. 平面から見て矩形に配列された支柱及び水平に延在しかつ支柱間を連結する梁を備えた骨組であって実質的に直方体状の立体空間を形成する骨組を備えている立体構築物において、

骨組の角に配置された角支柱間に配置された側支柱の少なくとも上端部は横断面が多角形の金属製角パイプからなり、側支柱の上端部における、骨組の立体空間の内側に面した内側壁には、ウェブ、上フランジ及び下フランジからなるH鋼から構成された1個の上端内側梁の先端が連結され、側支柱の上端部における側壁であって、骨組の側縁に沿った水平方向にそれぞれ面した側壁の各々には、横断面が4角形の金属製角パイプからなる上端側梁の先端が連結され、

側支柱の該内側壁と、該内側壁に対し反対側に位置する外側壁との間に は、同じ高さで水平方向に間隔をおいて平行に延在しかつ一端部に雌ね じ穴が形成された雌ねじ部材の対が、上下方向に間隔をおいて複数対、 それぞれ雌ねじ穴が該内側壁に開口するよう埋設され、

側支柱の該側壁の各々の上端部であって雌ねじ部材の各々よりも高い位置には一対の取付穴が同じ高さで水平方向に間隔をおいて形成され、

側支柱の該内側壁の上端部に連結される該上端内側梁の先端には矩形の連結板が該上端内側梁に直交して固着され、連結板の、ウェブにより分けられる左右両側には上下方向に間隔をおいてそれぞれ複数の取付穴が 形成され、

側支柱の上端部における該側壁の各々に連結される該上端側梁の各々の 先端には矩形の連結板が該上端側梁の各々に直交して固着され、連結板 には一対の雌ねじ穴が同じ高さで水平方向に間隔をおいて形成され、

該上端内側梁は、連結板の取付穴の各々が側支柱の該内側壁に開口する 雌ねじ穴に整合するよう連結板が側支柱の該内側壁に実質的に当接され かつボルトを取付穴を通して雌ねじ部材の各対の雌ねじ穴に係合するこ とにより側支柱の該内側壁に離脱自在に締結され、

片方の該上端側梁は、連結板の雌ねじ穴の各々が側支柱の片方の該側壁

の取付穴に整合するよう連結板が側支柱の片方の該側壁に実質的に当接 されかつボルトを取付穴を通して雌ねじ穴に係合することにより側支柱 の片方の該側壁に離脱自在に締結され、

他方の該上端側梁は、連結板の雌ねじ穴の各々が側支柱の他方の該側壁 の取付穴に整合するよう連結板が側支柱の他方の該側壁に実質的に当接 されかつボルトを取付穴を通して雌ねじ穴に係合することにより側支柱 の他方の該側壁に離脱自在に締結される、

ことを特徴とする立体構築物。

- 13. 該上端側梁の各々及び該上端内側梁の各々の上面は実質的に同じ高さに位置付けられる、請求項12記載の立体構築物。
- 14. 該上端側梁の各々は実質的に同じ形状及び大きさの横断面を有している、請求項13記載の立体構築物。
- 15. 平面から見て矩形に配列された支柱及び水平に延在しかつ支柱間を連結する梁を備えた骨組であって実質的に直方体状の立体空間を形成する骨組を備えている立体構築物において、

骨組に形成される複数の側縁領域の各々には、上下方向に対向する一対の側梁及び水平方向に対向する一対の支柱により囲まれた矩形の側縁空間が、それぞれ、1個又は複数個形成され、骨組における側縁空間の全部、又は少なくとも1個を除く他の全部の側縁空間には、それぞれ1個又は複数個の矩形の側壁ユニットが嵌合され、

側壁ユニットの角及び側縁の各々には、横断面が4角形の中空取付部材であって、それぞれ所定の厚さ及び軸方向幅を有する4つの側壁からなる中空取付部材が一体に配設され、中空取付部材の各々は軸線が側壁ユニットの両面に向けられて配設され、

側壁ユニットの角の各々に配設された中空取付部材における、相互に直 交する二つの側壁であって、側壁ユニットの側外方に面した二つの側壁

にはそれぞれ取付穴が形成され、側壁ユニットの側縁の各々に配設され た中空取付部材における、側壁ユニットの側外方に面した一つの側壁に は取付穴が形成され、

側縁空間を規定する該一対の側梁及び該一対の支柱において、側縁空間に嵌合された1個又は複数個の側壁ユニットにおける中空取付部材の各々であって該一対の側梁及び該一対の支柱に対向する中空取付部材の各々の取付穴に対応する位置には、一端部に雌ねじ穴が形成された雌ねじ部材が、それぞれ雌ねじ穴が該側縁空間に開口するよう埋設され、該側壁ユニットが該側縁空間内に嵌合されると、該中空取付部材のなるでが、対応する雌ねじ部材の雌ねじ穴に整合され、この状態でボルトを取付穴を通して対応する雌ねじ部材の雌ねじ穴に係合させることにより、該側壁ユニットは、該一対の側梁及び該一対の支柱に離脱自在に締結される、

ことを特徴とする立体構築物。

16. 側壁ユニットの角に配設された中空取付部材の各々の、相互に直交する二つの側壁であって側壁ユニットの側外方に面した二つの側壁は、側壁ユニットの角において相互に直交する、側壁ユニットの側壁の一部を規定し、側壁ユニットの側縁に配設された中空取付部材の各々における一つの側壁であって、側壁ユニットの側外方に面した一つの側壁は、側壁ユニットの側縁における側壁の一部を規定する、請求項15記載の立体構築物。

17. 側壁ユニットは、角に配設された中空取付部材から両側縁に沿って直角に延び出す二つの側枠と、二つの側枠に対し斜めに延びるブレース枠とを備え、側壁ユニットを平面から見て、該二つの側枠とプレース枠とにより実質的に直角三角形が形成される、請求項15記載の立体構築物。

18. 中空取付部材の各々は共通部品からなる金属製角パイプの切断品から形成されている、請求項15記載の立体構築物。

- 19. 中空取付部材の各々は、溶接が可能な鋳鉄から一体に形成され、中空取付部材の各々の4つの角部には、それぞれブレースが、相互に直交する二つの側壁間に架設され、ブレースの各々は、一定の厚さ及び該二つの側壁と同じ軸方向幅を有すると共に当該中空取付部材を軸方向に見て該二つの側壁との間で直角三角形を形成するよう配設されている、請求項15記載の立体構築物。
- 20.該側縁空間を規定する上方の該側梁と該一対の支柱とは横断面が 4角形の金属製角パイプから構成され、雌ねじ部材の各々は金属から形成されると共に、上方の該側梁と該一対の支柱に形成された貫通穴に挿入されて溶接により固着されている、請求項15記載の立体構築物。
- 21.該側縁空間を規定する下方の該側梁は、ウェブ、上フランジ及び下フランジからなるH鋼から構成され、下方の該側梁の、側壁ユニットの中空取付部材の各々の取付穴に対応する位置には、ウェブの幅方向中心を通り上下フランジに直交する軸線と同心の取付穴であって、上フランジの上面からウェブの上端部まで延在する取付穴が形成され、雌ねじ穴が上フランジの上面に開口するよう挿入されて溶接により固着されている、請求項15記載の立体構築物。
- 22. 該側縁空間には複数の側壁ユニットが相互に隣接して嵌合され、相互に隣接する側壁ユニットの各々において、相互に対向する側壁の一部を構成する、中空取付部材の各々の側壁同士は相互に対向するよう位置付けられると共に各々の取付穴同士は相互に整合するよう位置付けられ、相互に隣接する側壁ユニットの各々は、相互に対向する中空取付部

材の各々の、相互に整合された該取付穴にボルトを挿入してナットを係合することにより相互に離脱自在に締結される、請求項15記載の立体構築物。

23. 平面から見て矩形に配列された支柱及び水平に延在しかつ支柱間を連結する梁を備えた骨組であって実質的に直方体状の立体空間を形成する骨組を備えている立体構築物において、

骨組は、4個の梁により囲まれた矩形の床空間を複数個備え、床空間の各々には矩形の床ユニットが装着され、床ユニットの周縁は、鉛直壁と、鉛直壁の上端から側外方に直角に延び出すフランジとからなるフレーム部材により構成され、床ユニットの各々は、床空間に上方から嵌合されて、周縁のフランジが、床空間を規定する4個の梁の上面に戴置され、鉛直壁の各々が、対応する梁にボルト及び雌ねじ部材により離脱自在に締結される、

ことを特徴とする立体構築物。

24. 床空間の各々を規定するそれぞれ4個の梁は、ウェブ、上フランジ及び下フランジからなるH鋼から構成され、4個の梁における、床ユニットとの連結部には、支持板が上フランジと下フランジの相互に対向する先端部間に溶接により固着され、支持板とウェブの側面との間には、一端部に雌ねじ穴が形成された該雌ねじ部材が、雌ねじ穴が形成の外面に開口するよう溶接により固着され、床ユニットの各々におり固着され、床ユニットの各々には、雌ねじ部材の雌ねじ穴に対応して取付穴が形成され、床ユニットの各々には、対応する床空間に上方から嵌合された状態でボルトを取付穴を通して雌ねじ部材の雌ねじ穴に係合させることにより、対応する床空間を規定する4個の梁に離脱自在に締結される、請求項23記載の立体構築物。

25. 平面から見て矩形に配列された支柱及び水平に延在しかつ支柱間

を連結する梁を備えた骨組であって実質的に直方体状の立体空間を形成する骨組を備えている立体構築物において、

骨組は、相互に対向する支柱の各々の上端部間を連結しかつ平面から見て支柱の各々と共に矩形の周縁を規定する上端側梁と、支柱及び上端側梁の各々により囲まれた矩形の上端空間とを備え、骨組の上端部にはは、を数の矩形の屋根ユニットが上端空間を上方から覆うよう装着され、ら遅れ、からをないが、骨組のに対したがででは、を地では、各々の両端部にがである。 に対してがである。 を規定する、それぞれ少なくとも1個の上にでいるといるの人間のでは、各々の大されが、対応する上端側梁の上にそれである。 を規定する、それぞれ少なくとも1個の上にそれで側をでれたの場では、対応する上端側梁の内側及びが、対応する上端側梁の内側及びが、対いの端部係止フランジ手段の各々が、対応する上端側梁の内側及びが、対いの端部係止フランジ手段の各々が、対応する上端側梁の内側に重合して位置付けられかつボルト及び雌ねにからでは外側に重合して位置付けられかってが、対応はいるとは外側に重合して位置があるが、相互に屋根ユニットの各々の幅方向に降接して上端空間を上方から覆うよう骨組に装着される、ことを特徴とする立体構築物

26. 端部係止フランジ手段の各々は、屋根ユニットの長手方向の両端部における該下面から垂下する1個の端部係止フランジ又は屋根ユニットの長手方向の両端部における該下面から垂下して長手方向に間隔をおいて幅方向に平行に延在する一対の端部係止フランジからなる、請求項25記載の立体構築物。

27.上端空間の、屋根ユニットの各々の幅方向と一致する方向の一側に位置する一側屋根ユニットの幅方向の一側部における下面には、幅方向の一側部における該下面から垂下する一側部係止フランジ手段が長手方向に延在するよう配設され、一側屋根ユニットは、一側部係止フランジ手段が、骨組の、相互に対向する他の一対の側縁のうちの一側縁を規定する、それぞれ少なくとも1個の上端側梁の内側及び/又は外側に重合して位置付けられかつボルト及び雌ねじ部材により離脱自在に締結さ

れ、

上端空間の、屋根ユニットの各々の幅方向と一致する方向の他側に位置する他側屋根ユニットの幅方向の他側部における下面には、幅方向の他側部における該下面から垂下する他側部係止フランジ手段が長手方向に延在するよう配設され、他側屋根ユニットは、他側部係止フランジ手段が、骨組の、相互に対向する他の一対の側縁のうちの他側縁を規定する、それぞれ少なくとも1個の上端側梁の内側及び/又は外側に重合して位置付けられかつボルト及び雌ねじ部材により離脱自在に締結される、請求項25記載の立体構築物。

28. 一側部係止フランジ手段は、屋根ユニットの幅方向の一側部における該下面から垂下する1個の一側部係止フランジ又は幅方向の一側部における該下面から垂下して幅方向に間隔をおいて長手方向に平行に延在する一対の一側部係止フランジからなり、

他側部係止フランジ手段は、屋根ユニットの幅方向の他側部における該下面から垂下する1個の他側部係止フランジ又は幅方向の他側部における該下面から垂下して幅方向に間隔をおいて長手方向に平行に延在する一対の他側部係止フランジからなる、請求項27記載の立体構築物。

- 29.屋根ユニットの各々の下面であって、少なくとも端部係止フランジ手段の内側領域、又は一側屋根ユニットの下面であって、少なくとも端部係止フランジ手段及び一側部係止フランジ手段の内側領域、又は他側屋根ユニットの下面であって、少なくとも端部係止フランジ手段及び他側部係止フランジ手段の内側領域には天井パネル部材が配設される、請求項25記載の立体構築物。
- 30.屋根ユニットは、矩形をなすよう配置されて周縁を規定しかつ開放端が内側に向けられたチャンネル板であって、鉛直壁と、鉛直壁の上端及び下端からそれぞれ内側に直角に折り曲げられた上フランジ及び下

フランジとからなるチャンネル板と、屋根ユニットの長手方向に間隔をおいて屋根ユニットの長手方向の一端部近傍位置から他端近傍位置まで徐々に高さが増加するよう、屋根ユニットの幅方向に対向するチャンネル板の鉛直壁間に架設された横梁と、屋根ユニットの長手方向の一端部に架設されると共に底に排水口が形成された樋部材と、屋根ユニットの保護されると共に底に排水口が形成された樋部材と、屋根エニットの長手方向の他端から一端部まで下方に傾斜して延在するよう横梁の各々上に取り付けられた少なくとも1個の屋根板とを備え、屋根板における高さの最も低い長手方向の一端は、樋部材の上方に位置付けられる、請求項25記載の立体構築物。

31.屋根ユニットは、矩形をなすよう配置されて周縁を規定しかつ開 放端が内側に向けられたチャンネル板であって、鉛直壁と、鉛直壁の上 端及び下端からそれぞれ内側に直角に折り曲げられた上フランジ及び下 フランジとからなるチャンネル板と、屋根ユニットの長手方向に間隔を おいて屋根ユニットの長手方向の一端部近傍位置及び他端部近傍位置か らそれぞれ屋根ユニットの長手方向の中央位置まで徐々に高さが増加す るよう、屋根ユニットの幅方向に対向するチャンネル板の鉛直壁間に架 設された横梁と、屋根ユニットの長手方向の一端部及び他端部に配置さ れて屋根ユニットの幅方向に対向するチャンネル板の鉛直壁間に架設さ れると共に底に排水口が形成された樋部材と、屋根ユニットの長手方向 の中央から一端部まで下方に傾斜して延在するよう横梁の各々上に取り 付けられた少なくとも1個の片方の屋根板と、屋根ユニットの長手方向 の中央から他端部まで下方に傾斜して延在するよう横梁の各々上に取り 付けられた少なくとも1個の他方の屋根板とを備え、片方の屋根板にお ける高さの最も低い長手方向の下端及び他方の屋根板における高さの最 も低い長手方向の下端は、それぞれ対応する樋部材の上方に位置付けら れるい請求項25記載の立体構築物。

32.上端空間の、屋根ユニットの各々の幅方向と一致する方向の一側に位置する一側屋根ユニットの幅方向の一側縁は、骨組の、相互に対向する他の一対の側縁のうちの一側縁を規定する少なくとも1個の上端側梁の幅方向中間及び該上端側梁の延長上に位置する支柱の各々の幅方かで間に位置付けられ、一側屋根ユニットの幅方向の一側には、底に排水の一側をであって、上のでは、一側を表出にでであって、の側を規立ニットとほぼ同じ長きを有するをである。 矩形に配置されて側を規ユニットとほぼ同じ長きならでであるをである。 矩形に配置されて側を規ユニットとほぼ同じ長きなを有する。 矩形に配置されて周縁を規定しかつ開放端が内側に向られたチャンの 角に折り曲げられた上フランジ及び下フランジとからなるチャンに板の 角に折り曲げられた上フランジ及び下フランジとからなるチャンに板 角に折り曲げられた上フランジ及び下フランジとからなるチャンに板 角に折り曲げられた上フランジ及び下フランジとからなるチャンに板 角に折り曲げられた上フランジ及び下フランジとがらなるチャンに板 角に折り曲がられた上フランジ及び下フランジとがらなるチャンに板 角に折り曲がられた上フランジ及び下フランジとがらなるチャンに板 角に折り曲がられた上フランジ及び下フランジとがらなるチャンに板 角に折り曲がられた上フランジとがらなるチャンネル板の鉛直壁間に架 記されると共に底に排水口が形成された樋部材とを備えている、請求項 31記載の立体構築物。

33. 一側樋ユニットの幅方向の他側を規定するチャンネル板の高さは一側屋根ユニットの幅方向の一側を規定するチャンネル板の高さと実で的に同じに規定され、一側樋ユニットの幅方向の他側を規定する取付片を有する取付片を有する取付片を有する取付片を有かの他側を規定する取りには、下面から垂下する取付片を有かの他側を規定するチャンネル板の鉛直壁の外面に重合されてボルトの鉛直壁の外面に重合されてボルトの船がでは、かつ一側樋ユニットの個カーでは、の各々の上面が該上端側梁及び該支柱の各々の上面合されると共に取付片が該上端側梁及び該支柱の各々の外側壁にずれると共に取付片が該上端側梁及び離脱自在に締結される、請求項32記載の立体構築物。

34. 上端空間の、屋根ユニットの各々の幅方向と一致する方向の他側に位置する他側屋根ユニットの幅方向の他側縁は、骨組の、相互に対向

する他の一対の側縁のうちの他側縁を規定する少なくとも1個の上端側梁の幅方向中間及び該上端側梁の延長上に位置する支柱の各々の幅方向中間に位置付けられ、他側屋根ユニットの幅方向の他側には、底に排水口を有する平面矩形の他側樋ユニットの一側が離脱自在に取り付けられ、他側樋ユニットとほぼ同じ長手方向長さをおりを地であった。他側屋根ユニットとほぼ同じ長手方向長さをおり地であって、鉛直壁と、鉛直壁の上端及び下端からそれぞれ内側に折り曲げられた上フランジ及び下フランジとからなるチャンネル板であって、鉛直壁と、鉛直壁の上端及び下端からなるチャンに底折り曲げられた上フランジ及び下フランジとからなるチャンに返れた値であって、他側樋ユニットの長手方向に対向するチャンネル板の鉛直壁間、と、他側樋ユニットの長手方向に対向するチャンネル板の鉛直壁間、と、他側樋ユニットの長手方向に対向するチャンネル板の鉛を調が、

35.他側樋ユニットの幅方向の一側を規定するチャンネル板の高さは他側屋根ユニットの幅方向の他側を規定するチャンネル板の高さと実で的に同じに規定され、他側樋ユニットの幅方向の一側を規定する取付片を有する取付片を有力の一側を規定する取付片を有力の下面がら垂下する取付片を有力の一側を規定するが、他側樋ユニットは、他側樋ユニットは、他側屋ユニットの幅方向の一側を規定するチャンネル板の鉛直壁の外面に重合されてボルト及び一個温を規定するチャンネル板の鉛直壁の外面に重合されてが該上端側梁及び該支柱の各々の外側壁により離脱自在に締結される、請求項34記載の立体構築物。

36. 骨組の、相互に対向する該一対の側縁を規定する上端側梁の各々における屋根ユニットの各々との連結部には、それぞれ、水平方向に延在しかつ一端部及び/又は他端部に雌ねじ穴が形成された該雌ねじ部材が、雌ねじ穴が、対応する該上端側梁の、上端空間に面する内側壁及び

/又は外側壁に開口するよう埋設され、屋根ユニットの各々の長手方向における両端部に配設された1個の該端部係止フランジ、又は一対の該端部係止フランジの片方又は両方には、該雌ねじ部材に対応して取付穴が形成され、ボルトを取付片を通して、対応する雌ねじ部材のねじ穴に係合することにより、屋根ユニットの各々の1個の該端部係止フランジスは一対の該端部係止フランジは、対応する該上端側梁の内側壁及び/又は外側壁に離脱自在に締結される、請求項26記載の立体構築物。

38. 該上端側梁の各々の、一側樋ユニット及び他側樋ユニットとの連結部には、それぞれ、水平方向に延在しかつ一端部に雌ねじ穴が形成された雌ねじ部材が、雌ねじ穴が、対応する該上端側梁の外側壁に開口するよう埋設され、かつ一側樋ユニットの幅方向の他側及び他側樋ユニットの幅方向の一側を規定するチャンネル板の取付片には、該雌ねじ部材

に対応して取付穴が形成され、ボルトを取付片を通して、対応する雌ねじ部材のねじ穴に係合することにより取付片は該上端側梁の外側壁に固着される、請求項33記載の立体構築物。

- 39. 該上端側梁の各々は、横断面が4角形の金属製角パイプから構成され、雌ねじ部材は金属から形成されると共に該上端側梁の各々に形成された貫通穴に挿入されて溶接により固着されている、請求項36記載の立体構築物。
- 40. 相互に隣接する屋根ユニットの、相互に対向するチャンネル板の鉛直壁間の上端部には、シール板部材が離脱自在に装着され、シール板部材は、弾性を有する金属から形成されかつ、一定の幅を有する平板状のシール基板と、シール基板の幅方向面側に該片面に該片面に近び出す両端フランジと、シール基板の幅方向中央から片面側に該方面で近近で出す中央フランジとからなり、中央フランジと両両端フランジとの間の隙間は、相互に隣接する屋根ユニットの、相互に対向するチャンネル板の上フランジの幅よりもわずかに広く形成の鉛直を関ルをする屋根ユニットの、相互に対向するチャンネル板の鉛直に対から挿入されかつシール基板が該チャンネル板の各々の上フランジが上端から挿入された状態で、該チャンネル板の各々の上フランジの先端を支点として相互に接近する方向に折り曲げられる、請求項30記載の立体構築物。
- 41. 骨組は、支柱と梁とを全てボルト及び雌ねじ部材により離脱自在に締結することにより構成され、又は支柱と梁及び梁と梁とを全てボルト及び雌ねじ部材により離脱自在に締結することにより構成される、請求項1記載の立体構築物。

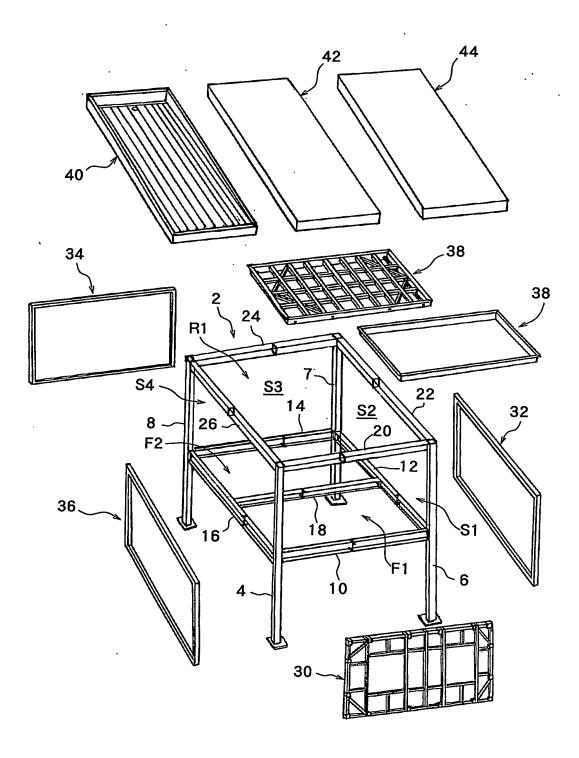
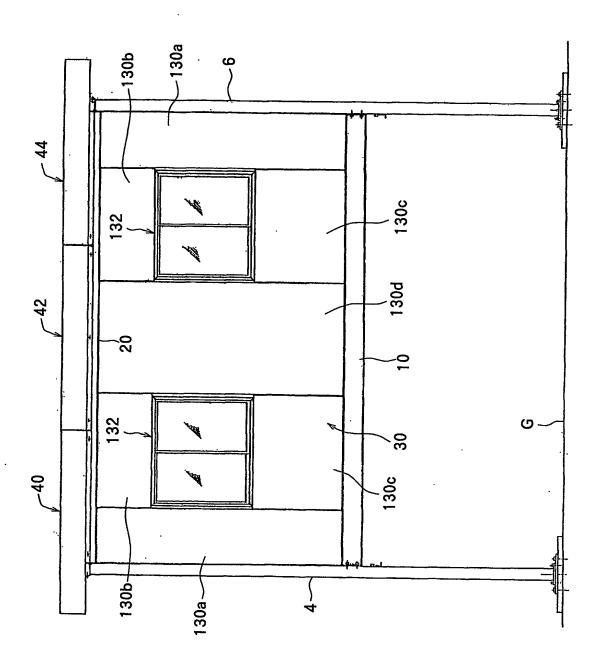


図2



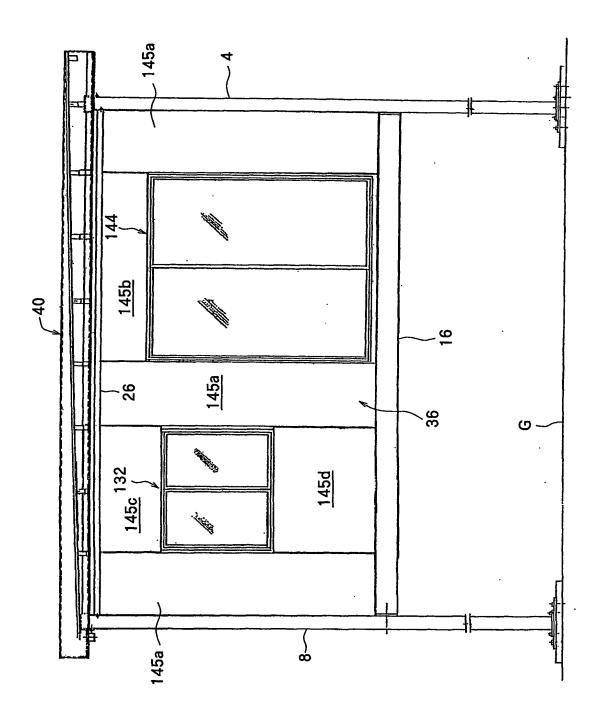
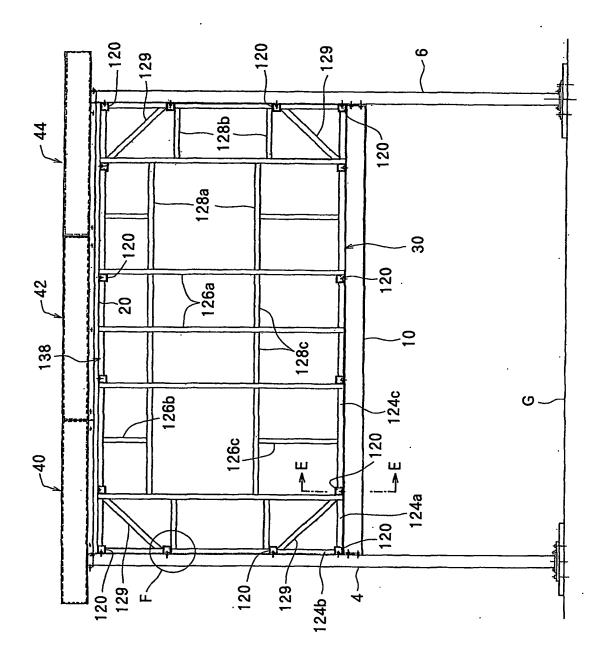
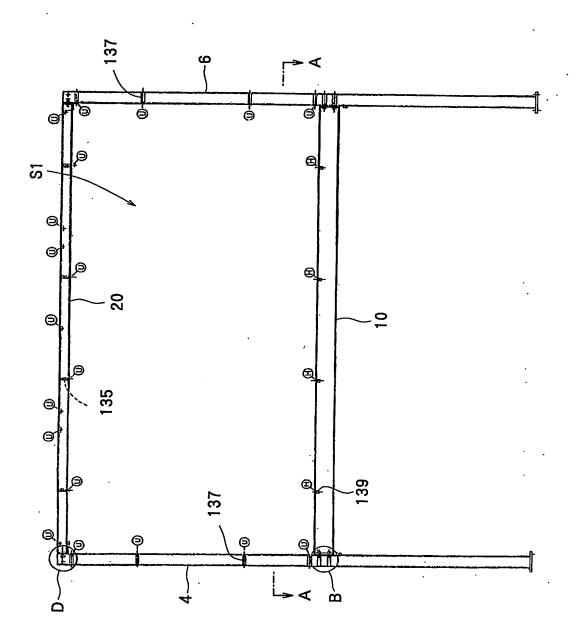


図4





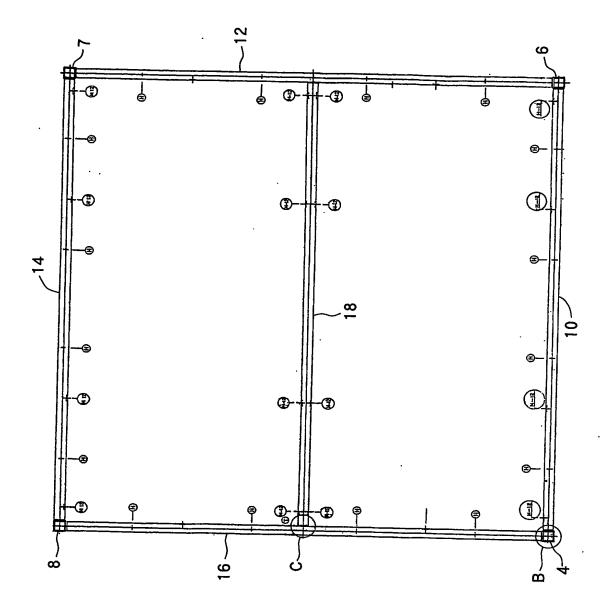
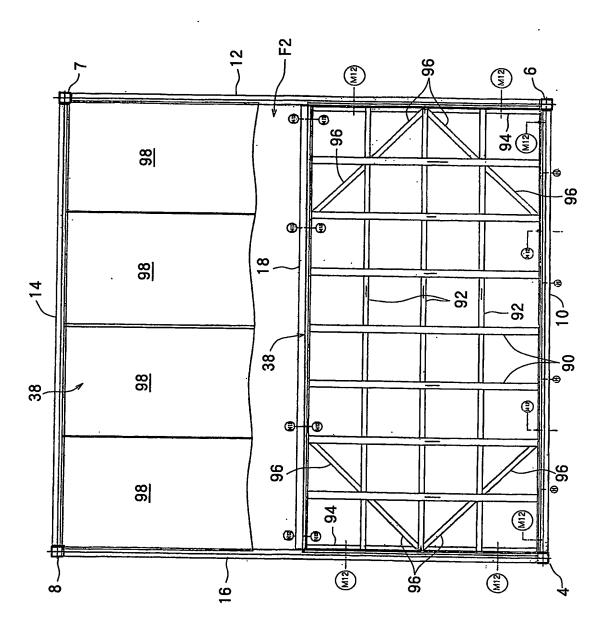
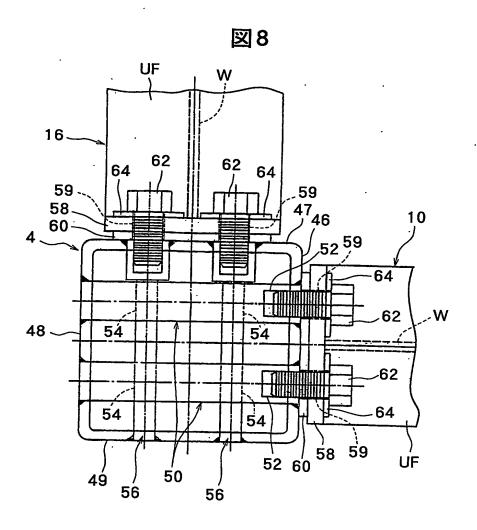


図7





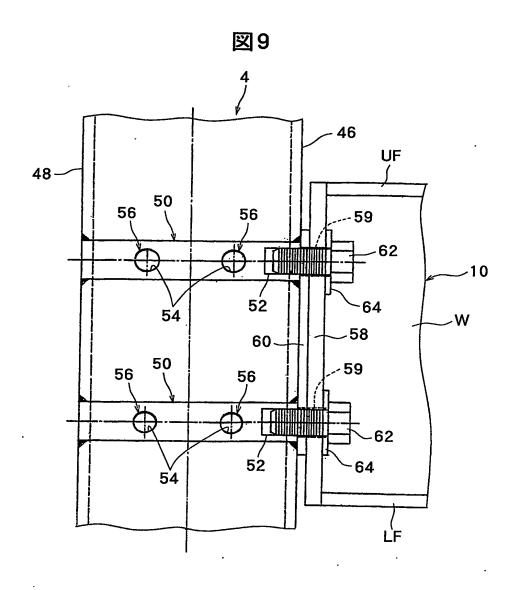


図10

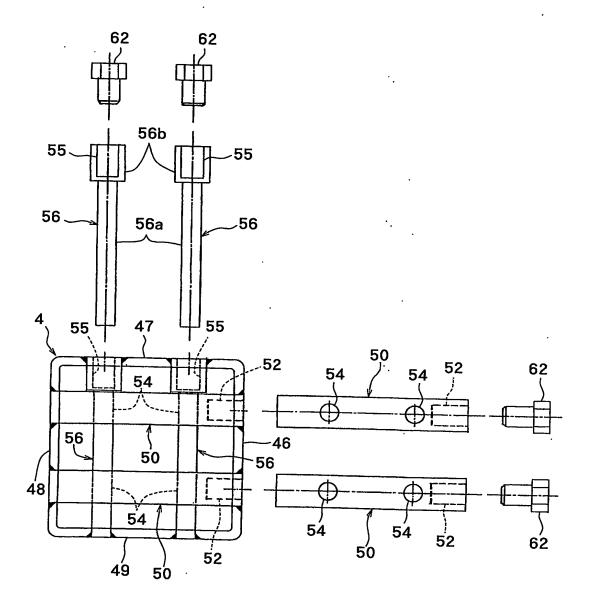
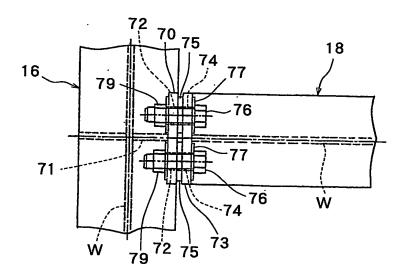


図11



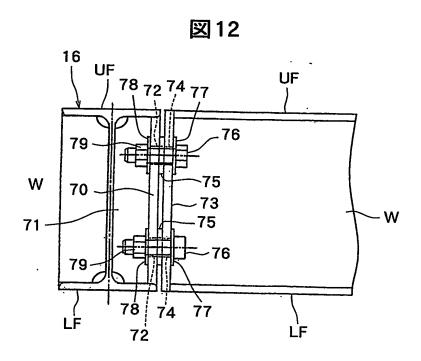


図13

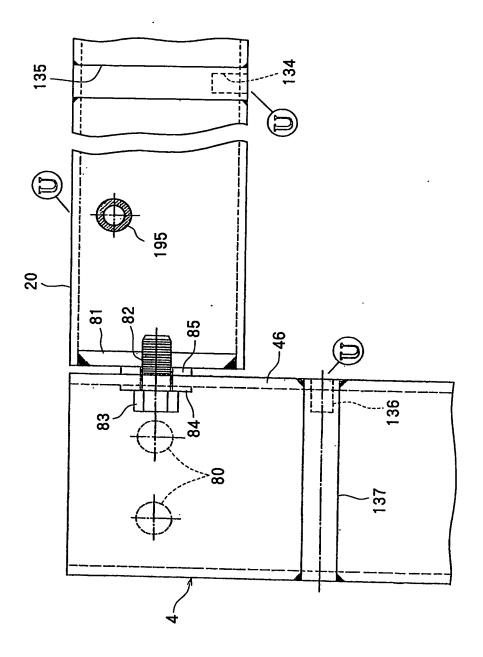


図14

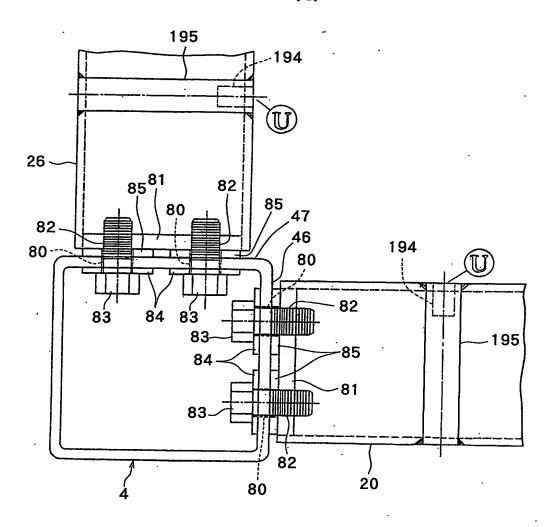
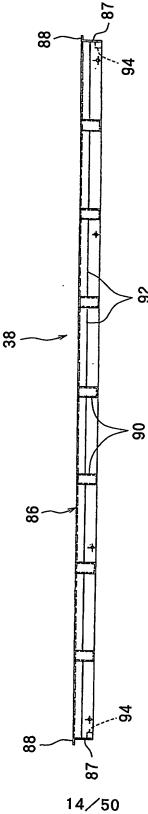


図15



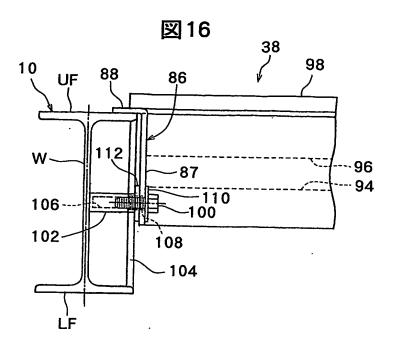


図17

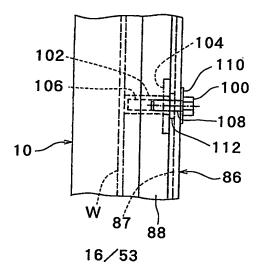


図18

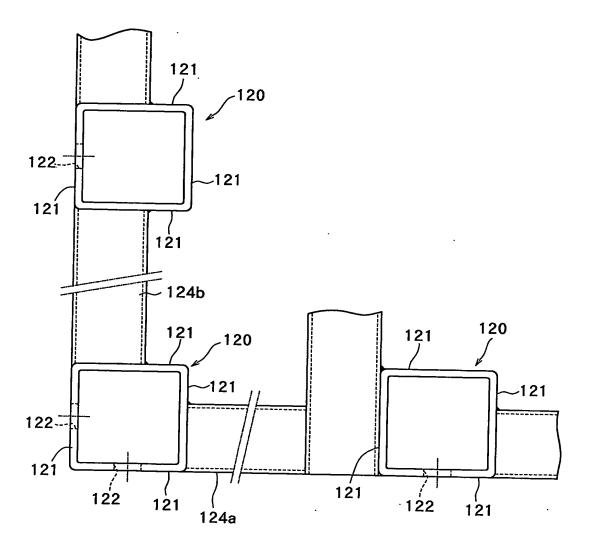
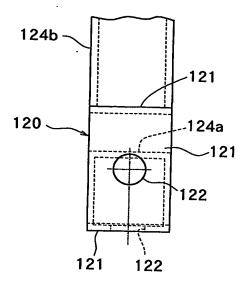


図19



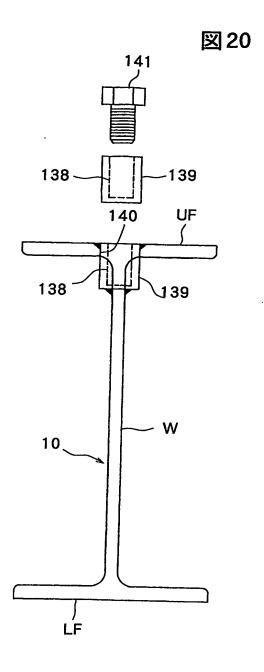


図21

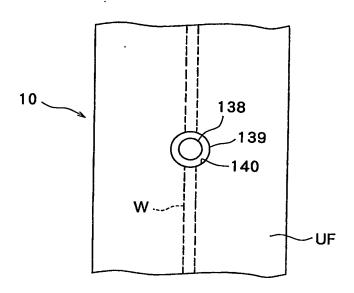


図22

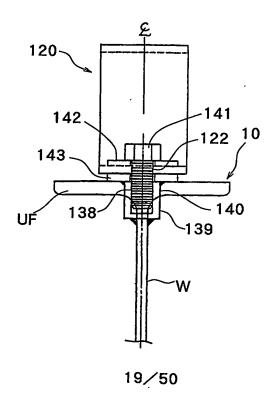
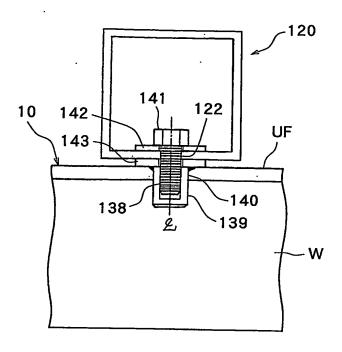
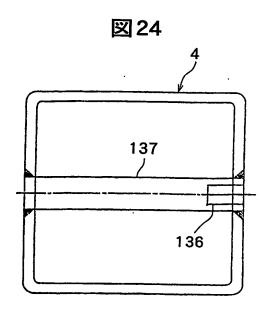
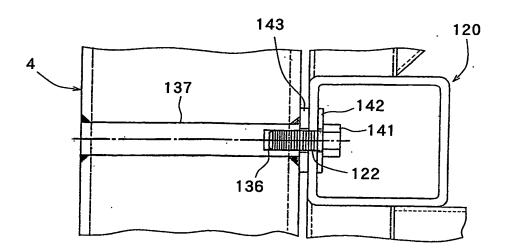


図23







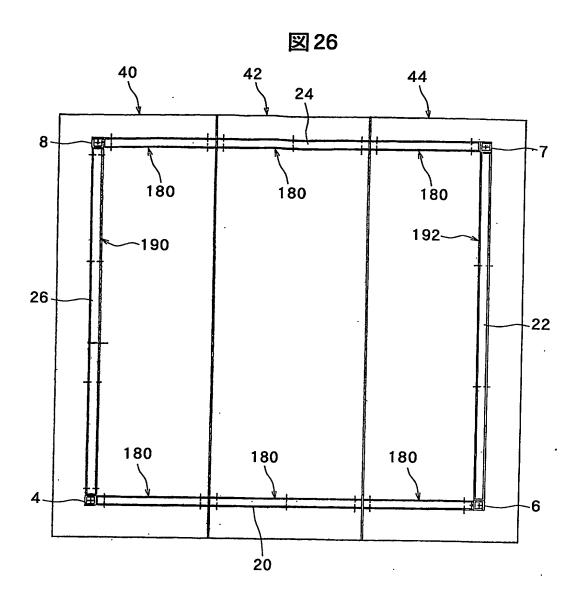
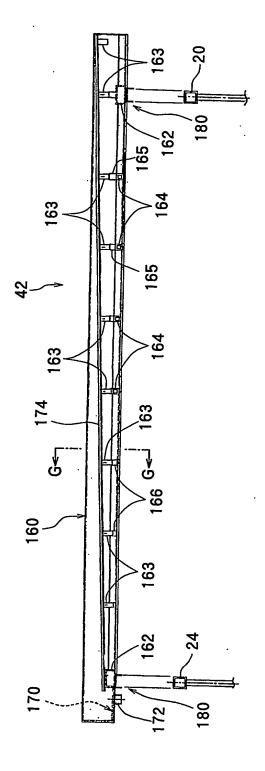
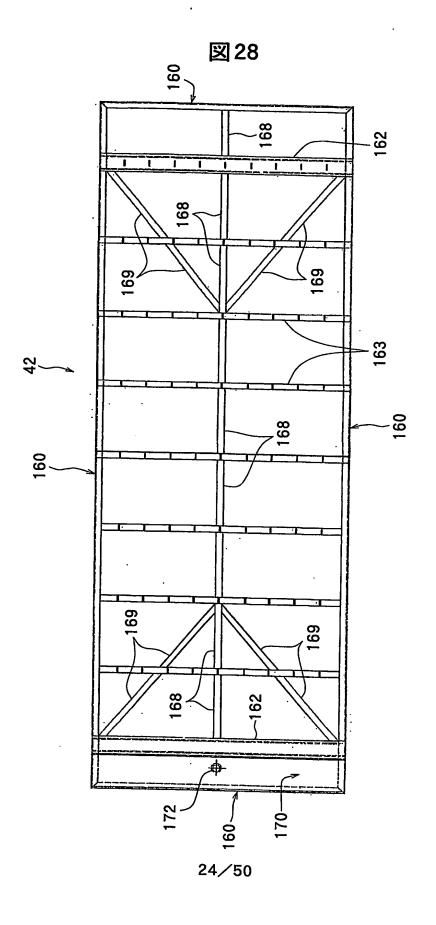
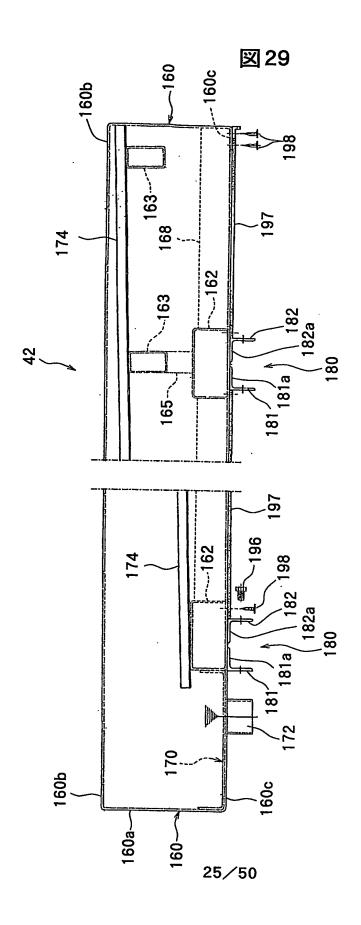


図27









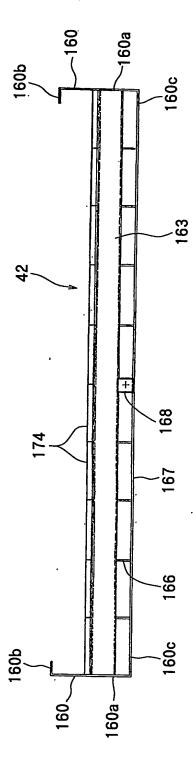
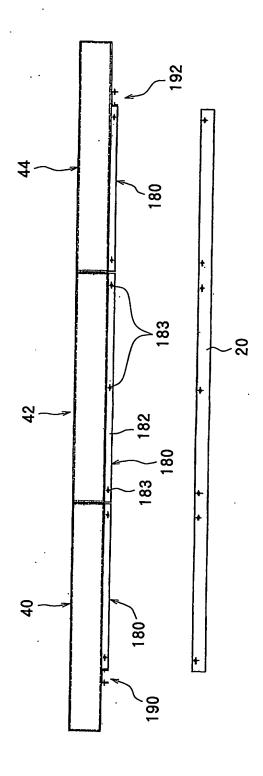
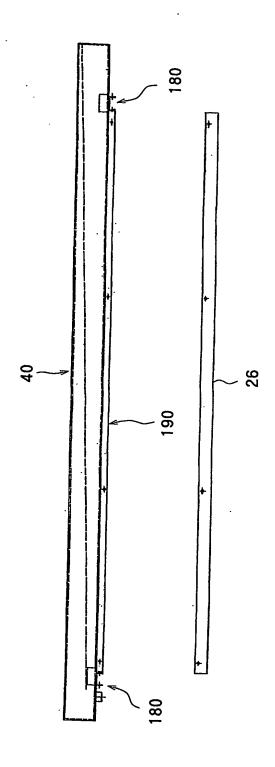


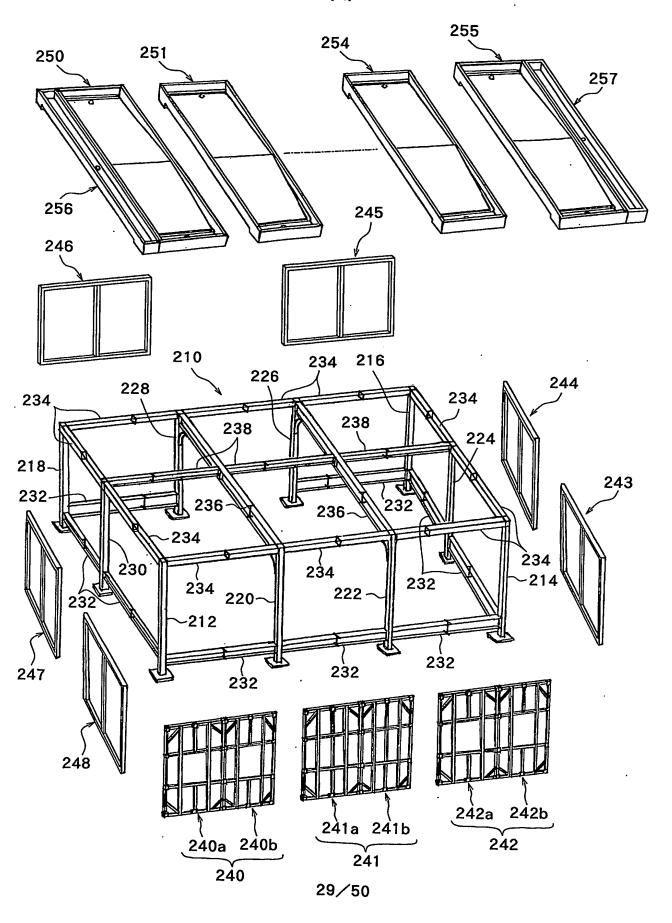
図31











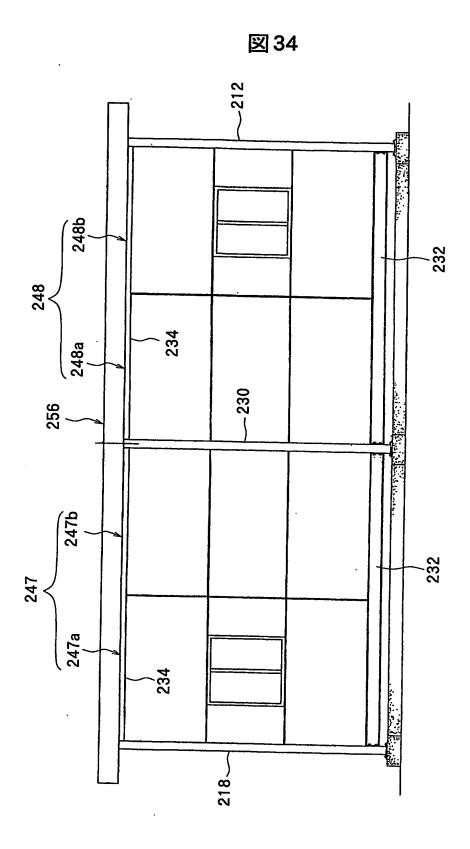
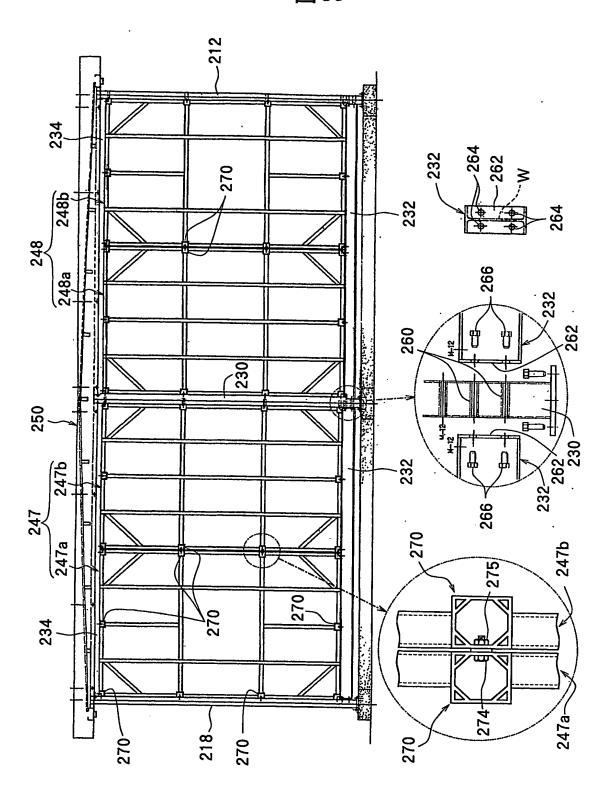
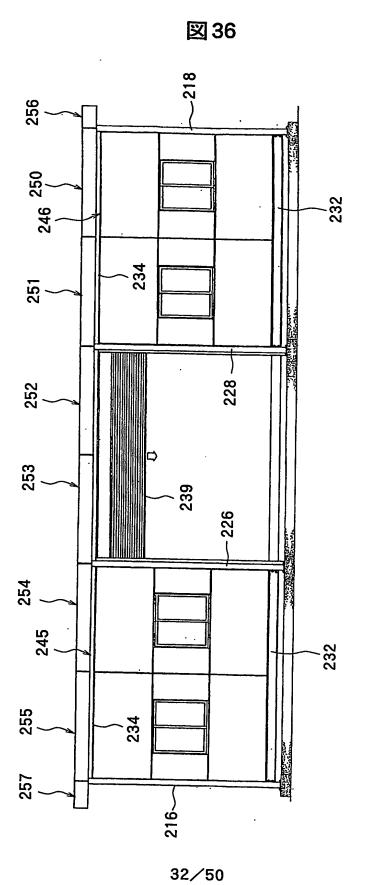
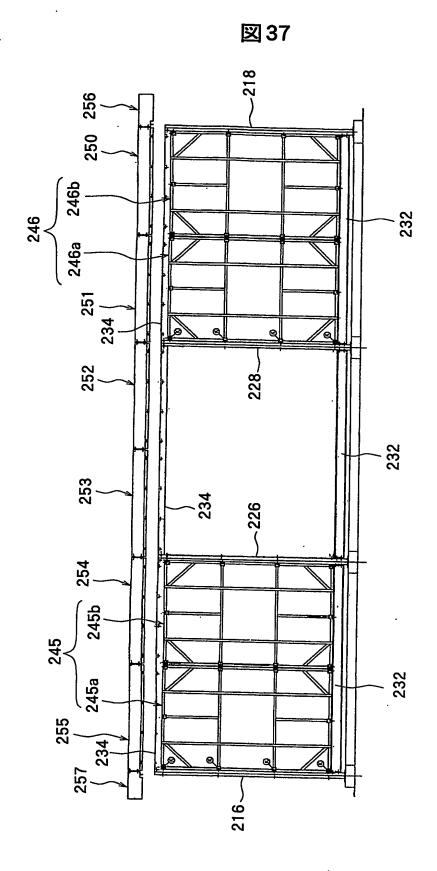


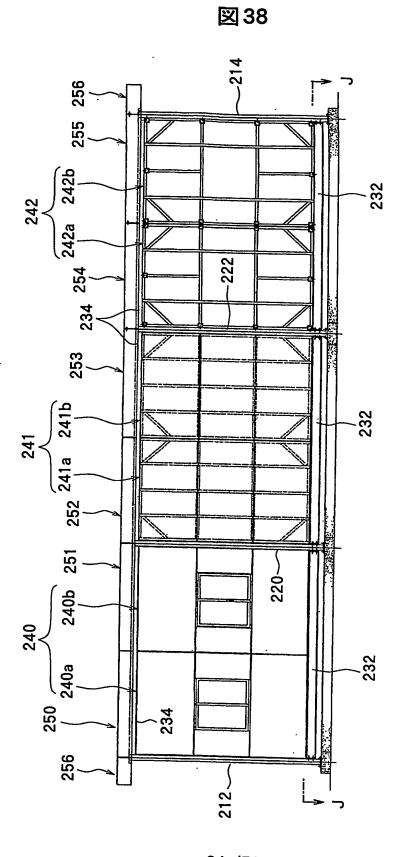
図35

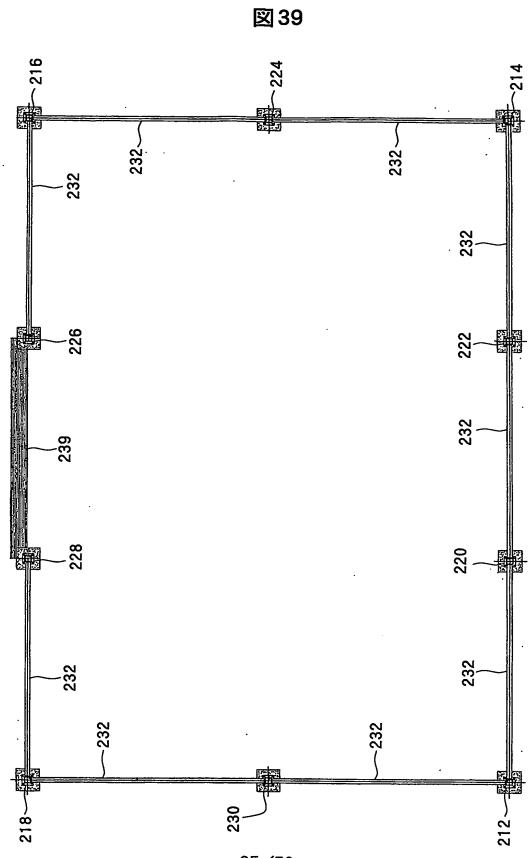


31/50









35/50

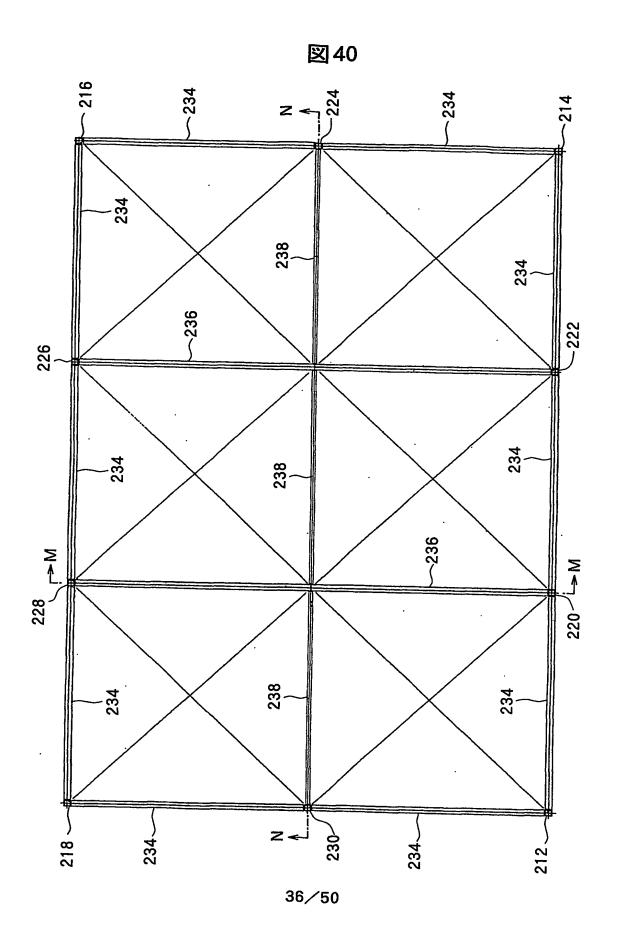
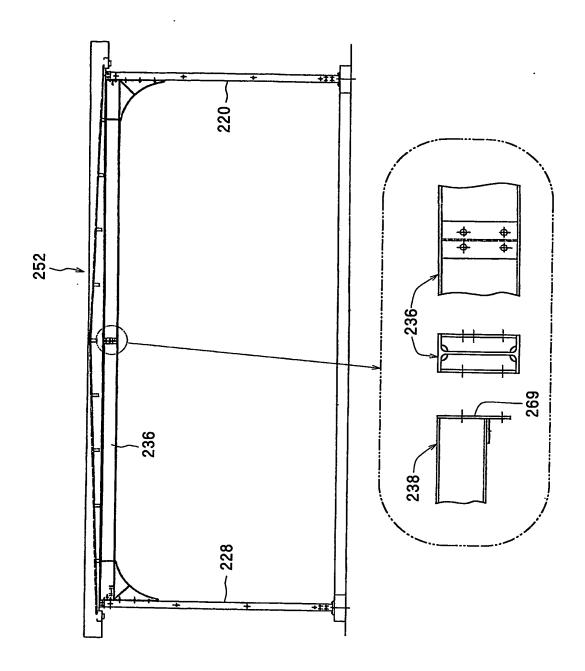
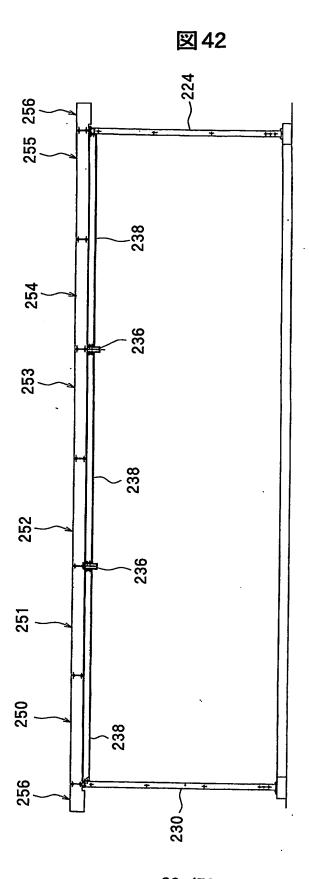


図41



WO 2004/092501



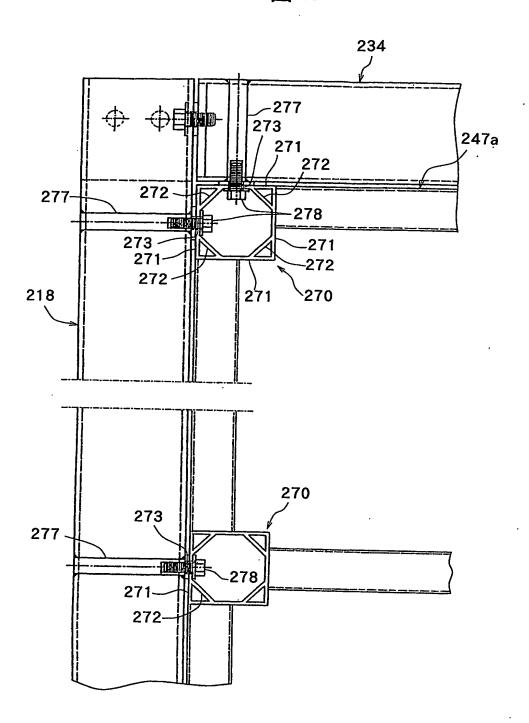


図44

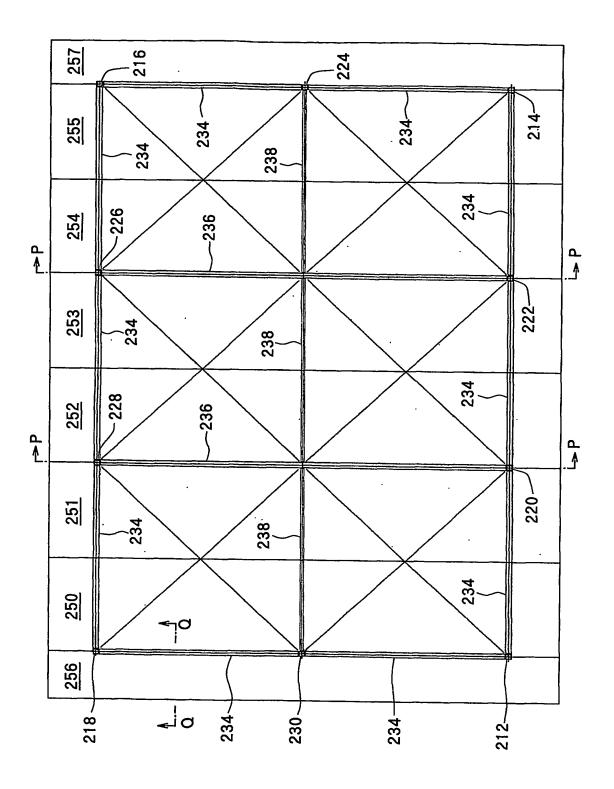
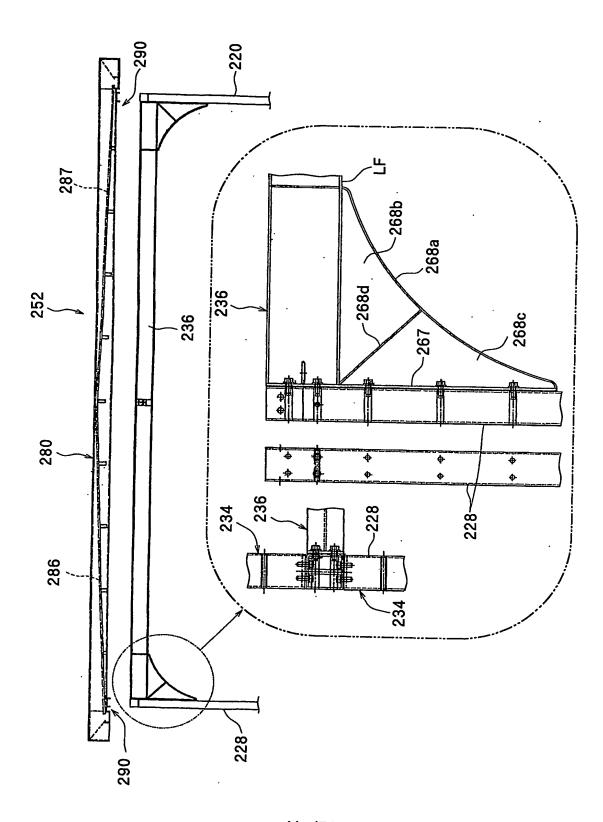


図45





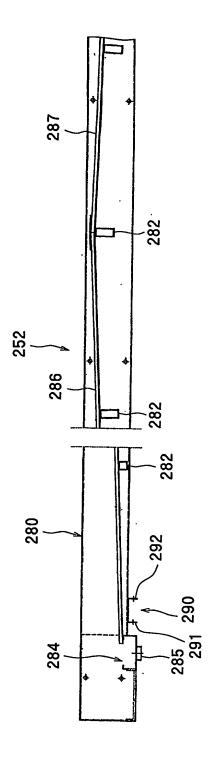


図47

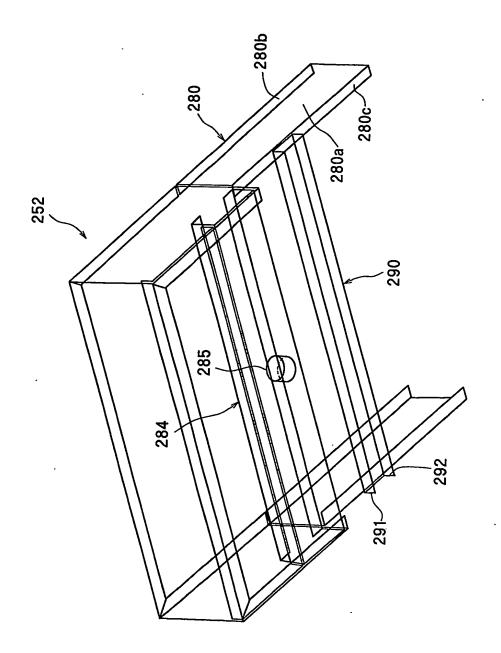


図48

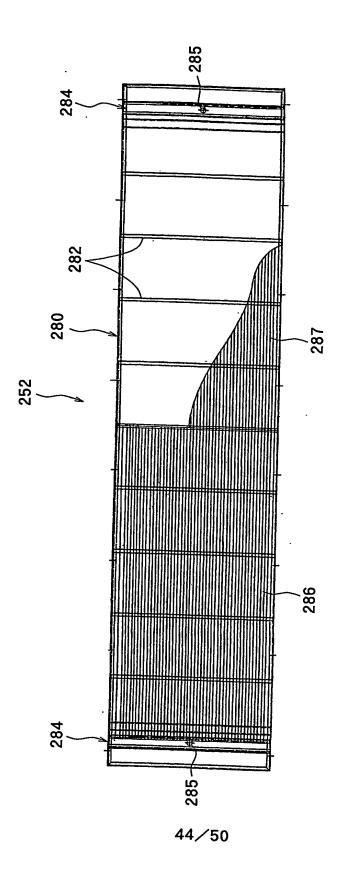
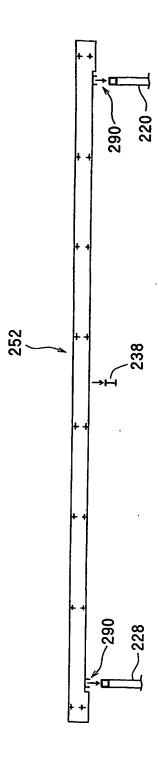


図49





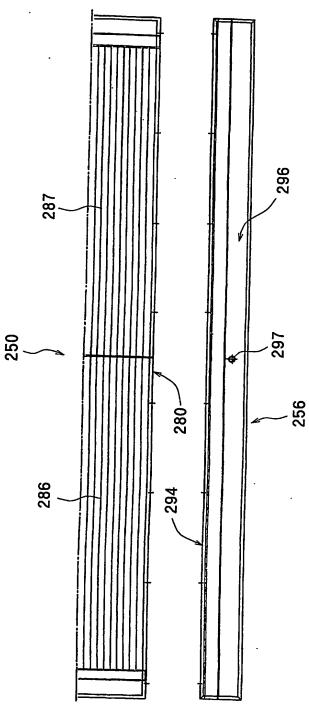
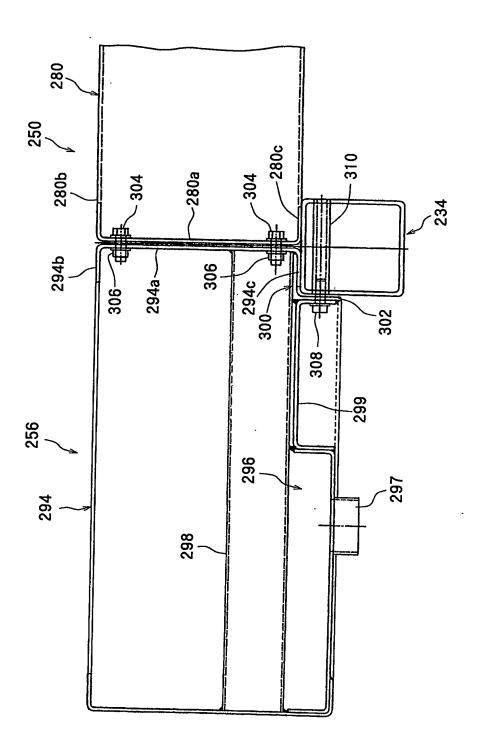


図51



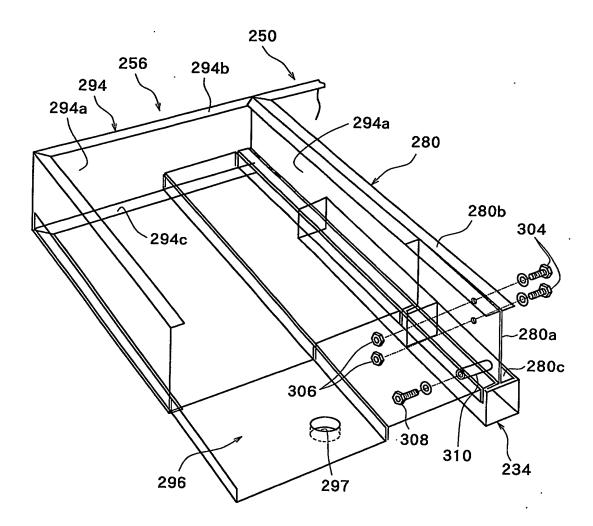


図53

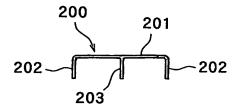
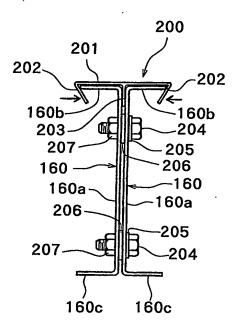
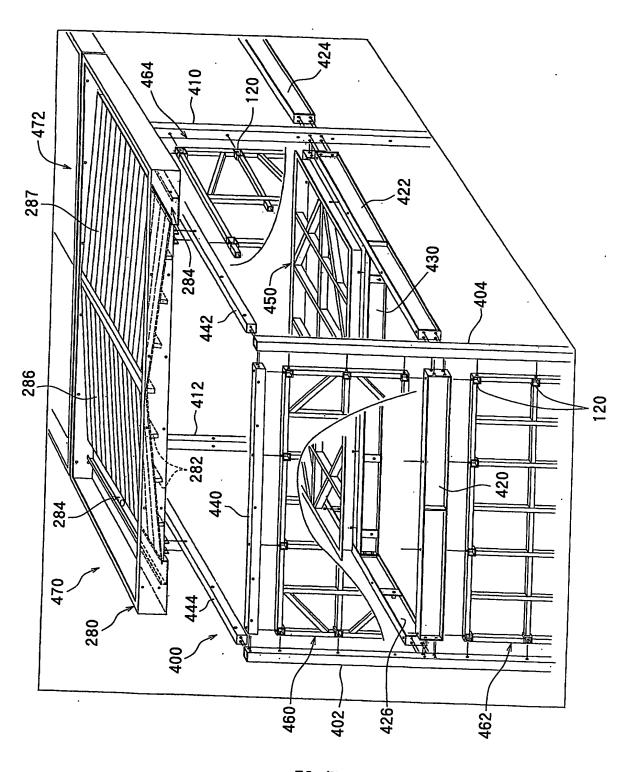


図54





50/50

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/JP2004/005093

A. CLASSIFI	CATION OF SUBJECT MATTER	FC1/UP	2004/005093				
Int.Cl	E04B1/343, E04B1/24, E04B1/5	58, E04B1/60					
		·					
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC							
B. FIELDS SE	B. FIELDS SEARCHED						
Minimum docur	mentation searched (classification system followed by	classification symbols)					
Int.Cl	E04B1/343, E04B1/24, E04B1/5	58, E04B1/60					
	•		•				
Documentation :	searched other than minimum documentation to the ex	tont that much 1					
Jitsuyo	Shinan Koho 1922–1996 T	oroku Jitsuyo Shinan Koho	ne fields searched 1994–2004				
Kokai J	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	itsuyo Shinan Toroku Koho	1996-2004				
Electronic data l							
	pase consulted during the international search (name of	data base and, where practicable, search to	erms used)				
C. DOCUMEN	ITS CONSIDERED TO BE RELEVANT						
Category*	Citation of document, with indication, where a	ppropriate of the relevant passages	Delene de la se				
Y	•		Relevant to claim No.				
•	Ltd.),	se Industrial Co.,	2,9-14,23-31,				
A	28 January, 1985 (28.01.85),		36,37,39				
	Full text; all drawings		1,3-8,15-22,				
	(Family: none)	•	32-35,38,40, 41				
			41				
Y	JP 2001-248223 A (Ko SUGIYAN	1A),	2,12-14				
,	14 September, 2001 (14.09.01), .	-/				
	Full text; all drawings						
	(Family: none)						
Y	JP 2001-12092 A (Kabushiki F	(ai aha Oba)					
_	16 January, 2001 (16.01.01),	(alsna Ota),	9-14				
	Full text; all drawings		•				
.	(Family: none)						
× Further do							
	cuments are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex.					
	ories of cited documents:	"T" later document published after the inte	mational filing data or priority				
	Fining the general state of the art which is not considered cular relevance	uale and not in conflict with the annies	Stion but cited to understand				
"E" earlier application or patent but published on or after the international		the principle or theory underlying the ir					
ming date		considered novel or cannot be considered	laimed invention cannot be lered to involve an inventive				
cited to esta	hich may throw doubts on priority claim(s) or which is blish the publication date of another citation or other	step when the document is taken alone	•				
special reason	n (as specified)	Considered to involve an inventive	ten when the document:-				
document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means document published prior to the international filing date but later than		combined with one or more other such being obvious to a person skilled in the	documents such combination				
the priority d	ate claimed	"&" document member of the same patent fi					
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<i>,</i>				
Date of the actual	completion of the international search	Date of mailing of the international search	ch report				
TA May,	19 May, 2004 (19.05.04) 08 June, 2004 (08.06.04)						
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	_		•				
Name and mailing	g address of the ISA/	Authorized officer	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
Japanes	e Patent Office	VILLOU					
Facsimile No.							
orm PCT/ISA/210 (second sheet) (January 2004)							
	(one or (aminm) 7004)						

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/JP2004/005093

C (Continuation	n). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	T/JP2004/005093
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passage	ges Relevant to claim N
<u>Y</u> .	JP 2000-73457 A (Sekisui Chemical Co., Ltd.), 07 March, 2000 (07.03.00), Full text; all drawings (Family: none)	23,24
Y .	JP 9-287203 A (Misawa Homes Co., Ltd.), 04 November, 1997 (04.11.97), Full text; all drawings (Family: none)	24
Y	Microfilm of the specification and drawings annexed to the request of Japanese Utility Model Application No. 169348/1985(Laid-open No. 79026/1987) (Takubo Industrial Co.), 20 May, 1987 (20.05.87), Full text; all drawings (Family: none)	25-31,36,37, 39
Y	JP 2002-322740 A (Matsuda Seisakusho Kabushiki Kaisha), 08 November, 2002 (08.11.02), Full text; all drawings (Family: none)	25-31,36,37, 39
Y	Microfilm of the specification and drawings annexed to the request of Japanese Utility Model Application No. 135442/1982 (Laid-open No. 40404/1984) (Takubo Industrial Co.), 15 March, 1984 (15.03.84), Full text; all drawings (Family: none)	30,31
PCT/ISA/210	(continuation of second sheet) (January 2004)	·

発明の属する分野の分類(国際特許分類(IPC)) Α. Int. Cl' E04B1/343, E04B1/24, E04B1/58, E04B1/61 調査を行った分野 調査を行った最小限資料(国際特許分類(IPC)) Int. Cl' E04B1/343, E04B1/24, E04B1/58, E04B1/61 最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの 日本国実用新案公報 1922-1996年 日本国公開実用新案公報 1971-2004年 日本国登録実用新案公報 1994-2004年 日本国実用新案登録公報 1996-2004年 国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語) 関連すると認められる文献 引用文献の 関連する カテゴリー*・ 引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示 請求の範囲の番号 JP 60-16635 A (ナショナル住宅産業株式会社), 2, 9-14, 23-31 1985.01.28,全文,全図(ファミリーなし) , 36, 37, 39, Α 1, 3-8, 15-22, 32-35, 38, 40, 41 JP 2001-248233 A (杉山 皓), Y 2, 12–14 2001.09.14,全文,全図(ファミリーなし) 区欄の続きにも文献が列挙されている。 □ パテントファミリーに関する別紙を参照。 * 引用文献のカテゴリー の日の後に公表された文献 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示す 「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって 出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論 「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日 の理解のために引用するもの 以後に公表されたもの 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行 の新規性又は進歩性がないと考えられるもの 日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以 文献 (理由を付す) 上の文献との、当業者にとって自明である組合せに 「O」ロ頭による開示、使用、展示等に言及する文献 よって進歩性がないと考えられるもの 「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願 「&」同一パテントファミリー文献 国際調査を完了した日 国際調査報告の発送日 19.05.2004 08. 6. 2004 国際調査機関の名称及びあて先 特許庁審査官(権限のある職員) 2 E 9321 日本国特許庁(ISA/JP) 五十幡 直子 郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号 電話番号 03-3581-1101 内線 3245

C(続き).	関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する	
Y	JP 2001-12092 A (株式会社オオタ), 2001.01.16,全文,全図 (ファミリーなし)	請求の範囲の番号 9-14	
Y	JP 2000-73457 A (積水化学工業株式会社), 2000.03.07,全文,全図 (ファミリーなし)	23, 24	
Y	JP 9-287203号 A (ミサワホーム株式会社), 1997.11.04,全文,全図 (ファミリーなし)	24	
Y	日本国実用新案登録出願60-169348号(日本国実用新案登録出願公開62-79026号)の願書に添付した明細書及び図面の内容を撮影したマイクロフィルム U1(株式会社田窪工業所),1987.05.20,全文,全図(ファミリーなし)	25-31, 36, 37, 39	
Y	JP 2002-322740 A (株式会社松田製作所), 2002.11.08,全文,全図 (ファミリーなし)	25-31, 36, 37, 39	
Y	日本国実用新案登録出願57-135442号(日本国実用新案登録出願公開59-40404号)の願書に添付した明細書及び図面の内容を撮影したマイクロフィルム U1(株式会社田窪工業所),1984.03.15,全文,全図(ファミリーなし)	30, 31	
_			
·	·		